

Оборудование и инструменты

Каталог продукции



Оборудование и инструменты для прокладки трубопроводов газо- и водоснабжения





Оглавление

Обложка 1 и 2	1
Инструменты для монтажа пластиковых труб	4
Оборудование и инструменты для Газо- и Водоснабжения	32
Оборудование и инструменты для Промышленных трубопроводов	99

Инструменты для монтажа пластиковых труб

Труборезы

Труборез PPC



Труборез для пластиковых труб PPC

Для резки труб d10 - d160.

d-d (mm)	Артикул	Код	Вес (kg)	В дюймах (inch)
10 - 63	PPC 63, s max = 7.2 мм	790 109 001	0,865	1/8 - 2
50 - 110	PPC 110, s max = 12.7 мм	790 109 002	1,624	1 1/2 - 4
110 - 160	PPC 160, s max = 19.0 мм	790 109 003	2,212	4 - 6



Сменный режущий диск

К труборезу для пластиковых труб PPC

d-d (mm)	Артикул	Код	Вес (kg)
10 - 63	PPC 63 s max.=7,2 мм	790 109 011	0,004
50 - 110	PPC 110/160 s max.=12,7 мм	790 109 012	0,015
110 - 160	PPC 160 s max.=19,0 мм	790 109 013	0,023

Труборез KS 355



Труборез для пластиковых труб KS 355

- KS 355 является идеальным инструментом для перпендикулярной резки ПЭ, ПП и ПВХ труб.
- Наружный диаметр труб от 160 до 355 мм, толщина стенки от 8 до 40 мм.
- Уникальное зажимное устройство, не требующее дополнительных приспособлений в виде цепей, ремней или редукционных вкладышей.
- Вес трубореза: 13,0 кг.
- Поставляется в контейнере, размеры: 700 x 350 x 500 мм, вес 17,0 кг.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)	Power
160 - 355	790 202 001	35,000	1750 W; 230 V; 50/60 Hz



Дисковая пила, диаметр 180 x 30

Код	Вес (kg)
790 202 011	0,450

Труборез РРС НР



PPC-200 НР Труборез для пластиковых труб d63-200 мм

- Инструмент для точной резки под прямым углом пластиковых труб с толщиной стенки: PVC/PVDF - до 12 мм, PP/PE - до 20 мм. Нож для резки PP/PE труб заказывается отдельно (код 790109861).
- Поставляется в пластиковом контейнере.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
63 - 200	790 109 850	7,000



PPC-315 НР Труборез для пластиковых труб d90-315 мм

- Инструмент для точной резки под прямым углом пластиковых труб с толщиной стенки: PVC/PVDF - до 15 мм, PP/PE - до 30 мм. Нож для резки PP/PE труб заказывается отдельно (код 790109861).
- Поставляется в пластиковом контейнере.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
90 - 315	790 109 851	5,000



Нож для труборезов PPC-200 НР и PPC-315 НР для PVDF/PVC труб

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
63 - 315	790 109 860	0,100



Нож для труборезов PPC-200 НР и PPC-315 НР для труб PP/PE

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
63 - 315	790 109 861	0,050

Труборез KS 1600



Труборез для пластиковых труб KS 1600

- Простое управление и оптимальный уровень безопасности делают устройство незаменимым на любом строительном объекте.
- Циркулярная пила с направляющей цепью
- Устройство состоит из циркулярной пилы с кареткой и комплекта натяжных цепей для каждого диаметра трубы
- Натяжная цепь помещается по окружности трубы и фиксируется с помощью натяжителя. Каретка устанавливается вместе с ручной циркулярной пилой. Резка трубы осуществляется перемещением каретки по ее окружности.
- Быстрая, чистая и точная резка

Инструмент KS 1600 предназначен для быстрой, чистой и точной резки пластиковых труб от d500 до d1600 мм с максимальной толщиной стенки 60 мм. Для каждого диаметра необходима направляющая цепь определенной длины. Труборез устанавливается на натянутую цепь в соответствии с руководством по эксплуатации, цепь работает как направляющая для резака по всей окружности трубы. Предохранительная пластина закрывает дисковую пилу и обеспечивает полную безопасность для оператора. Базовый комплект состоит из циркулярной пилы с кареткой, питание 230В/2200 Вт, 2 натяжных цепей для d560 мм и d630 мм, а также натяжного устройства. Все оборудование легко укладывается в специальный транспортный контейнер. Простота применения и высокий уровень безопасности делают этот инструмент незаменимым для работы на любой монтажной площадке. В комплекте:

1 циркулярная пила, 1 натяжная цепь на d560 мм, 1 натяжная цепь на d630 мм, 1 натяжное устройство, 1 шестигранный ключ на 5, 1 шестигранный ключ на 6, руководство по эксплуатации, транспортный контейнер.

Технические характеристики:

Диапазон размеров: d500 - d1600 мм

(с использованием соответствующей натяжной цепи)

Вилка: Разъем стандарта ЕС

Напряжение: 230 В переменного тока

Мощность: 2200 Вт

Частота: 50-60 Гц

Наружный диаметр отрезного диска: 240 мм

Частота вращения (об/мин): 4100

Уровень шума: 104 дБ (А)

Вес пилы: 15,5 кг

Вес базового комплекта KS 1600: 43,5 кг

Размер пилы: 790 x 330 x 335 мм

Размер транспортного контейнера: 950 x 400 x 395

d-d (mm)	Тип	Код	Вес (kg)
500 - 1600	Базовый комплект KS 1600	790 109 600	43,000

Натяжное устройство

- Устройство входит в базовый комплект поставки KS 1600 (790 109 600)

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
500 - 1600	790 109 616	0,400





Дисковая пила

Описание	Код	Вес (kg)
Дисковая пила 250x3.5x3.0, 18 зубьев	790 109 618	0,653



Направляющие цепи

- Цепи для труб диаметром 560 мм и 630 мм входят в базовый комплект поставки KS 1600 (790 109 600)

d (mm)	Код	Вес (kg)
500	790 109 605	5,200
560	790 109 606	5,600
630	790 109 607	6,630
710	790 109 608	7,900
800	790 109 609	9,100
900	790 109 610	10,100
1000	790 109 611	11,000
1100	790 109 612	12,000
1200	790 109 613	13,500
1400	790 109 614	15,500
1600	790 109 615	17,800

Дополнительное оснащение



Очиститель KS Tangit

- Особое чистящее средство для пластиковых сварных соединений из ПЭ, ПП, ПВХДФ и ПВХ
- Подходит для клея Tangit Rapid. Не может быть использован для склеивания
- DVGW одобрен
- DW 5290 BR 0464

Размер	Код	Вес (kg)
1 литр	799 298 023	0,872



Очищающие салфетки Tangit KS

- Особое чистящее средство для пластиковых сварных соединений из ПЭ, ПП, ПВХДФ и ПВХ
- DVGW одобрен
- DW 5290 BR 0464

Содержание	Код	Вес (kg)
В одном контейнере 100 салфеток.	799 298 024	0,333



Маркер

Тип	Код	Вес (kg)
серебристый	799 350 364	0,010



Маркер для температурной индикации

Температура (°C)	Код	Вес (kg)
253	799 496 008	0,169
274	799 496 009	0,013



Перчатки

Код	Вес (kg)
761 066 799	0,115



Ручной скребок

- Скребок может использоваться для подготовки сварочного участка на трубах из ПЭ80

Код	Вес (kg)	Описание
799 198 094	0,143	С удлиненной ручкой



Устройство для удаления наружного грата

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
110 - 160	790 109 241	1,240
140 - 250	790 109 242	1,950
180 - 315	790 109 243	2,090
280 - 450	790 109 244	2,700



Роликовая опора 315

- Диаметр до 315 мм, с опорной плитой, оцинкованная
- Подача трубы может осуществляться без усилий
- Предохраняет трубы от повреждений
- Снижает сопротивление во время сварки
- Максимальная нагрузка 300 кг

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
20 - 315	790 109 110	4,500



Роликовая опора 630

- Для труб диаметром до 750 мм, оцинкованная
- **Регулируемая высота** (60 мм)
- Подача трубы может осуществляться без усилий
- Предохраняет трубы от повреждений
- Снижает сопротивление во время сварки
- Максимальная нагрузка составляет 1000 кг

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
110 - 630	790 109 109	4,725

Фаскосниматели



Фаскосниматель

Устройство для снятия фаски (под углом 15 °) снаружи на термопластичных трубах (PVC, ABS, PB, PP, PE). Поверхности скольжения без покрытия

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
40 - 200	790 309 001	1,607
50 - 315	790 309 002	3,265



Фаскосниматель

- Устройство для снятия фаски (под углом 15°) снаружи на термопластичных трубах (PVC, ABS, PB, PP, PE). Поверхность призмы имеет покрытие, пригодное для работы в чистых помещениях. Имеет простую и надежную регулировку для работы с разными диаметрами и толщиной стенок труб

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
16 - 200	790 309 003	1,024
63 - 400	790 309 004	2,548

Зачистной инструмент RS



Вращающийся зачистной инструмент RS

Инновационный вращающийся зачистной инструмент RS универсален, подходит для зачистки поверхностей труб перед электромуфтовой сваркой или монтажом седловых отводов, для зачистки тройников и отводов. Подходит для труб из ПЭ80, ПЭ100, сшитого ПЭ и ПП.

Характеристики и преимущества:

Зачистной нож с пружиной

- качество зачистки не зависит от овальности труб и погрешностей.

Нож на шарнирной опоре

- компенсация изогнутости труб в бухтах.

Оптимальная геометрия лезвий

- точная толщина стружки, срез с нахлестом.

Один инструмент для каждого размера

- минимальный радиус отклонения при зачистке в труднодоступных и узких местах.

Длина зачистки

- без ограничений.

Направляющие ролики

- 3 точки опоры для оптимальной работы с каждым диаметром.

Экономия времени

- инструмент всегда готов к работе, можно приступать к следующей операции зачистки без необходимости перестановки лезвия в первоначальное положение.

Преимущества

- экономия времени, стабильное высокое качество зачистки, возможность работы с минимальным радиусом вращения.

Исключает ошибки оператора по изменению размера.

Комплектация:

Вращающийся зачистной инструмент RS, транспортировочный контейнер, руководство по эксплуатации, список запчастей.

Артикул	d (mm)	Код	Вес (kg)
RS 40	40	790 136 001	1,310
RS 50	50	790 136 002	1,310
RS 63	63	790 136 003	1,310
RS 75	75	790 136 004	1,540
RS 90	90	790 136 005	1,540
RS 110	110	790 136 006	1,540
RS 125	125	790 136 007	1,730
RS 140	140	790 136 008	1,730
RS 160	160	790 136 009	1,730
RS 180	180	790 136 010	2,030
RS 200	200	790 136 011	2,030
RS 225	225	790 136 012	2,030
RS 250	250	790 136 013	2,440
RS 280	280	790 136 014	2,440
RS 315	315	790 136 015	2,440



Сменный нож для зачистного инструмента RS

d-d (mm)	Описание	Код	Вес (kg)
40 - 315	Твердый сплав	790 136 100	0,013

Зачистной инструмент PT 1 E



Зачистной инструмент PT 1 E

- Вращающийся инструмент для обработки труб PT 1 E подходит для подготовки поверхностей торцов труб с диаметрами от 20 до 90 мм (при монтаже электросварных муфт и фитингов). Инструмент обеспечивает неизменное качество обработки по всей обрабатываемой поверхности трубы и отлично подходит для обработки труб из полиэтилена (ПЭ) ПЭ80, ПЭ100 и сшитого ПЭ
- Комплект поставки: 1 основной инструмент в пластиковом транспортном контейнере, без трубных вставок. В транспортном контейнере имеются места для размещения шести трубных вставок.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)	Описание
20 - 90	799 150 382	3,300	Базовый инструмент

Трубные вставки для зачистного инструмента PT 1 E



d (mm)	e (mm)	Код	Вес (kg)	Описание
20	1,9	799 300 739	0,220	Вставки SDR 11
20	3,0	799 300 741	0,262	Вставки SDR 7
25	2,3	799 300 740	0,280	Вставки SDR 11
25	3,0	799 300 742	0,290	Вставки SDR 9
32	3,0	799 300 743	0,312	Вставки SDR 11
40	3,7	799 300 744	0,341	Вставки SDR 11
40	1,8	799 300 760	0,220	Вставки SDR 26
50	4,6	799 300 745	0,472	Вставки SDR 11
50	2,0	799 300 761	0,220	Вставки SDR 26
56	2,2	799 300 762	0,588	Вставки SDR 26
63	3,8	799 300 725	0,663	Вставки SDR 17
63	5,8	799 300 746	0,602	Вставки SDR 11
63	2,5	799 300 763	0,220	Вставки SDR 26
75	4,5	799 300 727	0,690	Вставки SDR 17
75	6,9	799 300 747	0,644	Вставки SDR 11
75	2,9	799 300 764	0,220	Вставки SDR 26
90	5,4	799 300 748	0,892	Вставки SDR 17
90	8,2	799 300 749	0,796	Вставки SDR 11

Сменный нож для зачистного инструмента PT 1 E



Кол-во	d-d (mm)	Код	Вес (kg)	Описание
1	20 - 90	799 150 383	0,050	Сменный нож, 1 шт.

PT 1 E

Зачистной инструмент РТ 2



Зачистной инструмент РТ 2

- Комплект поставки: 1 инструмент (размер 1, 2 или 3) в металлическом контейнере.
- Инструмент для зачистки поверхности труб РТ 2 подходит для подготовки концов труб (при монтаже электросварных муфт и фитингов). Инструмент обеспечивает неизменное качество обработки по всей обрабатываемой поверхности трубы и подходит для труб из материалов ПЭ 80, ПЭ 100 и сшитого ПЭ

d-d (mm)	Код	Вес (kg)	Описание
63 - 250	799 300 752	7,500	Размер 1, длина обработки 140 мм
110 - 400	799 300 755	9,900	Размер 2, длина обработки 150 мм
110 - 500	799 300 756	10,500	Размер 3, длина обработки 175 мм



РТ 2

Сменный нож для зачистного инструмента РТ 2

Код
799 150 355

Зачистной инструмент РТ 4



Зачистной инструмент РТ 4

- Инструмент для зачистки поверхности труб РТ 4 подходит для подготовки концов труб (при монтаже электросварных муфт и фитингов) Инструмент обеспечивает неизменное качество зачистки поверхности по всей обрабатываемой длине трубы и подходит для труб ПЭ80 и ПЭ100.
- Комплект поставки: зачистной инструмент - 1 шт. со сменным ножом (4 режущие кромки).

e (mm)	d (mm)	Код	Вес (kg)	Описание
1,9	20	799 300 704	0,300	Вставки SDR 11
3,0	20	799 300 705	0,300	Вставки SDR 7
2,3	25	799 300 706	0,320	Вставки SDR 11
3,0	25	799 300 707	0,320	Вставки SDR 9
3,0	32	799 300 708	0,340	Вставки SDR 11
3,7	40	799 300 709	0,440	Вставки SDR 11
4,6	50	799 300 710	0,500	Вставки SDR 11
5,8	63	799 300 711	0,540	Вставки SDR 11



РТ 4

Сменный нож для зачистного инструмента РТ 4

d-d (mm)	Кол-во	Код	Описание
20 - 63	1	799 150 275	Сменный нож с 4 режущими кромками

Зачистной инструмент RTC-710



Зачистной инструмент RTC-710

Зачистной инструмент RTC-710 подходит для подготовки концов труб больших диаметров (355-710 мм). Инструмент обеспечивает неизменное качество обработки по обрабатываемой поверхности трубы при макс. длине 530 мм и подходит для труб из материалов ПЭ 80 и ПЭ 100.

Комплект поставки:

1 рычаг скребка, 1 самоцентрирующий держатель, 2 алюминиевых транспортировочных контейнера, 1 отвертка, 1 запасной нож, 1 резак для очистки, 1 сумка для принадлежностей.

Зачистной инструмент COOL-FIT RTC-315 предназначен для подготовки концов предварительно изолированных труб ABS системы COOL-FIT.

Комплект поставки:

1 рычаг скребка, 1 самоцентрирующийся держатель, 1 алюминиевый транспортировочный контейнер, 1 отвертка, 1 нож для очистки.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)	Описание
75 - 315	799 150 423	9,616	макс. длина 185 мм
355 - 710	799 300 757	31,400	макс. длина 530 мм



Сменный нож для зачистного инструмента RTC-710

d-d (mm)	Кол-во	Код	Вес (kg)	Описание
355 - 710	1	799 300 586	0,020	Сменный нож, 1 шт.

Зачистной инструмент RST-1000



Вращающийся зачистной инструмент RST 1000

- Вращающееся зачистное устройство RST 1000 в виде цепи предназначено для подготовки зоны сварки для монтажа седловых отводов и электросварных фитингов.
- Для обеспечения равномерного снятия оксидного слоя с труб ПЭ80 и ПЭ100 нож изготовлен из карбида.
- Легко сочленяемые элементы цепного устройства обеспечивают равномерную обработку труб d250 ... d1000 мм.
- С помощью пружинного элемента производится компенсация овальности трубы и разницы диаметра по окружности.
- **Комплект поставки:** различные звенья цепного устройства, запасной нож, транспортировочный контейнер.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)	Описание
250 - 1000	799 300 799	10,552	



Сменный нож для зачистного инструмента RST 1000

d-d (mm)	Код	Вес (kg)	Описание
250 - 1000	799 300 802	0,020	Сменный нож, 1 шт.



Транспортировочный контейнер для RST 1000

- Входит в комплект поставки вращающегося зачистного инструмента RST 1000

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
250 - 1000	799 300 806	0,250



Зачистное устройство COOL-FIT RTC-315

Зачистной инструмент COOL-FIT RTC-315 предназначен для подготовки концов предварительно изолированных труб ABS системы COOL-FIT.

Комплект поставки:

1 рычаг скребка, 1 самоцентрирующийся держатель, 1 алюминиевый транспортировочный контейнер, 1 отвертка, 1 нож для очистки.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)	Описание
75 - 315	799 150 423	9,616	макс. длина 185 мм

Скругляющий инструмент



Инструмент для восстановления формы труб

- Инструменты для восстановления формы труб используются для устранения овальной деформации во время сварки и в течение процесса остывания

Описание	d (mm)	Код	Вес (kg)	L (mm)
Тип клещи	25	799 199 127	0,577	
Тип клещи	32	799 199 128	0,500	
Тип клещи	40	799 199 129	1,500	
Тип клещи	50	799 199 130	1,616	
Тип хомут	63	799 199 131	0,742	
Тип хомут	75	799 199 132	0,791	
Тип хомут	90	799 199 133	1,690	
Тип хомут	110	799 199 134	1,537	
Тип хомут	125	799 199 135	1,917	
Тип хомут	160	799 199 137	2,318	
Тип хомут	180	799 199 138	2,493	
Тип накладка	200	799 199 139	2,500	
Тип накладка	225	799 199 140	3,361	
Тип накладка	250	799 199 141	1,872	



Инструмент для восстановления формы труб

- Обеспечивает механическое восстановление формы ПЭ труб при подготовке к сварке
 - Рекомендуется для монтажа электросварных муфт и седловых отводов
 - Мы рекомендуем использовать 2 инструмента для восстановления формы (1 шт. слева и 1 шт. справа от устанавливаемого фитинга)
 - Облегчает установку и улучшает качество соединения
 - Овальность трубы перед восстановлением формы макс. 6% при +20 °С (макс. 3% при температуре окружающего воздуха 0 °С)
 - Необходимый гаечный ключ не входит в объем поставки
- ¹ Материал: Оцинкованная сталь. Объем поставки: балка - 2 шт., шпилька - 2 шт., гайка AF 30 - 2 шт., защита шпильки - 2 шт., транспортировочный контейнер
- ² Материал: Алюминий. Объем поставки: балка - 2 шт., шпилька - 2 шт., гайка AF 55 - 2 шт., защита шпильки - 2 шт.

	d (mm)	d1 (mm)	Код	Вес (kg)	L (mm)	B (mm)	H (mm)
1	280	450	799 350 688	25,000	650	290	260
1	450	630	799 350 689	38,000	830	290	260
1	630	900	799 350 690	49,000	1100	290	260
2	900	1400	799 350 695	192,300	2000	650	600
2	1400	2000	799 350 696	254,200	2650	650	600

Позиционеры



Поворотный позиционер

- Поворотный позиционер обеспечивает автоматическую центровку труб диаметром от 63 до 180 мм. Подходит для муфтовых соединений, переходных муфт и отводов. Регулировка угла поворота с шагом 15° позволяет осуществлять точное позиционирование труб между собой под углом от 15° до 90°.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
63 - 180	799 350 358	13,000

Позиционер с 2 фиксаторами



- Простой и удобный позиционер подходит для муфтовых соединений. Соединяемые элементы легко и быстро фиксируются в нужном положении, при этом исключается смещение или выскальзывание труб во время сварки и охлаждения.
- Комплект поставки: 1 позиционер, состоящий из 1 балки (цельной) и 2 V-образных опоры в комплекте с ремнями и храповыми механизмами.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
63 - 125	799 301 484	3,506
110 - 225	799 301 486	7,918
225 - 500	799 301 488	14,735

Позиционер с 2 фиксаторами



- Профессиональные позиционер с 4 фиксаторами подходит для муфтовых соединений. Соединяемые элементы легко и быстро фиксируются в нужном положении, при этом снимаются внутренние напряжения труб при сварке. Позиционер исключает смещение или выскальзывание труб во время сварки и охлаждения.
- Рекомендуется для использования в сложных условиях монтажа труб с внутренними напряжениями.
- Комплект поставки: 1 позиционер, состоящий из 1 балки (цельной) и 4 V-образных опор в комплекте с ремнями и храповыми механизмами.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
63 - 125	799 301 459	7,142
110 - 225	799 301 461	16,490
225 - 500	799 301 463	28,500

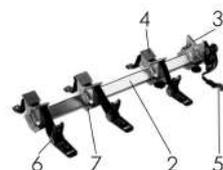
Двойной позиционер



- Удобный в использовании двойной позиционер подходит для муфтовых соединений прямых и изогнутых труб. Позиционер исключает смещение или выскальзывание труб во время сварки и охлаждения.
- Комплект поставки: 1 позиционер в сборе.

d (mm)	Код	Вес (kg)
20	799 301 536	0,658
25	799 301 537	0,471
32	799 301 538	0,756
40	799 301 539	1,079
50	799 301 540	1,326
63	799 301 541	1,618

Запасные части для позиционеров



Размеры (mm)	Код	Вес (kg)	Описание
63-125, 45 мм	799 900 414	1,700	прямоугольная опора, узкая
110-225, 60 мм	799 900 405	3,500	прямоугольная опора, узкая
225-500, 80 мм	799 900 394	6,000	прямоугольная опора, узкая
63-125, 45 мм	799 900 413	3,600	прямоугольная опора, длинная
110-225, 60 мм	799 900 404	6,500	прямоугольная опора, длинная
225-500, 80 мм	799 900 387	11,500	прямоугольная опора, длинная
63-125	799 900 421	0,977	призма широкая
110-225	799 900 423	2,000	призма широкая
225-500	799 900 425	4,500	призма широкая
63-125	799 150 312	0,270	храповик 25/15/0,7
110-225	799 150 313	0,232	храповик 25/25/0,7
110-225	799 150 315	0,496	храповик 35/35/1,1
225-500	799 150 319	1,415	храповик 50/50/2,1
	799 150 314	0,050	зажимной винт



Наборный позиционер

- Позиционер прост и легок в использовании, подходит для муфтовых соединений прямых участков труб или седельных отводов с электросварными муфтами.
- Комплект поставки: 1 позиционер без пластин.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
20 - 63	799 301 575	0,800

Пластины к наборному позиционеру



- Пластины устанавливаются легко и быстро. Комплект состоит из 4 пластин, каждая имеет 2 разных размера.



d-d (mm)	Код	Вес (kg)	Описание
25 - 20	799 150 385	0,500	Пластины, комплект
32 - 20	799 150 386	0,500	Пластины, комплект
32 - 25	799 150 387	0,500	Пластины, комплект
40 - 32	799 150 388	0,500	Пластины, комплект
50 - 40	799 150 389	0,500	Пластины, комплект
63 - 32	799 150 390	0,500	Пластины, комплект
63 - 40	799 150 391	0,500	Пластины, комплект
63 - 50	799 150 392	0,500	Пластины, комплект



Позиционер с 2 фиксаторами и универсальным узлом

- Рекомендуется для монтажа фитингов ELGEF Plus и COOL-FIT.
- Позиционер обеспечивает монтаж без напряжений в трубах и исключает смещение труб во время сварки и охлаждения.
- Расположенный по центру регулируемый универсальный узел обеспечивает возможность фиксации электросварных муфт, отводов и редуцированных переходов.
- Можно устанавливать снизу, сверху и на угловом соединении.
- Возможно оснащение позиционера адаптором для фиксации тройников (см. принадлежности).

d (mm)	d1 (mm)	Код	Вес (kg)	Описание	L (mm)	B (mm)	H (mm)
40	200	799 301 490	4,200	Комплект поставки: 2 прямые балки, 2 V-образные опоры, 1 универсальный узел, транспортировочный контейнер (600x380x250)	960	290	230
160	630	799 301 496	14,100	Комплект поставки: 2 прямые балки, 2 V-образные опоры, 1 универсальный узел, транспортировочный контейнер (780x780x580)	1300	670	550



Позиционер с 4 фиксаторами и универсальным узлом

- Рекомендуется для монтажа фитингов ELGEF Plus и COOL-FIT.
- Позиционер обеспечивает монтаж без напряжений в трубах и исключает смещение труб во время сварки и охлаждения.
- Расположенный по центру регулируемый универсальный узел обеспечивает возможность фиксации электросварных муфт, отводов и редукционных переходов.
- Универсальное применение, можно устанавливать снизу, сверху и на угловом соединении.
- Возможно оснащение позиционера адаптором для фиксации тройников (см. принадлежности).

d (mm)	d1 (mm)	Код	Вес (kg)	Описание	L (mm)	B (mm)	H (mm)
40	200	799 301 489	8,300	Комплект поставки: 2 прямые балки, 4 V-образные опоры, 1 универсальный узел, транспортировочный контейнер (600x380x250)	960	290	230
160	630	799 301 495	23,300	Комплект поставки: 2 прямые балки, 4 V-образные опоры, 1 универсальный узел, транспортировочный контейнер (780x780x580)	1300	670	550



Адаптор для тройника

- Подходит для позиционера (799 301 489 - 495)

d (mm)	d1 (mm)	Код	Вес (kg)	Описание	L (mm)	B (mm)	H (mm)
40	200	799 301 491	0,610	Адаптор для тройника	600	50	40
160	630	799 301 497	3,500	Адаптор для тройника	1070	75	60



V-образная опора

- Подходит для позиционера (799 301 489 - 495)

d (mm)	d1 (mm)	Код	Вес (kg)	Описание	L (mm)	B (mm)	H (mm)
40	200	799 301 492	1,000	V-образная опора в сборе	290	230	65
160	630	799 301 498	3,200	V-образная опора в сборе	660	430	90



Удлинительная балка

- Подходит для позиционера (799 301 489 - 495)

d (mm)	d1 (mm)	Код	Вес (kg)	Описание	L (mm)	B (mm)	H (mm)
160	630	799 301 499	1,000	Удлинительная балка	1000	40	40

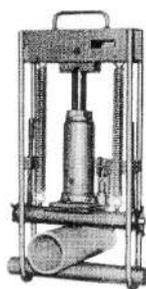
Пережимные устройства



Пережим, тип S1

- Данное механическое устройство используется для пережима ПЭ труб при ремонте или модернизации трубопровода. Для исключения чрезмерного сжатия трубы, пережим оснащен регулируемыми ограничителями для труб SDR11 (по ISO S5). В зависимости от толщины стенок трубы степень пережима может различаться в пределах 0.8.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)	Описание
20 - 63	799 350 107	4,901	Пережим S1 подходит для ПЭ труб SDR11.



Пережим, тип S2

- Данное механическое устройство используется для пережима ПЭ труб при ремонте или модернизации трубопровода. Для исключения чрезмерного сжатия трубы, инструмент оснащен регулируемыми ограничителями для труб SDR11 (по ISO S5) и SDR17 (по ISO S8).

d-d (mm)	Код	Вес (kg)	Описание
63 - 180	799 350 108	36,500	S2 для ПЭ труб SDR11 и SDR17. Усилие сжатия 15 т.



Пережим, тип A25

- Данное механическое устройство используется для пережима ПЭ труб при ремонте или модернизации трубопровода. Для исключения чрезмерного сжатия трубы, инструмент оснащен регулируемыми ограничителями для труб SDR11 (по ISO S5) и SDR17 (по ISO S8).

d-d (mm)	Код	Вес (kg)	Описание
160 - 250	799 350 270	60,000	A25 для ПЭ труб SDR11 и SDR17. Усилие сжатия 25 т.

Инструмент для монтажа седелок



Монтажный комплект Topload 400

- Данный комплект используется для фиксации седелок на трубах диаметром от 280 до 400 мм.
- Комплект поставки: 1 базовый элемент, 1 кронштейн, 2 зажимных винта, 2 храповых механизма, 1 транспортировочный контейнер

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
280 - 400	799 350 475	20,000



Прижимная насадка для Topload 400

- Прижимная насадка используется как дополнение к монтажному комплекту Topload 400 (799 350 475) для монтажа седельных отводов.
- Подходит для седельных отводов диаметром 280 - 630 мм

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
280 - 630	799 350 476	11,343



Монтажный комплект Topload 630

- Данный комплект используется для фиксации седелок на трубах диаметром от 280 до 400 мм и седельных отводов на трубах диаметром от 280 до 630 мм.
- Комплект поставки: 1 базовый элемент, 1 кронштейн, 1 прижимная насадка, 2 зажимных винта, 2 храповых механизма, 1 транспортировочный контейнер.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
280 - 630	799 350 477	28,400



Ключ для монтажа и врезки седелок серии ELGEF® Plus

- Комбинированный инструмент для затяжки фиксирующих винтов и для врезки.

Тип	Код	Вес (kg)	Описание
8/10/17	799 198 047	0,798	Для всех седлок.



Ключ для врезки к седлам серии ELGEF Plus

- С регулируемой глубиной врезки

Тип	Код	Вес (kg)	Описание
WS - 10	799 198 080	0,114	для седелок Моноблок на d40 и d50 мм
WS - 17	799 198 079	0,556	для седелок моноблок d 63 мм, d 90 - 160 мм и всех поворотных седелок
WS - 12,7	799 198 091	0,600	для седлового патрубка с фрезой



Переходник для исключения утечек газа при врезке в газопровод под давлением

- Переходник используется для без газового отвода под давлением Переходник типа S 54 применяется для седелок с поворотным отводом диаметрами 20 - 40 мм (головной части седелки на 32 мм) Переходник типа S67 применяется для седелок с поворотным отводом диаметрами 50 - 63 мм (головной части седелки на 63 мм)

Тип	Код	Вес (kg)	Описание
S 54	799 100 061	0,785	Для головной части седелки на 32 мм
S 67	799 100 062	1,011	Для головной части седелки на 63 мм



Заглушка для опрессовки труб для седелок с отводом серии ELGEF Plus

- Заглушка имеет соединительную резьбу на 3/8 дюйма и выполнена из оцинкованной стали
- Обзор всех типов отводных переходников и заглушек гидравлической опрессовки труб
- Для седелок Моноблок на 40 и 50 мм (выходы на 20-32 мм)
- S 54 для всех седелок с поворотным отводом (отводы на 20-40 мм), для отводного тройника на 20-40 мм
- S 67 для всех седелок с поворотным отводом (отводы на 50 и 63 мм), для отводного тройника на 63 мм

Тип	Код	Вес (kg)	Описание
M	799 199 282	0,116	Для седелок Моноблок на 40 и 50 мм
S 54	799 199 283	0,260	Для отводного тройника на 20-40 мм
S 67	799 199 286	0,430	Для отводного тройника на 63 мм
MB	799 199 287	0,037	Для седелок Моноблок на 63 - 160 мм и седелочных отводов 160/225 мм



Коронное сверло для врезки в ПЭ трубы

- Данное сверло подходит для работы с полиэтиленовыми трубами диаметром до 225 мм и толщиной стенки до 21 мм.

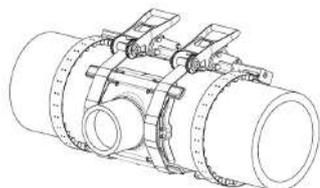
d (mm)	Код	Вес (kg)	Описание
39	799 198 012	0,215	коронное сверло

Инструмент для монтажа седловых отводов



Монтажный комплект TL 225

- Подходит для монтажа седловых отводов d315-1000 мм с выходным патрубком на d160/225 мм
- Использование монтажного комплекта ОБЯЗАТЕЛЬНО при монтаже седловых отводов
- Комплект включает раму с натяжными ремнями, зачистное устройство и контейнер для транспортировки
- Заявленный патент

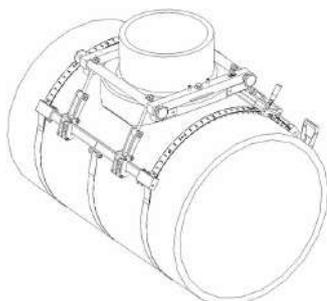


Код	Вес (kg)
799 300 807	48,000



Монтажный комплект TL 500

- Подходит для монтажа седловых отводов d500-2000 мм с выходным патрубком на d 500 мм
- Использование монтажного комплекта ОБЯЗАТЕЛЬНО при монтаже седловых отводов
- Комплект включает раму с натяжными ремнями, зачистное устройство, редуцирующий вкладыш на отвод d315/500 мм и контейнер для транспортировки
- Заявленный патент



Код	Вес (kg)
799 300 809	124,000



Коронные сверла для врезки в ПЭ трубы

Подходит для врезки в безнапорные трубопроводы из ПЭ.
Комплект поставки: коронное сверло, пилотное сверло, переходник SDS max для перфоратора, стержень-выталкиватель и транспортировочный контейнер.
Подходит для седловых отводов с выходным патрубком (193 135 402 - 748).
Коронное сверло специально разработано для работы с пластиковыми материалами. Обеспечивает быстрое сверление.
Вырезанный элемент трубы фиксируется в коронном сверле.

d (mm)	d1 (mm)	Код	Вес (kg)	Описание
160	123	799 198 101	7,200	Коронное сверло (комплект) в контейнере
225	172	799 198 102	10,000	Коронное сверло (комплект) в контейнере
315	238	799 198 103	13,400	Коронное сверло (комплект) в контейнере
500	420	799 198 104	34,000	Коронное сверло (комплект) в контейнере



Штатив для врезки

- Подходит для безопасного сверления труб из ПЭ без давления.
- Комплект поставки: штатив, дрель, траверса-удлинитель и опоры.
- Подходит для монтажа седельных отводов с выходным патрубком (193 135 402 - 748).
- Подходит к коронным сверлам (799 198 101 - 104)
- Натяжные ремни для фиксации штатива на ПЭ трубе не входят в комплект поставки.
- Для работы с коронными сверлами 160/225/315 требуется дополнительно переходник 1 ¼" - ½" (799 198 138).
- В случае использования пилотного сверла в коронном сверле 160/225/315 требуется переходник ½" М - ½" F (799 198 106).

Код	Описание
799 198 137	Стойка BS400 с резиновыми опорами. Траверса подходит для врезки через седельные отводы с помощью дрели D38-BB.



Принадлежности/запчасти для монтажного комплекта TL225



Код	Описание
799 300 923	Транспортировочный контейнер TL225 (860x700x180)
799 300 820	Рама TL225 с натяжными ремнями до 1000 мм
799 300 835	Зачистной инструмент TL225
799 300 920	Прижимной комплект TL225
799 300 831	Нож к зачистному инструменту TL225



Запчасти к коронным сверлам

- Подходит к коронным сверлам (799 198 101 - 104)

Код	Описание
799 198 133	Пилотное сверло d14 мм; L = 365 мм
799 198 131	Стержень-выталкиватель d12 мм; L = 500 мм
799 198 138	Переходник 1 ¼" UNC-R- ½"
799 198 105	Переходник сверла 13
799 198 106	Переходник резьбовой
799 198 107	Переходник SDS-max

Устройство для проверки овальности труб



Шаблон для проверки овальности труб

- Шаблон позволяет проверить овальность существующей струбы до монтажа.
- Может применяться в любом требуемом месте на трубопроводе.
- Настоятельно рекомендуется использовать шаблон при монтаже седельных отводов на трубах от 315 мм и больше (193 135 402 - 748).
- Измерительный щуп (799 350 659) для точного измерения допусков по овальности не входит в комплект поставки.
- Материал: алюминий.

d (mm)	Код	Вес (kg)
315	799 350 660	0,271
355	799 350 661	0,255
400	799 350 662	0,257
450	799 350 663	0,245
500	799 350 664	0,334
560	799 350 665	0,324
630	799 350 666	0,319
710	799 350 667	0,310
800	799 350 668	0,311
900	799 350 669	0,425
1000	799 350 670	0,420
1200	799 350 671	0,413
1400	799 350 672	0,410
1600	799 350 673	0,407
2000	799 350 674	0,403



Комплект шаблонов для проверки овальности труб

- Шаблон позволяет проверить овальность существующей струбы до монтажа.
- Может применяться в любом требуемом месте на трубопроводе.
- Настоятельно рекомендуется использовать шаблон при монтаже седельных отводов на трубах от 315 мм и больше (193 135 402 - 748).
- Комплект поставки: шаблоны перечисленных диаметров, измерительный щуп (799 350 549) для измерения допусков по овальности.
- Каждый шаблон соответствует 1 размеру трубы.
- Материал: алюминий.

d (mm)	d1 (mm)	Код	Вес (kg)	Описание
315	450	799 350 681	0,800	Комплект шаблонов No.1, 4 шаблона, 1 измерительный щуп
500	630	799 350 682	1,070	Комплект шаблонов No.2, 3 шаблона, 1 измерительный щуп
710	1000	799 350 683	1,610	Комплект шаблонов No.3, 4 шаблона, 1 измерительный щуп
1200	2000	799 350 684	1,810	Комплект шаблонов No.4, 4 шаблона, 1 измерительный щуп
315	2000	799 350 685	12,200	Полный комплект шаблонов, 15 шаблонов, 1 измерительный щуп, 1 транспортировочный контейнер

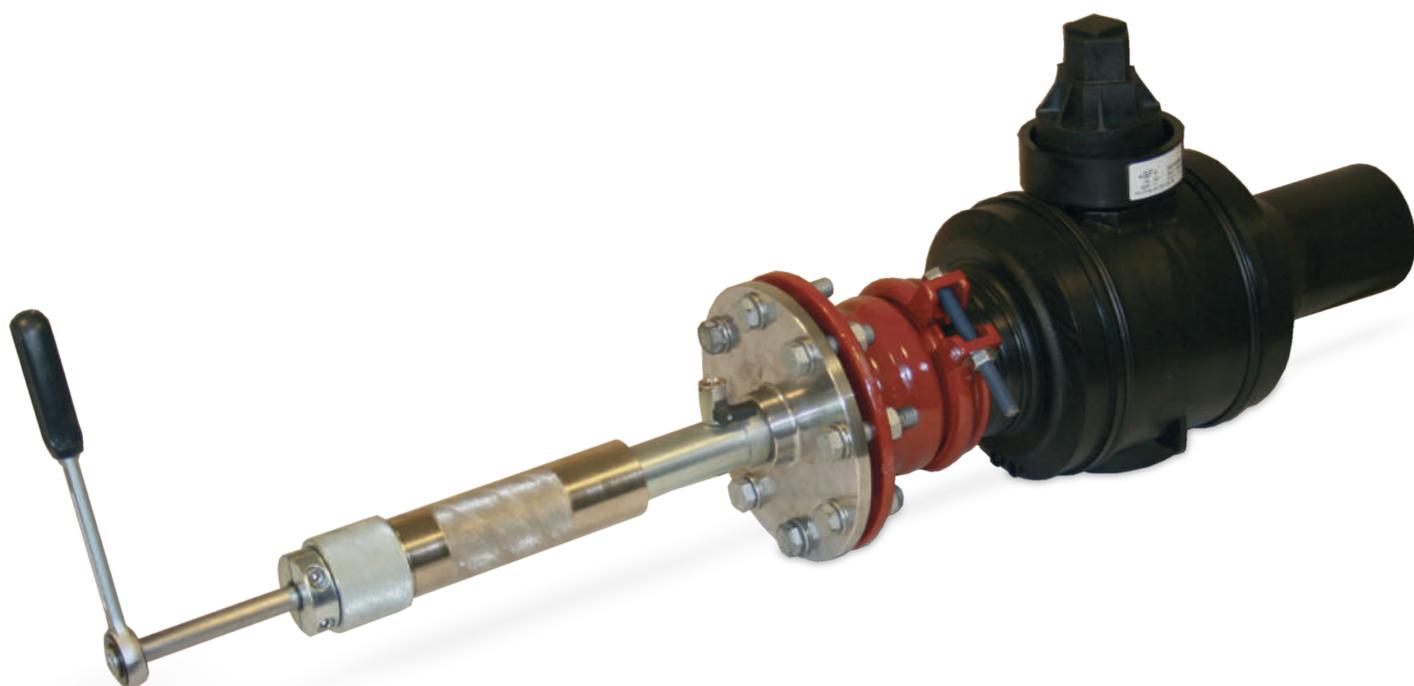


Запчасти к шаблонам для проверки овальности

- Подходит для шаблонов (799 350 660 - 685)

d (mm)	d1 (mm)	Код	Вес (kg)	Описание
315	2000	799 350 659	0,112	Щуп для измерения допусков по овальности трубы.
		799 350 686	7,000	Транспортировочный контейнер для комплекта шаблонов (1+2+3+4).

Устройство для врезки W410





Основной узел устройства W410 включает храповик (аксессуары заказываются отдельно)

Описание	Код	Вес (kg)
основной узел устройства включает храповик	709 700 100	7,800



Оси сверел

Модель:

- Оси должны выбираться в зависимости от монтажной длины

Описание	Код	Вес (kg)
ось сверла 620 мм	709 700 010	1,200
ось сверла 775 мм	709 700 021	1,500
ось сверла 920 мм	709 700 022	1,780
ось сверла 1070 мм	709 700 023	2,070



Оправка в сборке с пилотным сверлом

Модель:

- Оправка со специальным пилотным сверлом диаметром 6 мм с двумя усиками

Описание	Код	Вес (kg)
отверстие в оправке под сверло 9/16 - 1 3/16 с пилотным сверлом	709 701 260	1,000
отверстие в оправке под сверло 1 1/4 - 6 с пилотным сверлом	709 701 261	1,000



Пилотное сверло

Модель:

- пилотное сверло диаметром 6 мм с двумя усиками

Описание	Код	Вес (kg)
пилотное сверло 6 мм с двойной удерживающей проволокой	709 800 006	0,010



Фланцевые адапторы

Модель:

- Подходят для фланцевых соединений
- Болты и прокладки не входят в комплект поставки
- Фланцевый адаптор для W410
- Подходят для фланцевых соединений Plast/Joint® с раструбными трубами из ПЭ

Описание	Отверстия фланца	Код	Вес (kg)
фланцевый адаптор DN50	PN16	709 702 045	1,850
фланцевый адаптор DN65	PN16	709 702 046	2,400
фланцевый адаптор DN80	PN16	709 702 047	3,090
фланцевый адаптор DN100	PN16	709 702 048	3,840
фланцевый адаптор DN150	PN16	709 702 050	6,530
фланцевый адаптор DN200	PN10	709 702 051	8,800



Коронное сверло для ПЭ труб, диаметр сверла 45, 60, 63 и 84 мм

Модель:

- Максимальный диаметр ПЭ труб 630 мм SDR 11
- Подходит для врезки под давлением
- Толкатель для извлечения отрезанного круга из сверла, ПЭ
- Для сверления ПЭ труб без образования стружки

Описание	Код	Вес (kg)
Сверло для ПЭ труб 45 мм x 60 мм	709 810 410	0,510
Сверло для ПЭ труб 60 мм x 60 мм	709 810 412	0,580
Сверло для ПЭ труб 63 мм x 60 мм	709 810 414	0,590
Сверло для ПЭ труб 80 мм x 60 мм	709 810 415	0,880
Сверло для ПЭ труб 84 мм x 60 мм	709 810 416	0,910
Сверло для ПЭ труб 45 мм x 120 мм	709 810 420	0,800
Сверло для ПЭ труб 60 мм x 120 мм	709 810 422	0,890
Сверло для ПЭ труб 63 мм x 120 мм	709 810 424	0,890
Сверло для ПЭ труб 80 мм x 120 мм	709 810 425	1,340
Сверло для ПЭ труб 84 мм x 120 мм	709 810 426	1,370
толкатель для извлечения отрезанного круга из сверла, ПЭ	709 700 024	0,400



Контейнер для хранения устройства для врезки W410

Модель:

- Включает: шестигранные ключи на 3 мм и на 6 мм, а также отвертку
- Наружные размеры: 120 x 40 x 40 см

Описание	Код	Вес (kg)
Контейнер для хранения устройства для врезки W410	709 706 414	15,500

Сделаны, чтобы работать было проще

Аппараты для электромужфтовой
сварки MSA 4.0 / 4.1 и MSA 2.0 / 2.1



Описание аппаратов серии MSA

	MSA 330	MSA 2.0	MSA 340	MSA 2.1	MSA 2 MULTI	MSA 4.0	MSA 4.1
Материалы	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP	PE/PP/ PB/PVDF	PE/PP	PE/PP
Электрические характеристики							
Класс защиты	IP54	IP65	IP54	IP65	IP65	IP65	IP65
Главный выключатель	√		√	√	√	√	√
Сварочное напряжение	8 - 48 В	8 - 48 В	8 - 48 В	8 - 48 В	3.6 - 40 В	8 - 48 В	8 - 48 В
Сварочный ток, макс. (А)	90	90	90	90	90	110	110
Экран	Цифро- буквенный	Графич.	Цифро- буквенный	Графич.	Графич.	Большой графич.	Большой графич.
Данные и управление							
Встроенная память протоколов	500	350	1000	500	500	5000	5000
Экспорт протоколов	√		√	√	√	√	√
Протоколы сварки в PDF	√		√	√	√	√	√
Меню на многих языках	11	Любые	11	Любые	Любые	32	32
Механические характеристики							
Вес (кг)	23	11.9	23	11.9	11.9	12.5	12.5
Длина кабелей питания (м)	4	4	4	4	4	4	4
Длина сварочных кабелей (м)	4	3	4	4	4	4	4
Функции							
Карта сварщика / карта заказа	√		√	√	√	√	√
Ввод данных сварки вручную / штрих-код	√	√	√	√	√	√	√
Прослеживаемость			√			√	√
GPS			√			√	√
Настройка режима работы	√		√	√	√	√	√
Совместимость с WeldinOne	√		√	√	√	√	√
Поддержка QR кода						Опция	√
Беспроводный сканер							√
Программа для он-лайн служб							√
Поддержка мобильной связи							√



MSA 2.0

Автоматический аппарат для электромуфтовой сварки с ведением протоколов (без выдачи)

Автоматический высокопроизводительный и легкий аппарат для электромуфтовой сварки, основанный на инвертерной технологии. Данный аппарат крайне прост в применении, пользователь производит только 3 операции: включение, сканирование, запуск процесса сварки.

Аппарат MSA 2.0 может одновременно содержать в памяти до 350 протоколов сварки. Прочный, безопасный, эргономичный.

Все инновации направлены на упрощение рабочего процесса: сканер штрих-кодов для дистанционного считывания, система охлаждения для серийного монтажа, интуитивно понятное меню в виде пиктограмм для поддержания связи с пользователем.

Процесс сварки целиком контролируется и регулируется посредством энергокомпенсации в зависимости от температуры окружающей среды и времени охлаждения.

Комплект поставки: аппарат, угловые разъемы 4,0 мм, карточка СТАРТ/СТОП, транспортировочный контейнер и руководство по эксплуатации.

Технические характеристики:

- Температура окружающей среды: -20 °C ... +50 °C.
- Питание: 230 В (190 - 265 В).
- Частота сети питания: 50 - 60 Гц.
- Ток сварки: макс. 90 А.
- Рекомендуемая мощность генератора: 3,5 кВА.
- Напряжение сварки: 8-42 В (48 В).
- Диапазон размеров фитингов: d20-1200 мм.
- Ввод параметров сварки: штрих-код, ручной.
- USB порт: тип А.
- Класс защиты: 1/ IP 65.
- Длина кабеля питания: 4 м.
- Длина сварочного кабеля: 3 м.
- Размеры: 280 x 420 x 280 мм.
- Вес: включая кабели, 11,9 кг.
- Дисплей: Графический ЖКД, регулируемая контрастность.
- Понятное на всех языках меню.

Тип	Код	Вес (kg)
Аппарат со сканером в транспортировочном контейнере	790 156 001	20,000



MSA 2.1

Автоматический аппарат для электромуфтовой сварки с ведением и выдачей протоколов.

Автоматический высокопроизводительный и легкий аппарат для электромуфтовой сварки, основанный на инвертерной технологии, предоставляет протоколы по каждому сварочному процессу в формате PDF. Данный аппарат крайне прост в применении, пользователь производит только 3 операции: включение, сканирование, запуск процесса сварки. Прочный, безопасный, эргономичный.

Все инновации направлены на упрощение рабочего процесса: сканер штрих-кодов для дистанционного считывания, система охлаждения для серийного монтажа, интуитивно понятное меню в виде пиктограмм для поддержания связи с пользователем.

Процесс сварки целиком контролируется и регулируется посредством энергокомпенсации в зависимости от температуры окружающей среды и времени охлаждения.

Аппарат может одновременно хранить в памяти до 1000 протоколов сварки. Пользователь

может скопировать протоколы сварки на флеш-карту USB и распечатать в формате PDF.

Комплект поставки: аппарат, угловые разъемы 4,0 и 4,7 мм, карточка СТАРТ/СТОП, USB карта памяти, транспортировочный контейнер и руководство по эксплуатации.

Технические характеристики:

- Температура окружающей среды: -20 °C ... +50 °C.
- Питание: 230 В (190 - 265 В).
- Частота сети питания: 50 - 60 Гц.
- Напряжение сварки: 8-42 В (48 В).
- Ввод параметров сварки: штрих-код, ручной.
- Ток сварки: макс. 90 А.
- Рекомендуемая мощность генератора: 3,5 кВА.
- Диапазон размеров фитингов: d20-1200 мм.
- Формат протоколов: PDF или BIN (совместим с программой MSA Welding Book)
- USB порт: тип А.
- Класс защиты: 1 / IP 65.
- Длина кабеля питания: 4 м.
- Длина сварочного кабеля: 4 м.
- Вес: включая кабели, 11,9 кг.
- Дисплей: Графический ЖКД, регулируемая контрастность.
- Понятное на всех языках меню.

	Тип	Код	Вес (kg)
Аппарат со сканером, транспортировочный контейнер, программа для протоколов miniWelding Book		790 156 003	20,000
Аппарат со сканером, транспортировочный контейнер, программа для протоколов miniWelding Book, сварочные кабели 8 м		790 156 010	21,000



MSA 4.0

Аппарат для электромуфтовой сварки с функцией прослеживаемости и вводом GPS координат

Высокопроизводительный и легкий аппарат для электромуфтовой сварки, основанный на инвертерной технологии, и предоставляющий исчерпывающую информацию по сварочному процессу, включая идентификационный номер сварщика, код заказа и данные прослеживаемости в соответствии с ISO 12176; GPS координаты автоматически фиксируются в каждом протоколе сварки.

Все инновации направлены на упрощение рабочего процесса: сканер штрих-кодов для дистанционного считывания, система охлаждения для серийного монтажа, интуитивно понятный текстовый вывод информации на экран для поддержания связи с оператором. Возможность изменять рабочий процесс в зависимости от необходимых требований, от самого простого до наиболее сложного.

Процесс сварки целиком контролируется и регулируется посредством энергокомпенсации в зависимости от температуры окружающей среды и времени охлаждения.

Ввод данных с карты сварщика, карты заказа и параметров фитинга осуществляется с помощью 1D (или 2D при работе с QR кодом) сканера штрих-кодов.

Встроенная память вмещает 5000 протоколов, которые можно скопировать на флеш-карту USB. Протоколы сварки сохраняются в формате PDF или CSV (совместимы со всеми стандартными программами для ПК). Для обеспечения защиты данных и обработки протоколов сварки, сортировки фотографий и дополнительной информации используется специальный BIN файл, совместимый с программой для протоколов Welding Book. Прочный литой алюминиевый корпус с удобной пластиковой ручкой обеспечивает оптимальный баланс при переноске.

Период сдачи аппарата в аренду программируется владельцем, машина автоматически блокируется по истечении срока аренды, перезагрузка и активация производятся при помощи специального кода.

В комплект поставки входят: аппарат, 2 пары угловых разъемов на 4,0 и 4,7 мм, карточка СТАРТ/СТОП, карточка конфигурирования, программа для протоколов Welding Book, программа для установки сроков сдачи в аренду, транспортировочный контейнер и руководство по эксплуатации.

Технические характеристики:

- Частота сети питания: 50 - 60 Гц.
- Ввод параметров сварки: штрих-код, ручной.
- Питание: 230 В (190 - 265 В).
- Рекомендуемая мощность генератора: 3,5 кВА.
- Технология сварки: контроль уровня напряжения.
- Напряжение сварки: 8 - 48 В.
- Ток сварки: макс. 110 А.
- Диапазон размеров фитингов: d20 - 1400 мм.
- USB порт: тип А.
- Температура окружающей среды: -20 °С ... +50 °С.
- Объем встроенной памяти: 5000 протоколов.
- Формат протоколов: PDF, CSV или BIN (совместим с программой MSA Welding Book).
- Класс защиты: 1/ IP 65.
- Длина кабеля питания: 4 м.
- Длина сварочного кабеля: 4 м.
- Размеры: 280 x 420 x 280 мм.
- Вес: включая кабели, 12,8 кг.
- Дисплей: Графический ЖКД, регулируемая контрастность.
- Поддерживает 27 языков.

Тип	Описание	Код	Вес (kg)
MSA 4.0	1D сканер штрих-кодов	790 156 011	19,500
MSA 4.0	2D сканер штрих-кодов (с поддержкой QR кодов)	790 156 012	19,500
MSA 4.0	1D сканер штрих-кодов, сварочные кабели 8 м	790 156 014	19,500



MSA 4.1

Аппарат для электромуфтовой сварки с функцией прослеживаемости, вводом GPS координат и беспроводным сканером

Высокопроизводительный и легкий аппарат для электромуфтовой сварки, основанный на инвертерной технологии, и предоставляющий исчерпывающую информацию по сварочному процессу, включая идентификационный номер сварщика, код заказа и данные прослеживаемости в соответствии с ISO 12176; GPS координаты автоматически фиксируются в каждом протоколе сварки.

Все инновации направлены на упрощение рабочего процесса: сканер штрих-кодов для дистанционного считывания, система охлаждения для серийного монтажа, интуитивно понятный текстовый вывод информации на экран для поддержания связи с оператором. Возможность изменять рабочий процесс в зависимости от необходимых требований, от самого простого до наиболее сложного.

Ввод данных с карты сварщика, карты заказа и параметров фитинга с 3Н осуществляется с помощью беспроводного сканера. Считываются 1D (линейчатый штрих-код с параметрами vsans) и 2D (при наличии QR-кода) коды. Беспроводной сканер реализован на базе смартфона с установленной специальной программой для чтения и обработки всех видов штрих-кодов (карта сварщика, карта заказа, параметры сварки, прослеживаемость, и т.д.) Беспроводной сканер может так же использоваться для связи с абонентами, а так же для доступа к разным сервисам через Веб-интерфейс.

Процесс сварки целиком контролируется и регулируется посредством энергокомпенсации в зависимости от температуры окружающей среды и времени охлаждения.

Встроенная память вмещает 5000 протоколов, которые можно скопировать на флеш-карту USB. Протоколы сварки сохраняются в формате PDF или CSV (совместимы со всеми стандартными программами для ПК). Для обеспечения защиты данных и обработки протоколов сварки, сортировки фотографий и дополнительной информации используется специальный BIN файл, совместимый с программой для протоколов Welding Book.

Прочный литой алюминиевый корпус с удобной пластиковой ручкой обеспечивает оптимальный баланс при переноске.

Период сдачи аппарата в аренду программируется владельцем, машина автоматически блокируется по истечении срока аренды, перезагрузка и активация производятся при помощи специального кода.

В комплект поставки входят: аппарат, беспроводной сканер в корпусе мобильного телефона с зарядным кабелем, 2 пары угловых разъемов на 4,0 и 4,7 мм, карточка СТАРТ/СТОП, карточка конфигурирования, программа для протоколов Welding Book, программа для установки сроков сдачи в аренду, транспортировочный контейнер и руководство по эксплуатации.

Технические характеристики:

- Частота сети питания: 50 - 60 Гц.
- Ввод параметров сварки: штрих-код, ручной.
- Питание: 230 В (190 - 265 В).
- Рекомендуемая мощность генератора: 3,5 кВА.
- Технология сварки: контроль уровня напряжения.
- Напряжение сварки: 8 - 48 В.
- Ток сварки: макс. 110 А.
- Диапазон размеров фитингов: d20 - 1400 мм.
- USB порт: тип А.
- Температура окружающей среды: -20 °С ... +50 °С.
- Объем встроенной памяти: 5000 протоколов.
- Формат протоколов: PDF, CSV или BIN (совместим с программой MSA Welding Book).
- Класс защиты: 1 / IP 65.
- Длина кабеля питания: 4 м.
- Длина сварочного кабеля: 4 м.
- Размеры: 280 x 420 x 280 мм.
- Вес: включая кабели, 12,8 кг.
- Дисплей: Графический ЖКД, регулируемая контрастность.
- Поддерживает 27 языков.

Тип	Описание	Код	Вес (kg)
MSA 4.1	Беспроводный 2D сканер (чтение QR-кодов)	790 156 013	19,500



MSA 330

Автоматический аппарат для электромужфтовой сварки с ведением и выдачей протоколов

Аппарат MSA 330 для электромужфтовой сварки объединяет высокую производительность с простотой и легкостью при работе. Встроенная память рассчитана на 500 протоколов, для передачи протоколов аппарат оснащен USB интерфейсом. Протоколы передаются в формате PDF или CSV, оба формата обрабатываются типовым и бесплатным программным обеспечением на компьютере. Интуитивно понятное меню оказывает поддержку оператору во время свайки. Для ввода параметров сварки используется сканер для считывания штрих-кода. Процесс сварки целиком контролируется и регулируется посредством энергокомпенсации в зависимости от температуры окружающей среды и времени охлаждения. Прочный алюминиевый корпус с удобной намоткой кабелей и ручкой для транспортировки имеет хорошую балансировку. Аппарат пригоден для последовательной серийной сварки муфт.

В комплект поставки включен транспортировочный контейнер, 2 пары угловых переходников на 4,0 и 4,7 мм, руководство по эксплуатации и карта для конфигурирования.

Технические характеристики:

- Температура окружающей среды: -10 °C до +45 °C
- Питание: ~230 В (180 В - 265 В)
- Частота сети питания: 40 Гц - 70 Гц
- Напряжение сварки: 8 - 48 В
- Ток сварки: макс. 90 А.
- Рекомендуемая мощность генератора: 3,5 кВА (5,0 кВА для фитингов >200 мм)
- Класс защиты: 1/ IP 54
- Длина кабеля питания: 4 м.
- Длина сварочного кабеля: 4 м.
- Интерфейс: USB тип А для связи с ПК и обновления прошивки
- Размеры: 280 x 480 x 320 мм
- Вес: включая кабели, 21,7 кг
- Дисплей: ЖКД (4 строки по 20 знаков), регулировка контраста
- Поддержка 11 языков меню

Описание	Код	Вес (kg)
Аппарат со сканером в транспортировочном контейнере	790 160 005	30,000
Аппарат со сканером в картонной коробке	790 160 003	25,000



MSA 340

Автоматический аппарат для электромужфтовой сварки с функцией прослеживаемости и вводом GPS координат

Аппарат обладает высокой производительностью и обеспечивает необходимую документацию сварочного процесса, включая идентификационный номер сварщика, код заказа и данные прослеживаемости (по ISO 12176-4), а так же в каждом протоколе автоматически фиксируются координаты GPS. Встроенная память рассчитана на 1000 протоколов сварки. Для передачи данных аппарат оснащен USB интерфейсом. Протоколы передаются в формате PDF или CSV, оба формата обрабатываются типовым и бесплатным программным обеспечением на компьютере. Интуитивно понятное меню оказывает поддержку оператору во время свайки. Для ввода параметров сварки используется сканер для считывания штрих-кода. Процесс сварки целиком контролируется и регулируется посредством энергокомпенсации в зависимости от температуры окружающей среды и времени охлаждения. Прочный алюминиевый корпус с удобной намоткой кабелей и ручкой для транспортировки имеет хорошую балансировку. Аппарат пригоден для последовательной серийной сварки муфт. Период сдачи аппарата в аренду программируется владельцем, машина автоматически блокируется по истечении срока аренды, перезагрузка и активация производятся при помощи специального кода.

В комплект поставки включен транспортировочный контейнер, 2 пары угловых переходников на 4,0 и 4,7 мм, руководство по эксплуатации и карта для конфигурирования.

Технические характеристики:

- Температура окружающей среды: -10 °C до +45 °C
- Питание: ~230 В (180 В - 265 В)
- Частота сети питания: 40 Гц - 70 Гц
- Напряжение сварки: 8 - 48 В
- Ток сварки: макс. 90 А.
- Рекомендуемая мощность генератора: 3,5 кВА (5,0 кВА для фитингов >200 мм)
- Класс защиты: 1/ IP 54
- Длина кабеля питания: 4 м.
- Длина сварочного кабеля: 4 м.
- Интерфейс: USB тип А для связи с ПК и обновления прошивки
- Размеры: 280 x 480 x 320 мм
- Вес: включая кабели, 21,7 кг
- Дисплей: ЖКД (4 строки по 20 знаков), регулировка контраста
- Поддержка 11 языков меню

Описание	Код	Вес (kg)
Аппарат со сканером, транспортировочный контейнер	790 160 007	30,000



MSA 125

Автоматический аппарат для электромужфтовой сварки труб до d125

Автоматический аппарат MSA 125 для электромужфтовой сварки объединяет легкий вес и компактность, упрощает работу при монтаже трубопроводов до 125 мм для инженерных внутримомовых сетей, газо- и водоснабжения. Данный аппарат крайне прост в применении, пользователь производит только несколько операций: подключение, подтверждение, сканирование, запуск процесса сварки.

Прочный, безопасный, эргономичный.

Процесс сварки целиком контролируется и регулируется посредством энергокомпенсации в зависимости от температуры окружающей среды и времени охлаждения.

Аппарат может одновременно хранить в памяти до 350 протоколов сварки. Пользователь может скопировать протоколы сварки на флеш-карту USB и распечатать в формате PDF.

Комплект поставки включает: транспортировочный контейнер, одну пару угловых переходников на 4.0 мм и руководство по эксплуатации.

Технические характеристики:

- Температура окружающей среды: -10 °C до +45 °C
- Ввод параметров сварки: штрих-код, ручной.
- Питание: #230 В (205 - 255 В)
- Частота сети питания: 50 - 60 Гц.
- Технология сварки: контроль уровня напряжения.
- Напряжение сварки: 8 - 42 В
- Ток сварки: макс. 50 А
- Объем встроенной памяти: 350 протоколов
- Диапазон размеров фитингов: d20 - 125 мм
- Формат протоколов: PDF
- USB порт: тип А.
- Класс защиты: 1/ IP 54
- Длина сварочного кабеля: 3 м.
- Длина кабеля питания: 4 м.
- Вес: включая кабели, 13 кг
- Дисплей: Графический ЖКД, регулируемая контрастность.
- Поддержка языков: Английский, Итальянский, Китайский и Французский.

	Тип	Код	Вес (kg)
Аппарат с вводом параметров сварки вручную		790 160 040	12,000
Аппарат с вводом параметров сварки вручную или сканером для штрих-кодов		790 160 042	15,000



MSA 2 MULTI

Автоматический аппарат для электромуфтовой сварки PE/PP/PVDF/PB

Автоматический высокопроизводительный и легкий аппарат для электромуфтовой сварки, основанный на инвертерной технологии. Аппарат предназначен для сварки труб из PE, PP, INSTAFLEX PB d125 - d225, Fuseal d1½# - 12# и Ppro-Seal ½# - 3#.

Прочный, безопасный, эргономичный.

Все инновации направлены на упрощение рабочего процесса: сканер штрих-кодов для дистанционного считывания, система охлаждения для серийного монтажа, интуитивно понятное меню в виде пиктограмм для поддержания связи с пользователем.

Процесс сварки целиком контролируется и регулируется посредством энергокомпенсации в зависимости от температуры окружающей среды и времени охлаждения.

Аппарат MSA 2.1 может одновременно хранить в памяти до 500 протоколов сварки

Пользователь может скопировать протоколы сварки на флеш-карту USB и распечатать в формате PDF.

Комплект поставки включает: транспортировочный контейнер, одну пару угловых переходников на 4.0 мм, руководство по эксплуатации, карточка СТАРТ/СТОП и USB флеш-карта.

Технические характеристики:

- Температура окружающей среды: -20 °C ... +50 °C.
- Ввод параметров сварки: штрих-код, ручной.
- Питание: 230 В (190 - 265 В).
- Частота сети питания: 50 - 60 Гц.
- Диапазон размеров фитингов: d16 - 630 мм, 1/2# - 12#.
- Напряжение сварки: 3,6 - 40 В.
- Ток сварки: макс. 90 А.
- Рекомендуемая мощность генератора: 3,5 кВА.
- USB порт: тип А.
- Класс защиты: 1 / IP 65.
- Длина кабеля питания: 4 м.
- Длина сварочного кабеля: 3 м.
- Вес: включая кабели, 11,9 кг.
- Дисплей: Графический ЖКД, регулируемая контрастность.

	Тип	Код	Вес (kg)
Полный комплект вместе с программой для протоколов minWelding Book		790 156 021	20,000
Полный комплект вместе с программой для протоколов minWelding Book, штрих-коды и адаптеры SeaDrain		790 156 022	20,000

Принадлежности к аппаратам MSA



WeldinOne

Программный комплекс для обработки данных и оптимизации работы

Программа помогает сварщикам при проведении работ и обработке данных. Программный комплекс совместим со всем оборудованием GF для электромуфтовой, стыковой и инфракрасной сварки, которое может создавать протоколы с концы сварочного процесса.

Программа помогает сварщикам управлять полученными данными:

- Программа **Welding Book** создает подшивку данных в формате PDF, в которую включаются автоматически сохраняемые аппаратом протоколы сварки, а так же карты с места сварки и фотографии выполнения операций (например, зачистки, обезжиривания и фиксации).
- **Генератор штрих-кодов** создает карты сварщиков, карты выполняемых заказов, а так же карты для идентификации вспомогательных инструментов для учета их использования при сварке.
- **Конфигуратор MSA** создает с помощью графических элементов различные конфигурации для MSA 4.0 и MSA 4.1, которые можно установить с помощью USB-флешки в эти аппараты. Кроме того, он может создавать штрих-коды для конфигурирования параметров рабочего процесса аппаратов MSA Plus.
- Автоматическое объединение в одном файле протоколов и соответствующих фотографий.
- Создание PDF файла на месте языке на основе протоколов сварки из аппаратов MSA, IR и стыковой сварки.
- Сортировка сварочных протоколов по дате, типу ошибок при сварке, и пр.
- Комбинирование протоколов сварки, полученных с разных сварочных аппаратов.

Тип	Код	Вес (kg)
Программный комплекс WeldinOne	790 160 201	0,100
Программа для протоколов Welding Book	790 156 030	0,050



mini-Welding Book

Программа для просмотра и хранения протоколов

Программа помогает сварщикам управлять полученными данными:

- Создание PDF файла на месте языке на основе протоколов сварки из аппаратов MSA, IR и стыковой сварки.
- Автоматическое объединение в одном файле протоколов и соответствующих фотографий.
- Комбинирование протоколов сварки, полученных с разных сварочных аппаратов.
- Сортировка сварочных протоколов по дате, типу ошибок при сварке, и пр.

Тип	Код	Вес (kg)
mini-Welding Book	790 156 030	0,050



Rent Guardian

Програмное обеспечение для оптимизации аренды аппаратов MSA

- Програмное обеспечение для разблокировки электромуфтовых сварочных аппаратов MSA 4 и MSA330/340 после окончания срока аренды.
- Генерация специальных кодов для разблокировки

Тип	Код	Вес (kg)
MSA Rent Guardian	790 160 154	0,160

Прочный КПК



КПК используется совместно с аппаратом MSA 4.1 в качестве беспроводного сканера, пульта управления аппаратом и удаленного монитора.

Встроенное приложение позволяет оператору взаимодействовать с аппаратом MSA 4.1 через соединение Bluetooth, немедленно скачивать сварочные протоколы, подключаться к Wi-Fi и сети 3G, отправлять данные в режиме реального времени в штаб-квартиру монтажной организации.

Тип	Описание	Код	Вес (kg)
MSA 4.1	Прочный КПК со встроенным сканером и программами для связи с MSA 4.1 и хранилищем данных "Track and Trace".	790 156 224	0,250

Чехол для КПК

- Чехол для КПК к MSA 4.1 аппарата для ношения на ремне с магнитным замком

Описание	Код	Вес (kg)
Чехол для КПК	790 156 197	0,100



Сканер штрих-кодов

Сканер штрих-кодов для автоматического ввода параметров сварки и данных прослеживаемости труб и фитингов.

- Прочный ручной сканер с высокой эффективностью считывания штрих-кодов для полевых условий. Быстрый, надежный и профессиональный! Совместим с аппаратами MSA 250 - 400, а также MSA Plus 250-400.

Описание	Код	Вес (kg)
MSA 330/340 стандартный сканер с кабелем	790 128 119	0,250
MSA Plus сканер с кабелем	790 160 227	0,250
MSA 330/340 прочный сканер с кабелем	790 160 225	0,250
MSA 2.0 сканер	790 156 160	0,250
MSA 2.1 и MSA 4.0 сканер 1D	790 156 260	0,250
MSA 4.0 сканер 2D	790 156 261	0,250
MSA и MSA Plus сканер с чехлом	799 350 419	0,521
MSA 125 сканер с кабелем	790 160 251	0,250
MSA 330/340 сканер с USB кабелем	790 160 252	0,350



Сварочные разъемы для MSA аппаратов

- Совместимы с аппаратами MSA 210-230, MSA 330-340, MSA 250-400, MSA Plus 250-400.
- Разъемы для электромуфтовых аппаратов с наконечниками 4 мм.

Тип	Код	Вес (kg)	Описание
4,0 mm	799 350 340	0,058	Разъем угловой, черный
4,7 mm	799 350 341	0,057	Разъем угловой, серый
4,0 mm	799 350 461	0,014	Разъем, черный
4,7 mm	799 350 462	0,014	Разъем, белый



Удлиненные разъемы

- Разъемы для электромуфтовых аппаратов с наконечниками 4 мм.
- Удлиненная версия, для всех диаметров COOL-FIT PE.

Тип	Код	Вес (kg)	Описание
4,0 mm	790 128 035	0,058	Пара угловых разъемов, черных



Кабели для сварки геотермальных фитингов

- Возможность одновременной сварки 2 муфт с Y фитингами.
- Напряжение сварки: 0 - 48 В.
- Сварочный ток: 40 А (макс).
- В комплект входят: 2 кабеля, чехол, защитные колпачки, инструкция.
- Рекомендуется в комбинации с электросварными фитингами ELGEF Plus.
- Совместим со всеми аппаратами MSA.
- Угловой разъем: 4 мм.
- Длина кабелей: 290 мм.

Описание	Код	Вес (kg)
MSA geothermal cables	790 160 176	0,385



Комплект Y кабелей для COOL-FIT

- Комплект Y кабелей COOL-FIT применяется для ускорения монтажа электросварных жестких опор. Y кабели позволяют одновременно приваривать 2 жесткие опоры, соблюдая правильное время сварки.
- Совместим со всеми аппаратами MSA.

Тип	Код	Вес (kg)
4-х проводный кабель с разъемами 2 мм.	790 156 032	0,385



Комплект кабелей для SeaDrain/FUSEAL

- Позволяет одновременно сваривать до 4 выходов на фитингах SeaDrain, SeaDrain PLUS, Fuseal, PPRo-Seal и Fuseal 25/50.
- Совместим со всеми аппаратами MSA.

Тип	Код	Вес (kg)
4 leads cable, 0.6m length	790 156 184	0,400
4 leads cable, 1.6m length	790 156 195	0,400

Сварочные машины для рабочей площадки

Рабочий диапазон

Диаметр	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	1400	1600	
 TM 160																																
 TM 250																																
 TM 315																																
 GF 400																																
 KL 500 GF 500																																
 KL 630 GF 630																																
 GF800																																
 GF1000																																
 GF1200																																
 GF1600																																

Машины для сварки встык 160-315 мм

ECOS 160 - 250 - 315

Траншейная машина для сварки встык

Машина для сварки встык труб и фитингов из ПЭ, ПП, ПБ для напорных трубопроводов на строительной площадке и в траншее.

Управление осуществляется вручную с помощью гидравлического блока.

Регулятор температуры встроен в рукоятку нагревательного элемента

В комплект поставки включается транспортировочная упаковка (картонный ящик на паллете). Редукционные вкладыши и прочие принадлежности следует заказывать отдельно.

• ЦЕНТРАТОР

- Высокопрочная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию.
- Удобство работы с трубами благодаря углу смещения цилиндров 35°.
- Подвижный 3-ий зажим позволяет просто и быстро зафиксировать отводы или тройники без использования дополнительных инструментов.
- Верхние полукольца зажимов могут подниматься и поворачиваться на верхних петлях. При необходимости 4 верхних полукольца могут быть сняты.
- Двусторонняя система отделения нагревательного элемента оптимизирует фазу перехода.
- Вес: тип 160 = 22 кг, тип 250 = 47 кг, тип 315 = 53 кг

• ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЛОК

- Компактная конструкция с защитной рамой
- Точная регулировка давления.
- Управление движением каретки с помощью рычага-джойстика.
- Манометр с большой точной шкалой и без вибрации стрелки.
- Гидроаккумулятор стабилизирует давление во время охлаждения.
- Встроенный разъем для подключения блока протоколирования процесса сварки WR
- Макс. рабочее давление: тип 160 = 100 бар, тип 250 - 315 = 160 бар
- Вес: 22 кг

• ТОРЦЕВАТЕЛЬ

- Торцеватель для параллельной обработки одного или одновременно двух торцов труб.
- Эргономичное и сбалансированное положение рукоятки для переноса.
- Автоматически запираемый механизм в рукоятке для фиксации торцевателя в центраторе
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя.
- Вес: тип 160 = 7 кг, тип 250 = 14 кг, тип 315 = 17 кг

• НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

- Высокопроизводительный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры.
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы.
- Индикатор температуры нагрева встроен в рукоятку.
- Вес: тип 160 = 5.5 кг, тип 250 = 8 кг, тип 315 = 10 кг
- Потребляемая мощность: тип 160 = 1200 Вт, тип 250 = 2000 Вт, тип 315 = 2500 Вт

• КОНТЕЙНЕР

- Для безопасного хранения торцевателя и нагревательного элемента.
- Вес: тип 160 = 4.8 кг, тип 250 = 8 кг, тип 315 = 9 кг



Тип	d-d (mm)	Потребляемая мощность	Описание
ECOS 160	40 - 160	230 V/1900 W	В картонной коробке на паллете
ECOS 250	75 - 250	230 V/3270 W	В картонной коробке на паллете
ECOS 315	90 - 315	230 V/3870 W	В картонной коробке на паллете
ECOS 160	40 - 160	230 V/1900 W	В деревянном ящике
ECOS 250	75 - 250	230 V/3270 W	В деревянном ящике
ECOS 315	90 - 315	230 V/3870 W	В деревянном ящике

Код	Вес (kg)
790 150 009	78,000
790 151 013	116,000
790 152 028	129,000
790 150 073	108,000
790 151 073	166,000
790 152 073	179,000

TOP 2.0 160 - 250 - 315
Траншейная машина для сварки встык



Машина для сварки встык труб и фитингов из ПЭ, ПП, ПБ для напорных трубопроводов на строительной площадке и в траншее.

Управление осуществляется вручную с помощью гидравлического блока.

Гидравлический блок TOP со всторенной панелью управления и разъемами питания

В комплект поставки включается транспортировочная упаковка (деревянный ящик).

Редукционные вкладки и прочие принадлежности следует заказывать отдельно.

• **ЦЕНТРАТОР**

- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию.
- Удобство работы с трубами благодаря углу смещения цилиндров 35°.
- Подвижный 3-ий зажим позволяет просто и быстро зафиксировать отводы или тройники без использования дополнительных инструментов.
- Верхние полукольца зажимов могут подниматься и поворачиваться на верхних петлях. При необходимости 4 верхних полукольца могут быть сняты.
- Двусторонняя система отделения нагревательного элемента оптимизирует фазу перехода.
- Вес: тип 160 = 22 кг, тип 250 = 47 кг, тип 315 = 53 кг

• **ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЛОК**

- Компактный алюминиевый корпус с инновационной конструкцией.
- Интуитивно понятная панель управления с цифровой индикацией давления, электронным регулятором температуры нагревательного элемента, двухканальным таймером
- Автоматическое управление давлением во время этапа охлаждения
- Точная регулировка давления.
- Кнопочное управление перемещением каретки центратора
- Встроенные разъемы для подключения торцевателя и нагревательного элемента.
- Гидроаккумулятор стабилизирует давление во время охлаждения.
- Встроенный разъем для подключения блока протоколирования процесса сварки WR
- Максимальное давление гидроблока: 160 бар.
- Вес: 31 кг.

• **ТОРЦЕВАТЕЛЬ**

- Торцеватель для параллельной обработки одного или одновременно двух торцов труб.
- Эргономичное и сбалансированное положение рукоятки для переноса.
- Автоматически запираемый механизм в рукоятке для фиксации торцевателя в центраторе
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя.
- Вес: тип 160 = 7 кг, тип 250 = 14 кг, тип 315 = 17 кг

• **НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ**

- Высокопроизводительный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры.
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы.
- Индикатор температуры нагрева встроен в рукоятку.
- Вес: тип 160 = 5.5 кг, тип 250 = 8 кг, тип 315 = 10 кг
- Потребляемая мощность: тип 160 = 1200 Вт, тип 250 = 2000 Вт, тип 315 = 2500 Вт

• **КОНТЕЙНЕР**

- Для безопасного хранения торцевателя и нагревательного элемента.
- Вес: тип 160 = 4.8 кг, тип 250 = 8 кг, тип 315 = 9 кг

Тип	d-d (mm)	Потребляемая мощность	Код	Вес (kg)
TOP 2.0 160	40 - 160	230 V/1900 W	790 150 011	126,000
TOP 2.0 250	75 - 250	230 V/3270 W	790 151 011	191,000
TOP 2.0 315	90 - 315	230 V/3870 W	790 152 026	206,000



CNC 4.0 160 - 250 - 315 Траншейная машина с ЧПУ для сварки встык

Машина для сварки встык труб и фитингов из ПЭ, ПП, ПБ для напорных трубопроводов на строительной площадке и в траншее.

Управление осуществляется с помощью гидравлического блока в автоматическом режиме ЧПУ блоком.

В комплект поставки включается транспортировочная упаковка (деревянный ящик). Редукционные вкладыши и прочие принадлежности следует заказывать отдельно.

• ЦЕНТРАТОР

- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию.
- Удобство работы с трубами благодаря углу смещения цилиндров 35°.
- Подвижный 3-ий зажим позволяет просто и быстро зафиксировать отводы или тройники без использования дополнительных инструментов.
- Верхние полукольца зажимов могут подниматься и поворачиваться на верхних петлях. При необходимости 4 верхних полукольца могут быть сняты.
- Двусторонняя система отделения нагревательного элемента оптимизирует фазу перехода.
- Устройство измерения хода (потенциометр) установлено в центраторе и обеспечивает постоянный контроль и безопасность в течение всего сварочного процесса.
- Вес: тип 160 = 22 кг, тип 250 = 47 кг, тип 315 = 53 кг

• ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЛОК

- Компактный алюминиевый корпус с инновационной конструкцией.
- Интуитивно понятное управление с помощью сенсорного экрана.
- Отображение инструкций для оператора, текстом и картинками, от этапа подготовки и до окончания процесса сварки.
- Автоматический расчет, регулирование и контроль параметров сварки - давления, времени и температуры - в соответствии с местным стандартом.
- Встроенный приёмник GPS.
- 10 программируемых циклов сварки (напр. для нестандартных труб).
- Выбор языка интерфейса.
- Код оператора (ISO 12176-3), код заказа и коды труб (ISO 12176-4) могут быть добавлены в протокол с помощью сканера штрих-кодов (опция).
- Возможность просмотра результатов сварочного процесса на сенсорном экране.
- Перенос сохраненных протоколов сварки на ПК осуществляется с помощью USB флеш-карты (поставляется с машиной).
- Протоколы сварки совместимы с программой Welding Book.
- Встроенные разъемы для подключения торцевателя и нагревательного элемента.
- Гидроаккумулятор стабилизирует давление во время охлаждения.
- Максимальное давление гидроблока: 160 бар.
- Вес: 33 кг.

• ТОРЦЕВАТЕЛЬ

- Торцеватель для параллельной обработки одного или одновременно двух торцов труб.
- Эргономичное и сбалансированное положение рукоятки для переноса.
- В рабочем положении срабатывает автоматический замок.
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя.
- Вес: тип 160 = 7 кг, тип 250 = 14 кг, тип 315 = 17 кг

• НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

- Высокопроизводительный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры.
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы.
- Индикатор температуры нагрева встроен в рукоятку.
- Вес: тип 160 = 5.5 кг, тип 250 = 8 кг, тип 315 = 10 кг
- Потребляемая мощность: тип 160 = 1200 Вт, тип 250 = 2000 Вт, тип 315 = 2500 Вт

• КОНТЕЙНЕР

- Для безопасного хранения торцевателя и нагревательного элемента.
- Вес: тип 160 = 4.8 кг, тип 250 = 8 кг, тип 315 = 9 кг

Тип	d-d (mm)	Потребляемая мощность	Код	Вес (kg)
CNC 4.0 160	40 - 160	230 V/2000 W	790 150 012	125,000
CNC 4.0 250	75 - 250	230 V/3150 W	790 151 012	195,000
CNC 4.0 315	90 - 315	230 V/3750 W	790 152 012	215,000



CNC 4.0 250 - 315 AHE

Траншейная машина с ЧПУ для сварки встык с автоматическим нагревательным элементом

Машина для сварки встык труб и фитингов из ПЭ, ПП, ПБ для напорных трубопроводов на строительной площадке и в траншее.

Управление осуществляется с помощью гидравлического блока в автоматическом режиме ЧПУ блоком.

Устройство автоматического удаления нагревательного элемента.

В комплект поставки включается транспортировочная упаковка (деревянный ящик).

Редукционные вкладыши и прочие принадлежности следует заказывать отдельно.

• ЦЕНТРАТОР

- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию.
- Удобство работы с трубами благодаря углу смещения цилиндров 35°.
- Подвижный 3-ий зажим позволяет просто и быстро зафиксировать отводы или тройники без использования дополнительных инструментов.
- Верхние полукольца зажимов могут подниматься и поворачиваться на верхних петлях. При необходимости 4 верхних полукольца могут быть сняты.
- Нагревательный элемент автоматически выводится из зоны сварки во время фазы перехода.
- Устройство измерения хода (потенциометр) установлено в центраторе и обеспечивает постоянный контроль и безопасность в течение всего сварочного процесса.
- Вес: тип 250 = 54 кг, тип 315 = 60 кг.

• ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЛОК

- Компактный алюминиевый корпус с инновационной конструкцией.
- Интуитивно понятное управление с помощью сенсорного экрана.
- Отображение инструкций для оператора, текстом и картинками, от этапа подготовки и до окончания процесса сварки.
- Автоматический расчет, регулирование и контроль параметров сварки - давления, времени и температуры - в соответствии с местным стандартом.
- Встроенный приёмник GPS.
- 10 программируемых циклов сварки (напр. для нестандартных труб).
- Выбор языка интерфейса.
- Код оператора (ISO 12176-3), код заказа и коды труб (ISO 12176-4) могут быть добавлены в протокол с помощью сканера штрих-кодов (опция).
- Возможность просмотра результатов сварочного процесса на сенсорном экране.
- Перенос сохраненных протоколов сварки на ПК осуществляется с помощью USB флеш-карты (поставляется с машиной).
- Протоколы сварки совместимы с программой Welding Book.
- Встроенные разъемы для подключения торцевателя и нагревательного элемента.
- Гидроаккумулятор стабилизирует давление во время охлаждения.
- Максимальное давление гидроблока: 160 бар.

• Вес: 33 кг.

• ТОРЦЕВАТЕЛЬ

- Торцеватель для параллельной обработки одного или одновременно двух торцов труб.
- Эргономичное и сбалансированное положение рукоятки для переноса.
- В рабочем положении срабатывает автоматический замок.
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя.
- Вес: тип 250 = 14 кг, тип 315 = 17 кг.

• НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

- Высокопроизводительный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры.
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы.
- Индикатор температуры нагрева встроен в рукоятку.
- Вес: тип 250 = 15 кг, тип 315 = 19 кг.
- Потребляемая мощность: тип 250 = 2 000 Вт, тип 315 = 2 500 Вт.

• КОНТЕЙНЕР

- Для безопасного хранения торцевателя и нагревательного элемента.
- Вес: тип 250 = 9 кг, тип 315 = 10 кг.

Тип	d-d (mm)	Потребляемая мощность	Код	Вес (kg)
CNC 4.0 250 AHE	75 - 250	230 V/3150 W	790 151 071	208,000
CNC 4.0 315 AHE	90 - 315	230 V/3750 W	790 152 071	223,000

Принадлежности к машинам 160 - 250 - 315



Комплект ножей для торцевателя

- Нож с двумя режущими кромками (1 комплект = 2 ножа).

Код	Вес (kg)
790 113 056	0,059
790 115 024	0,083
790 112 110	0,129



Редукционные вкладыши для типоразмера 160

- d40 - d140 мм
- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 узких или широких вкладышей.
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких вкладыша.
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

d (mm)	Узкие Код	Вес (kg)	Широкие Код	Вес (kg)
40	790 114 027	0,318	790 114 023	0,280
50	790 114 016	0,323	790 114 009	0,326
63	790 114 017	0,281	790 114 010	0,293
75	790 114 018	0,276	790 114 011	0,290
90	790 114 019	0,256	790 114 012	0,277
110	790 114 020	0,227	790 114 013	0,260
125	790 114 021	0,192	790 114 014	0,265
140	790 114 022	0,134	790 114 015	0,178



Редукционные вкладыши для типоразмера 250

- d75 - d225 мм
- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 узких или широких вкладышей.
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких вкладыша.
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

d (mm)	Узкие Код	Вес (kg)	Широкие Код	Вес (kg)
75	790 115 029	0,768	790 115 028	0,902
90	790 115 016	0,719	790 115 008	0,940
110	790 115 017	0,734	790 115 009	0,841
125	790 115 018	0,661	790 115 010	0,829
140	790 115 019	0,762	790 115 011	0,647
160	790 115 020	0,574	790 115 012	0,727
180	790 115 021	0,561	790 115 013	0,676
200	790 115 022	0,479	790 115 014	0,733
225	790 115 023	0,385	790 115 015	0,477



Редукционные вкладыши для типоразмера 315

- d90 - d280 мм
- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 узких или широких вкладышей.
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких вкладыша.
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

d (mm)	Узкие Код	Вес (kg)	Широкие Код	Вес (kg)
90	790 112 098	1,265	790 112 088	1,000
110	790 112 099	1,220	790 112 089	0,945
125	790 112 100	1,215	790 112 090	0,957
140	790 112 101	1,139	790 112 091	0,950
160	790 112 102	1,080	790 112 092	0,980
180	790 112 103	1,006	790 112 093	0,931
200	790 112 104	0,945	790 112 094	0,880
225	790 112 105	0,833	790 112 095	0,940
250	790 112 106	0,712	790 112 096	0,754
280	790 112 107	0,562	790 112 097	0,750



Редукционные вкладыши - комплект

- 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша каждого диаметра
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
40 - 140	790 114 156	17,000
75 - 225	790 115 156	63,000
90 - 280	790 112 156	78,000



Сканер штрих-кодов для аппаратов с ЧПУ

- Сканер предназначен для ввода дополнительной информации: код сварщика код заказа и код трассируемости труб и фитингов.
- Поставляется с держателем, устанавливаемым на гидравлический блок, и чехлом для транспортировки.

Тип	Код	Вес (kg)
Сканер штрих-кодов	790 151 052	0,370



Верхнее полукольцо со скосом

- Необходимо для сварки коротких отводов максимального диаметра, например, сварка отвода d250 мм на машине типоразмера 250
- Левое: отвод устанавливается слева от нагревательного элемента.
- Правое: отвод устанавливается справа от нагревательного элемента.

Тип	Левое Код	Правое Код	Вес (kg)
Типоразмер 160	790 150 205	790 150 206	0,800
Типоразмер 250	790 151 205	790 151 206	1,822
Типоразмер 315	790 152 205	790 152 206	2,681



Фиксатор втулок под фланец

- Обеспечивает правильную фиксацию втулок с короткими патрубками при сварке.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
40 - 160	790 319 007	5,800
75 - 250	790 115 044	5,594
90 - 315	790 112 073	11,000



Подъемник для труб

- Предназначен для подъема и прокатывания сваренных труб через центратор
- Подъем труб выше уровня фиксаторных колец или редукционных вкладышей для беспрепятственного прохода сварного шва
- Подъем сваренных труб до уровня регулируемых роликовых опор
- Подъемники легко установить на центратор самостоятельно
- В комплект поставки входят 1 левый, 1 правый подъемники и 1 рычаг

Тип	Код	Вес (kg)
Типоразмер 160	790 150 050	9,000
Типоразмер 250	790 151 050	11,000
Типоразмер 160	790 152 050	12,500



Клапан блокировки давления

- Экономия времени сварки за счет работы с двумя центраторами
- Позволяет отключать от гидравлического блока центратор с сохранением в нем давления сварки во время охлаждения
- Закрыть клапан блокировки давления, сбросить давление в гидравлическом блоке, отключить шланги от центратора. Дождаться окончания времени охлаждения
- Позволяет во время охлаждения шва в одном центраторе, подготовить и сварить соединение во втором центраторе

Тип	Код	Вес (kg)
Типоразмер 250 - 315	790 151 002	1,500



Ремонтный аппарат RU

- Ремонтный аппарат с 2 фиксаторами и парой гидравлических цилиндров подходит для стыковой сварки труб в тесных траншеях или внутри зданий и промышленных объектов.
- Следует использовать в комбинации с нагревательным элементом, торцевателем, гидравлическим блоком и редукционными вставками от уже имеющейся сварочной машины ECOS или TOP 2.0.

Тип	Код	Вес (kg)
RU 160	790 150 045	8,800
RU 250	790 151 045	18,000
RU 315	790 152 045	20,000



Внешний фиксатор RU

- Дополнительное фиксаторное кольцо может быть установлено на цилиндры ремонтного аппарата RU при необходимости улучшить соосность свариваемых деталей.

Тип	Код	Вес (kg)
RU 160	790 150 046	2,000
RU 250	790 151 046	4,400
RU 315	790 152 046	5,400

Машины для сварки встык 400 мм



GF 400

Траншейная машина для сварки встык

Машина для сварки встык труб и фитингов из ПЭ, ПП, ПБ для напорных трубопроводов на строительной площадке и в траншее.

Управление осуществляется вручную с помощью гидравлического блока.

Блок управления имеет встроенные терморегулятор и электрические разъемы (тип 400 В).

Отдельный регулятор температуры для нагревательного элемента (тип 230 В).

В комплект поставки включается транспортировочная упаковка (деревянный ящик).

Редукционные вкладыши и прочие принадлежности следует заказывать отдельно.

• ЦЕНТРАТОР

- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию.
- Удобство работы с трубами благодаря углу смещения цилиндров 35°.
- Подвижный 3-ий зажим позволяет просто и быстро зафиксировать отводы или тройники без использования дополнительных инструментов.
- Верхние полукольца зажимов могут подниматься и поворачиваться на верхних петлях. При необходимости 4 верхних полукольца могут быть сняты.
- Двусторонняя система отделения нагревательного элемента оптимизирует фазу перехода.

• Вес: 95 кг.

• ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЛОК

- Компактный и прочный, закрытый со всех сторон, металлический корпус с двум ручками.
- Точная регулировка давления.
- Управление движением каретки с помощью рычага-джойстика.
- Манометр с большой точной шкалой и без вибрации стрелки.
- Гидроаккумулятор стабилизирует давление во время охлаждения.
- Максимальное давление гидроблока: 160 бар.

• Вес: 41 кг.

• Потребляемая мощность: 230 В / 1100 Вт.

• ТОРЦЕВАТЕЛЬ

- Торцеватель для параллельной обработки одного или одновременно двух торцов труб.
- Автоматически запираемый механизм в рукоятке для фиксации торцевателя в центраторе
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя.

• Вес: 47 кг.

• Потребляемая мощность: 230 В / 1100 Вт.

• НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

- Высокопроизводительный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры.
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы.
- Индикатор температуры нагрева встроен в рукоятку.

• Вес: 16 кг.

• Потребляемая мощность: 230 В / 3500 Вт.

• БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

- Только для исполнения 400 В.
- Содержит все элементы защиты, такие как главный выключатель FI, регулятор температуры и статическое реле.
- Компактный блок в стальном корпусе с эмалированной защитной рамой.
- Встроенные разъемы для подключения всех компонентов машины, только 1 кабель для подключения к генератору.

• Вес: 15 кг.

• КОНТЕЙНЕР

- Для безопасного хранения торцевателя и нагревательного элемента.
- Вес: 30 кг.

Тип	d-d (mm)	Потребляемая мощность	Код	Вес (kg)
GF 400, 400 V	125 - 400	400 В / 5700 Вт.	790 127 010	366,000
GF 400, 230 V	125 - 400	230 В / 5700 Вт.	790 127 001	355,000



CNC 4.0 400

Траншейная машина с ЧПУ для сварки встык

Машина для сварки встык труб и фитингов из ПЭ, ПП, ПБ для напорных трубопроводов на строительной площадке и в траншее.

Управление осуществляется с помощью гидравлического блока в автоматическом режиме ЧПУ блоком.

В комплект поставки включается транспортировочная упаковка (деревянный ящик). Редукционные вкладыши и прочие принадлежности следует заказывать отдельно.

• ЦЕНТРАТОР

- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию.
- Удобство работы с трубами благодаря углу смещения цилиндров 35°.
- Подвижный 3-ий зажим позволяет просто и быстро зафиксировать отводы или тройники без использования дополнительных инструментов.
- Верхние полукольца зажимов могут подниматься и поворачиваться на верхних петлях. При необходимости 4 верхних полукольца могут быть сняты.
- Двусторонняя система отделения нагревательного элемента оптимизирует фазу перехода.
- Устройство измерения хода (потенциометр) установлено в центраторе и обеспечивает постоянный контроль и безопасность в течение всего сварочного процесса.
- Вес: 95 кг.

• ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЛОК

- Компактный алюминиевый корпус с инновационной конструкцией.
- Интуитивно понятное управление с помощью сенсорного экрана.
- Отображение инструкций для оператора, текстом и картинками, от этапа подготовки и до окончания процесса сварки.
- Автоматический расчет, регулирование и контроль параметров сварки - давления, времени и температуры - в соответствии с местным стандартом.
- Встроенный приёмник GPS.
- 10 программируемых циклов сварки (напр. для нестандартных труб).
- Выбор языка интерфейса.
- Код оператора (ISO 12176-3), код заказа и коды труб (ISO 12176-4) могут быть добавлены в протокол с помощью сканера штрих-кодов (опция).
- Возможность просмотра результатов сварочного процесса на сенсорном экране.
- Перенос сохраненных протоколов сварки на ПК осуществляется с помощью USB флеш-карты (поставляется с машиной).
- Протоколы сварки совместимы с программой Welding Book.
- Встроенные разъемы для подключения торцевателя и нагревательного элемента.
- Гидроаккумулятор стабилизирует давление во время охлаждения.
- Максимальное давление гидроблока: 160 бар.

• Вес: 37 кг

• ТОРЦЕВАТЕЛЬ

- Торцеватель для параллельной обработки одного или одновременно двух торцов труб.
- Автоматически запираемый механизм в рукоятке для фиксации торцевателя в центраторе
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя.

• Вес: 47 кг.

• НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

- Высокопроизводительный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры.
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы.
- Индикатор температуры нагрева встроен в рукоятку.

• Вес: 16 кг.

• Потребляемая мощность: 230 В / 3500 Вт.

• КОНТЕЙНЕР

- Для безопасного хранения торцевателя и нагревательного элемента.

• Вес: 30 кг.

d-d (mm)	Потребляемая мощность	Код	Вес (kg)
125 - 400	400 V/5700 W	790 153 001	320,000



Комплект ножей для торцевателя

- Нож с двумя режущими кромками (1 комплект = 2 ножа).

Код	Вес (kg)
790 112 110	0,129



Редукционные вкладыши для типоразмера 400

- d125 - 355 мм
- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 широких вкладышей.
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких вкладыша.
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

Для установки вкладышей размером d125/140/160/180/200/225/250/280 мм на центраторе необходимо также использовать редукционные вкладыши d315, код 790 127 101.

d (mm)	Узкие Код	Вес (kg)	Широкие Код	Вес (kg)
125	790 112 100	1,215	790 112 090	0,957
140	790 112 101	1,139	790 112 091	0,950
160	790 112 102	1,080	790 112 092	0,980
180	790 112 103	1,006	790 112 093	0,931
200	790 112 104	0,945	790 112 094	0,880
225	790 112 105	0,833	790 112 095	0,940
250	790 112 106	0,712	790 112 096	0,754
280	790 112 107	0,562	790 112 097	0,750
315	790 127 111	1,830	790 127 101	1,830
355	790 127 112	1,830	790 127 102	1,830



Комплект редукционных вкладышей

- 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша каждого диаметра
- 8 широких редукционных вкладышей диаметром 315 мм
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
125 - 355	790 127 156	95,000



Сканер штрих-кодов для аппаратов с ЧПУ

- Сканер предназначен для ввода дополнительной информации: код сварщика код заказа и код трассируемости труб и фитингов.
- Поставляется с держателем, устанавливаемым на гидравлический блок, и чехлом для транспортировки.

Тип	Код	Вес (kg)
Сканер штрих-кодов	790 151 052	0,370



Верхнее полукольцо со скосом

- Необходимо для сварки коротких отводов близких по размерам к максимальному.
- Левое: отвод устанавливается слева от нагревательного элемента.
- Правое: отвод устанавливается справа от нагревательного элемента.

Описание	Код	Вес (kg)
Левое	790 127 033	3,930
Правое	790 127 032	3,930



Фиксатор втулок под фланец

- Обеспечивает правильную фиксацию втулок с короткими патрубками при сварке.

d (mm)	Код	Вес (kg)
400	790 127 045	24,600



Тельфер

- Тельфер быстро и легко устанавливается на центратор сварочной машины.
- Поворотная траверса.
- Компенсатор веса в комплекте.

Код	Вес (kg)
790 127 028	85,000

Машины для сварки встык 500 мм



GF 500

Траншейная машина для сварки встык

Машина для сварки встык труб и фитингов из ПЭ, ПП, ПБ для напорных трубопроводов на строительной площадке и в траншее.

Управление осуществляется вручную с помощью гидравлического блока.

Блок управления имеет встроенные терморегулятор и электрические разъемы.

Производительность: ПЭ - до d500 мм SDR11; ПП - до d500 мм SDR26.

Специальный тип **GF 500 PP** производится с более высокой производительностью для сварки ПП труб и фитингов до 500 мм SDR11

В комплект поставки включается транспортировочная упаковка (деревянный ящик).

Редукционные вкладыши и прочие принадлежности следует заказывать отдельно.

• ЦЕНТРАТОР

- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию.
- Удобство работы с трубами благодаря углу смещения цилиндров 35°.
- Подвижный 3-ий зажим позволяет просто и быстро зафиксировать отводы или тройники без использования дополнительных инструментов.
- Верхние полукольца зажимов могут подниматься и поворачиваться на верхних петлях. При необходимости 4 верхних полукольца могут быть сняты.
- Двусторонняя система отделения нагревательного элемента оптимизирует фазу перехода.

Вес: 169 кг.

• ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЛОК

- Компактный и прочный, закрытый со всех сторон, металлический корпус с двумя ручками.
- Точная регулировка давления.
- Управление движением каретки с помощью рычага-джойстика.
- Манометр с большой точной шкалой и без вибрации стрелки.
- Гидроаккумулятор стабилизирует давление во время охлаждения.
- Максимальное давление гидроблока: 160 бар.

Вес: 41 кг.

• ТОРЦЕВАТЕЛЬ

- Торцеватель для параллельной обработки одного или одновременно двух торцов труб.
- В рабочем положении срабатывает автоматический замок.
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя.

Вес: 58 кг.

• НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

- Высокопроизводительный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры.
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы.
- Индикатор температуры нагрева встроен в рукоятку.

Вес: 25 кг.

Потребляемая мощность: 400 В / 4000 Вт.

• БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

- Содержит все элементы защиты, такие как главный выключатель FI, регулятор температуры и статическое реле.
- Компактный блок в стальном корпусе с эмалированной защитной рамой.
- Встроенные разъемы для подключения всех компонентов машины, только 1 кабель для подключения к генератору.

Вес: 15 кг.

• КОНТЕЙНЕР

- Для безопасного хранения торцевателя и нагревательного элемента.

Вес: 38 кг.

Тип	d-d (mm)	Потребляемая мощность	Описание
GF 500	200 - 500	400 V/6250 W	Стандартная
GF 500 PP	200 - 500	400 V/7000 W	Увеличенная производительность для ПП труб

Код	Вес (kg)
790 116 040	497,000
790 154 006	502,000



CNC 4.0 500

Траншейная машина с ЧПУ для сварки встык

Машина для сварки встык труб и фитингов из ПЭ, ПП, ПБ для напорных трубопроводов на строительной площадке и в траншее.

Управление осуществляется с помощью гидравлического блока в автоматическом режиме ЧПУ блоком.

Производительность: ПЭ - до d500 мм SDR11; ПП - до d500 мм SDR26.

Специальный тип **CNC 4.0 500 PP** производится с более высокой производительностью для сварки ПП труб и фитингов до 500 мм SDR11

В комплект поставки включается транспортировочная упаковка (деревянный ящик).

Редукционные вкладыши и прочие принадлежности следует заказывать отдельно.

• ЦЕНТРАТОР

- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию.
- Удобство работы с трубами благодаря углу смещения цилиндров 35°.
- Подвижный 3-ий зажим позволяет просто и быстро зафиксировать отводы или тройники без использования дополнительных инструментов.
- Верхние полукольца зажимов могут подниматься и поворачиваться на верхних петлях. При необходимости 4 верхних полукольца могут быть сняты.
- Двусторонняя система отделения нагревательного элемента оптимизирует фазу перехода.
- Устройство измерения хода (потенциометр) установлено в центраторе и обеспечивает постоянный контроль и безопасность в течение всего сварочного процесса.

• Вес: 169 кг.

• ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЛОК

- Компактный алюминиевый корпус с инновационной конструкцией.
- Интуитивно понятное управление с помощью сенсорного экрана.
- Отображение инструкций для оператора, текстом и картинками, от этапа подготовки и до окончания процесса сварки.
- Автоматический расчет, регулирование и контроль параметров сварки - давления, времени и температуры - в соответствии с местным стандартом.
- Встроенный приёмник GPS.
- 10 программируемых циклов сварки (напр. для нестандартных труб).
- Выбор языка интерфейса.
- Код оператора (ISO 12176-3), код заказа и коды труб (ISO 12176-4) могут быть добавлены в протокол с помощью сканера штрих-кодов (опция).
- Возможность просмотра результатов сварочного процесса на сенсорном экране.
- Перенос сохраненных протоколов сварки на ПК осуществляется с помощью USB флеш-карты (поставляется с машиной).
- Протоколы сварки совместимы с программой Welding Book.
- Встроенные разъемы для подключения торцевателя и нагревательного элемента.
- Гидроаккумулятор стабилизирует давление во время охлаждения.
- Максимальное давление гидроблока: 160 бар.

• Вес: 37 кг

• ТОРЦЕВАТЕЛЬ

- Торцеватель для параллельной обработки одного или одновременно двух торцов труб.
- В рабочем положении срабатывает автоматический замок.
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя.

• Вес: 58 кг.

• НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

- Высокопроизводительный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры.
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы.
- Индикатор температуры нагрева встроен в рукоятку.

• Вес: 25 кг.

• Потребляемая мощность: 400 В / 4000 Вт.

• КОНТЕЙНЕР

• Для безопасного хранения торцевателя и нагревательного элемента.

• Вес: 38 кг.

Тип	d-d (mm)	Потребляемая мощность	Описание
CNC 4.0 500	200 - 500	400 V/6300 W	Стандартная
CNC 4.0 500 PP	200 - 500	400 V/7000 W	Увеличенная производительность для ПП труб

Тип	Код	Вес (kg)
CNC 4.0 500	790 154 001	455,000
CNC 4.0 500 PP	790 154 007	466,000



Комплект ножей для торцевателя

- Нож с двумя режущими кромками (1 комплект = 2 ножа).

Код	Вес (kg)
790 340 045	0,157



Редукционные вкладыши

- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 узких или широких вкладышей.
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких вкладыша.
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

narrow Код	Вес (kg)	wide Код	Вес (kg)
790 116 016	3,714	790 116 008	3,650
790 116 017	3,443	790 116 009	3,640
790 116 018	3,700	790 116 010	3,569
790 116 019	3,891	790 116 011	3,612
790 116 020	3,622	790 116 012	3,698
790 116 021	3,267	790 116 013	3,727
790 116 022	2,383	790 116 014	3,836
790 116 023	2,273	790 116 015	3,276



Комплект редукционных вкладышей

- 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша каждого диаметра
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
250 - 450	790 116 156	165,000
200 - 450	790 116 157	241,000



Сканер штрих-кодов для аппаратов с ЧПУ

- Сканер предназначен для ввода дополнительной информации: код сварщика код заказа и код трассируемости труб и фитингов.
- Поставляется с держателем, устанавливаемым на гидравлический блок, и чехлом для транспортировки.

Тип	Код	Вес (kg)
Сканер штрих-кодов	790 151 052	0,370



Верхнее полукольцо со скосом

- Необходимо для сварки коротких отводов близких по размерам к максимальному.
- Левое: отвод устанавливается слева от нагревательного элемента.
- Правое: отвод устанавливается справа от нагревательного элемента.

Описание	Код	Вес (kg)
Левое	790 116 089	7,330
Правое	790 116 088	7,330



Фиксатор втулок под фланец

- Обеспечивает правильную фиксацию втулок с короткими патрубками при сварке.

d (mm)	Код	Вес (kg)
500	790 116 045	22,000



Тельфер

- Тельфер быстро и легко устанавливается на центратор сварочной машины.
- Поворотная траверса.
- Компенсатор веса в комплекте.

Код	Вес (kg)
790 116 066	66,579

KL 500

Траншейная машина для сварки встык



Машина для сварки встык труб и фитингов из ПЭ, ПП, ПБ для напорных трубопроводов на строительной площадке и в траншее.

Управление осуществляется вручную с помощью гидравлического блока (Hydromat).

Отдельный регулятор температуры для нагревательного элемента (версия KL TOP2).

Блок управления имеет встроенные терморегулятор и электрические разъемы (версия KL TOP1).

Производительность: ПЭ - до d500 мм SDR11; ПП - до d500 мм SDR26.

В комплект поставки включается транспортировочная упаковка (деревянный ящик).

Редукционные вкладыши и прочие принадлежности следует заказывать отдельно.

• ЦЕНТРАТОР

- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию.
- Удобство доступа благодаря углу ориентации в 45°.
- Подвижный 3-ий зажим позволяет просто и быстро зафиксировать отводы или тройники без использования дополнительных инструментов.
- Двусторонняя система отделения нагревательного элемента оптимизирует фазу перехода.
- Вес: 157 кг.

• ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЛОК

- Компактный и прочный, закрытый со всех сторон, алюминиевый корпус (Hydromat).
- Точная регулировка давления.
- Управление движением каретки с помощью рычага-джойстика.
- Манометр с большой точной шкалой и без вибрации стрелки.
- Гидроаккумулятор стабилизирует давление во время охлаждения.
- Максимальное давление гидроблока: 160 бар.

• Вес: 31 кг.

• Потребляемая мощность: 230 В / 1500 Вт.

• ТОРЦЕВАТЕЛЬ

- Торцеватель для параллельной обработки одного или одновременно двух торцов труб.
- Автоматически запираемый механизм в рукоятке для фиксации торцевателя в центраторе.
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя.
- Вес: 58 кг.

• Потребляемая мощность: 400 В / 750 Вт.

• НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

- Высокопроизводительный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры.
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы.
- Индикатор температуры нагрева встроен в рукоятку.
- Вес: 25 кг.

• Потребляемая мощность: 400 В / 4000 Вт.

• БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

- Только для версии KL TOP1.
- Содержит все элементы защиты, такие как главный выключатель FI, регулятор температуры и статическое реле.
- Компактный блок в стальном корпусе с эмалированной защитной рамой.
- Встроенные разъемы для подключения всех компонентов машины, только 1 кабель для подключения к генератору.

• Вес: 15 кг.

• КОНТЕЙНЕР

- Для безопасного хранения торцевателя и нагревательного элемента.
- Вес: 38 кг.

Тип	d-d (mm)	Потребляемая мощность	Код	Вес (kg)
KL 500 TOP2	200 - 500	400 V/6250 W	790 140 010	463,000
KL 500 TOP1	200 - 500	400 V/6250 W	790 340 000	475,000



Комплект ножей для торцевателя

- Нож с двумя режущими кромками (1 комплект = 2 ножа).

Код	Вес (kg)
790 340 045	0,157



Редукционные вкладыши для типоразмера 500

- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 узких или широких вкладышей.
- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких вкладыша.
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

d (mm)	Узкие Код	Вес (kg)	Широкие Код	Вес (kg)
200	790 116 016	3,714	790 116 008	3,650
225	790 116 017	3,443	790 116 009	3,640
250	790 116 018	3,700	790 116 010	3,569
280	790 116 019	3,891	790 116 011	3,612
315	790 116 020	3,622	790 116 012	3,698
355	790 116 021	3,267	790 116 013	3,727
400	790 116 022	2,383	790 116 014	3,836
450	790 116 023	2,273	790 116 015	3,276



Комплект редукционных вкладышей

- 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша каждого диаметра

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
250 - 450	790 116 156	165,000
200 - 450	790 116 157	241,000



Внешний терморегулятор

- Электронный контроль температуры.
- Точная настройка температуры нагревательного элемента.

Код	Вес (kg)
790 340 012	3,800



Верхнее полукольцо со скосом

- Необходимо для сварки коротких отводов близких по размерам к максимальному.

Код	Вес (kg)
790 340 261	8,000



Фиксатор втулок под фланец

- Обеспечивает правильную фиксацию втулок с короткими патрубками при сварке.

d (mm)	Код	Вес (kg)
500	790 116 045	22,000



Тельфер

- Тельфер быстро и легко устанавливается на центратор сварочной машины.
- Поворотная траверса.
- Компенсатор веса не входит в комплект поставки

Код	Вес (kg)
790 340 066	70,311

Машины для сварки встык 630 мм



GF 630

Траншейная машина для сварки встык

Машина для сварки встык труб и фитингов из ПЭ, ПП, ПБ для напорных трубопроводов на строительной площадке и в траншее.

Управление осуществляется вручную с помощью гидравлического блока.

Блок управления имеет встроенные терморегулятор и электрические разъемы.

Производительность: ПЭ - до d630 мм SDR11; ПП - до d630 мм SDR17.6.

Для корректного перемещения нагревательного элемента и торцевателя рекомендуется использовать тельфер (заказывается отдельно).

В комплект поставки включается транспортировочная упаковка (деревянный ящик).

Редукционные вкладыши и прочие принадлежности следует заказывать отдельно.

• ЦЕНТРАТОР

- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию.
- Удобство доступа благодаря углу ориентации в 45°.
- Подвижный 3-ий зажим позволяет просто и быстро зафиксировать отводы или тройники без использования дополнительных инструментов.
- Двусторонняя система отделения нагревательного элемента оптимизирует фазу перехода.

• Вес: 222 кг.

• ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЛОК

- Компактный и прочный, закрытый со всех сторон, металлический корпус с двум ручками.
- Точная регулировка давления.
- Управление движением каретки с помощью рычага-джойстика.
- Манометр с большой точной шкалой и без вибрации стрелки.
- Гидроаккумулятор стабилизирует давление во время охлаждения.
- Максимальное давление гидроблока: 200 бар.

• Вес: 41 кг.

• ТОРЦЕВАТЕЛЬ

- Торцеватель для параллельной обработки одного или одновременно двух торцов труб.
- Торцеватель имеет защитный механизм для фиксации.
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя.
- Вес: 99 кг.

• НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

- Высокопроизводительный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры.
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы.
- Индикатор температуры нагрева встроен в рукоятку.
- Вес: 39 кг.
- Потребляемая мощность: 400 В / 8 000 Вт.

• БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

- Содержит все элементы защиты, такие как главный выключатель FI, регулятор температуры и статическое реле.
- Компактный блок в стальном корпусе с эмалированной защитной рамой.
- Встроенные разъемы для подключения всех компонентов машины, только 1 кабель для подключения к генератору.

• Вес: 27 кг.

• КОНТЕЙНЕР

- Для безопасного хранения торцевателя и нагревательного элемента.
- Вес: 55 кг.

d-d (mm)	Потребляемая мощность	Код	Вес (kg)
315 - 630	400 V/11000 W	790 117 032	627,000



CNC 4.0 630

Траншейная машина с ЧПУ для сварки встык

Машина для сварки встык труб и фитингов из ПЭ, ПП, ПБ для напорных трубопроводов на строительной площадке и в траншее.

Управление осуществляется с помощью гидравлического блока в автоматическом режиме ЧПУ блоком.

Производительность: ПЭ - до d630 мм SDR11; ПП - до d630 мм SDR17.6

В комплект поставки включается транспортировочная упаковка (деревянный ящик).

Редукционные вкладки и прочие принадлежности следует заказывать отдельно.

• ЦЕНТРАТОР

- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию.
- Удобство доступа благодаря углу ориентации в 45°.
- Подвижный 3-ий зажим позволяет просто и быстро зафиксировать отводы или тройники без использования дополнительных инструментов.
- Двусторонняя система отделения нагревательного элемента оптимизирует фазу перехода.
- Устройство измерения хода (потенциометр) установлено в центраторе и обеспечивает постоянный контроль и безопасность в течение всего сварочного процесса.
- Вес: 222 кг.

• ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЛОК

- Компактный алюминиевый корпус с инновационной конструкцией.
- Интуитивно понятное управление с помощью сенсорного экрана.
- Отображение инструкций для оператора, текстом и картинками, от этапа подготовки и до окончания процесса сварки.
- Автоматический расчет, регулирование и контроль параметров сварки - давления, времени и температуры - в соответствии с местным стандартом.
- Встроенный приёмник GPS.
- 10 программируемых циклов сварки (напр. для нестандартных труб).
- Выбор языка интерфейса.
- Код оператора (ISO 12176-3), код заказа и коды труб (ISO 12176-4) могут быть добавлены в протокол с помощью сканера штрих-кодов (опция).
- Возможность просмотра результатов сварочного процесса на сенсорном экране.
- Перенос сохраненных протоколов сварки на ПК осуществляется с помощью USB флеш-карты (поставляется с машиной).
- Протоколы сварки совместимы с программой Welding Book.
- Встроенные разъемы для подключения торцевателя и нагревательного элемента.
- Гидроаккумулятор стабилизирует давление во время охлаждения.
- Максимальное давление гидроблока: 160 бар.
- Вес: 37 кг

• ТОРЦЕВАТЕЛЬ

- Торцеватель для параллельной обработки одного или одновременно двух торцов труб.
- Торцеватель имеет защитный механизм для фиксации.
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя.
- Вес: 99 кг.

• НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

- Высокопроизводительный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры.
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы.
- Индикатор температуры нагрева встроен в рукоятку.
- Вес: 39 кг.
- Потребляемая мощность: 400 В / 8 000 Вт.

• КОНТЕЙНЕР

- Для безопасного хранения торцевателя и нагревательного элемента.
- Вес: 55 кг.

d-d (mm)	Потребляемая мощность	Код	Вес (kg)
315 - 630	400 V/11000 W	790 155 001	558,000



Комплект ножей для торцевателя

- Нож с двумя режущими кромками (1 комплект = 2 ножа).

Код	Вес (kg)
790 117 041	0,229



Редукционные вкладыши для типоразмера 630

- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких вкладыша.
- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 широких вкладышей.
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

Для установки вкладышей размером d315/d355/d400/d450 на центраторе 630 необходимо также использовать редукционные вкладыши d500, код 790 117 012.

d (mm)	Узкие Код	Вес (kg)	Широкие Код	Вес (kg)
315	790 116 020	3,622	790 116 012	3,698
355	790 116 021	3,267	790 116 013	3,727
400	790 116 022	2,383	790 116 014	3,836
450	790 116 023	2,273	790 116 015	3,276
500	790 117 238	3,700	790 117 012	4,500
560	790 117 239	3,800	790 117 013	4,900



Комплект редукционных вкладышей

- 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша диаметром 315, 355, 400, 450
- 8 широких редукционных вкладышей диаметром 500, 560

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
315 - 560	790 117 021	201,000



Сканер штрих-кодов для аппаратов с ЧПУ

- Сканер предназначен для ввода дополнительной информации: код сварщика код заказа и код трассируемости труб и фитингов.
- Поставляется с держателем, устанавливаемым на гидравлический блок, и чехлом для транспортировки.

Тип	Код	Вес (kg)
Сканер штрих-кодов	790 151 052	0,370



Верхнее полукольцо со скосом

- Необходимо для сварки коротких отводов близких по размерам к максимальному.

Код	Вес (kg)
790 345 233	10,490



Фиксатор втулок под фланец

- Обеспечивает правильную фиксацию втулок с короткими патрубками при сварке.

Код	Вес (kg)
790 124 029	153,000



Тельфер

- Состоит из станины, ротативной установки и двигателя
- Вертикальная опора (колонна) состоит из двух частей.
- Монтаж: закрепите нижний сегмент опоры на аппарате, вставьте болт в петлю для фиксации, поднимите верхнюю часть установки вместе с ротативным механизмом, закрепите петлю с помощью 4 шурупов.
- Двигатель 400 В / 3 ф с двумя рабочими скоростями.
- Грузоподъемность 250 кг

Код	Вес (kg)
790 117 102	137,000



Подъемный цилиндр

- Аксессуар к подъемному устройству GF/KL 603
- Цилиндр устанавливается на колонне крана и при помощи гидравлики обеспечивает поднятие подвижного блока крана.
- В процессе монтажа крана гидравлический блок аппаратов GF/KL 630 подсоединяется к цилиндру.

Код	Вес (kg)
790 117 094	13,000



KL 630

Траншейная машина для сварки встык

Машина для сварки встык труб и фитингов из ПЭ, ПП, ПБ для напорных трубопроводов на строительной площадке и в траншее.

Управление осуществляется вручную с помощью гидравлического блока (Hydromat).

Отдельный регулятор температуры для нагревательного элемента (версия KL TOP2).

Блок управления имеет встроенные терморегулятор и электрические разъемы (версия KL TOP1).

Производительность: ПЭ - до d630 мм SDR11; ПП - до d630 мм SDR17.6

Для корректного перемещения нагревательного элемента и торцевателя рекомендуется использовать тельфер (заказывается отдельно).

В комплект поставки включается транспортировочная упаковка (деревянный ящик).

Редукционные вкладыши и прочие принадлежности следует заказывать отдельно.

• ЦЕНТРАТОР

- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию.
- Удобство доступа благодаря углу ориентации в 45°.
- Подвижный 3-ий зажим позволяет просто и быстро зафиксировать отводы или тройники без использования дополнительных инструментов.
- Двусторонняя система отделения нагревательного элемента оптимизирует фазу перехода.
- Вес: 222 кг.

• ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЛОК

- Компактный и прочный, закрытый со всех сторон, алюминиевый корпус (Hydromat).
- Точная регулировка давления.
- Управление движением каретки с помощью рычага-джойстика.
- Манометр с большой точной шкалой и без вибрации стрелки.
- Гидроаккумулятор стабилизирует давление во время охлаждения.
- Максимальное давление гидроблока: 160 бар.
- Вес: 31 кг.
- Потребляемая мощность: 230 В / 1500 Вт.

• ТОРЦЕВАТЕЛЬ

- Торцеватель для параллельной обработки одного или одновременно двух торцов труб.
- Торцеватель имеет защитный механизм для фиксации.
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя.
- Вес: 99 кг.
- Потребляемая мощность: 400 В / 1500 Вт.

• НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

- Высокопроизводительный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры.
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы.
- Индикатор температуры нагрева встроен в рукоятку.
- Вес: 39 кг.
- Потребляемая мощность: 400 В / 8 000 Вт.

• БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

- Только для версии KL TOP1.
- Содержит все элементы защиты, такие как главный выключатель FI, регулятор температуры и статическое реле.
- Компактный блок в стальном корпусе с эмалированной защитной рамой.
- Встроенные разъемы для подключения всех компонентов машины, только 1 кабель для подключения к генератору.

• КОНТЕЙНЕР

- Для безопасного хранения торцевателя и нагревательного элемента.
- Вес: 55 кг.

Тип	d-d (mm)	Потребляемая мощность	Код	Вес (kg)
KL 630 TOP2	315 - 630	400 V/11000 W	790 345 012	593,000
KL 630 TOP1	315 - 630	400 V/11000 W	790 345 000	617,000



Комплект ножей для торцевателя

- Нож с двумя режущими кромками (1 комплект = 2 ножа).

Код	Вес (kg)
790 117 041	0,229



Редукционные вкладыши для типоразмера 630

- Рекомендуется использовать 4 широких и 4 узких вкладыша.
- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 широких вкладышей.
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

Для установки вкладышей размером d315/d355/d400/d450 на центраторе 630 необходимо также использовать редукционные вкладыши d500, код 790 117 012.

d (mm)	Узкие Код	Вес (kg)	Широкие Код	Вес (kg)
315	790 116 020	3,622	790 116 012	3,698
355	790 116 021	3,267	790 116 013	3,727
400	790 116 022	2,383	790 116 014	3,836
450	790 116 023	2,273	790 116 015	3,276
500	790 117 238	3,700	790 117 012	4,500
560	790 117 239	3,800	790 117 013	4,900



Комплект редукционных вкладышей

- 4 широких и 4 узких редукционных вкладыша диаметром 315, 355, 400, 450
- 8 широких редукционных вкладышей диаметром 500, 560

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
315 - 560	790 117 021	201,000



Внешний терморегулятор

- Электронный контроль температуры.
- Точная настройка температуры нагревательного элемента.

Код	Вес (kg)
790 340 012	3,800



Верхнее полукольцо со скосом

- Необходимо для сварки коротких отводов близких по размерам к максимальному.

Код	Вес (kg)
790 345 233	10,490



Фиксатор втулок под фланец

- Обеспечивает правильную фиксацию втулок с короткими патрубками при сварке.

d (mm)	Код	Вес (kg)
630	790 117 029	29,000



Тельфер

- Состоит из станины, ротативной установки и двигателя
- Вертикальная опора (колонна) состоит из двух частей.
- Монтаж: закрепите нижний сегмент опоры на аппарате, вставьте болт в петлю для фиксации, поднимите верхнюю часть установки вместе с ротативным механизмом, закрепите петлю с помощью 4 шурупов.
- Двигатель 400 В / 3 ф с двумя рабочими скоростями.
- Грузоподъемность 250 кг

Код	Вес (kg)
790 117 102	137,000



Подъемный цилиндр

- Аксессуар к подъемному устройству GF/KL 603
- Цилиндр устанавливается на колонне крана и при помощи гидравлики обеспечивает поднятие подвижного блока крана.
- В процессе монтажа крана гидравлический блок аппаратов GF/KL 630 подсоединяется к цилиндру.

Код	Вес (kg)
790 117 094	13,000

Машина для сварки встык 800 мм



GF 800

Траншейная машина для сварки встык

Машина для сварки встык труб и фитингов из ПЭ, ПП для напорных трубопроводов на строительной площадке и в траншее

Управление осуществляется вручную с помощью гидравлического блока.

Блок управления имеет встроенные терморегулятор и электрические разъемы.

Для корректного перемещения нагревательного элемента и торцевателя рекомендуется использовать тельфер (заказывается отдельно).

В комплект поставки включается транспортировочная упаковка (деревянный ящик).

Редукционные вкладыши и прочие принадлежности следует заказывать отдельно.

• ЦЕНТРАТОР

- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию.
- Удобство доступа благодаря углу ориентации в 45°.
- Подвижный 3-ий зажим позволяет просто и быстро зафиксировать отводы или тройники без использования дополнительных инструментов.
- Двусторонняя система отделения нагревательного элемента оптимизирует фазу перехода.

• Вес: 690 кг.

• ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЛОК

- Компактный и прочный, закрытый со всех сторон, металлический корпус с двумя ручками.
- Точная регулировка давления.

• Управление движением каретки с помощью рычага-джойстика.

• Манометр с большой точной шкалой и без вибрации стрелки.

• Гидроаккумулятор стабилизирует давление во время охлаждения.

• Максимальное давление гидроблока: 200 бар.

• Вес: 41 кг.

• ТОРЦЕВАТЕЛЬ

• Торцеватель для параллельной обработки одного или одновременно двух торцов труб.

• Торцеватель имеет защитный механизм для фиксации.

• Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя.

• Вес: 185 кг.

• НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

• Высокопроизводительный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры.

• Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы.

• Индикатор температуры нагрева встроен в рукоятку.

• Вес: 56 кг.

• Потребляемая мощность: 400 В / 12000 Вт.

• БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

• Содержит все элементы защиты, такие как главный выключатель FI, регулятор температуры и статическое реле.

• Компактный блок в стальном корпусе с эмалированной защитной рамой.

• Встроенные разъемы для подключения всех компонентов машины, только 1 кабель для подключения к генератору.

• Вес: 29 кг.

• КОНТЕЙНЕР

• Для безопасного хранения торцевателя и нагревательного элемента.

• Вес: 226 кг.

d-d (mm)	Потребляемая мощность	Код	Вес (kg)
500 - 800	400 В/15000 W	790 123 025	1550,000



Комплект ножей для торцевателя

- Нож с двумя режущими кромками (1 комплект = 2 ножа).

Код	Вес (kg)
790 117 041	0,229



Редукционные вкладыши для типоразмера 800

- d500 - 710 мм.
- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 широких вкладышей.
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

Для установки вкладышей размером d500/d560 на центраторе необходимо также использовать редукционные вкладыши d630, код 790 123 011.

d (mm)	Узкие Код	Вес (kg)	Широкие Код	Вес (kg)
500	790 117 238	3,700	790 117 012	4,500
560	790 117 239	3,800	790 117 013	4,900
630	790 123 219	9,000	790 123 011	11,000
710	790 123 220	9,000	790 123 012	12,500



Комплект редукционных вкладышей

- Комплект из 8 широких редукционных вкладышей d500, 560, 630, 710 мм.

Код	Вес (kg)
790 350 019	0,001



Фиксатор втулок под фланец

- Обеспечивает правильную фиксацию втулок с короткими патрубками при сварке.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
500 - 800	790 123 029	120,000



Тельфер с электрическим приводом

- Грузоподъемность 500 кг.
- Длина траверсы 2 м, шарнирный механизм, движение вперед-назад, максимальная высота колонны от пола 4,06 м, 2 рабочие скорости (2,5 м/мин и 5,5 м/мин)

Код	Вес (kg)
790 123 016	270,000

Машина для сварки встык 1000 мм



GF 1000

Траншейная машина для сварки встык

Машина для сварки встык труб и фитингов из ПЭ, ПП для напорных трубопроводов на строительной площадке и в траншее

Управление осуществляется вручную с помощью гидравлического блока.

Блок управления имеет встроенные терморегулятор и электрические разъемы.

Для корректного перемещения нагревательного элемента и торцевателя рекомендуется использовать тельфер (заказывается отдельно).

В комплект поставки включается транспортировочная упаковка (деревянный ящик).

Редукционные вкладыши и прочие принадлежности следует заказывать отдельно.

• ЦЕНТРАТОР

- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию.
- Удобство доступа благодаря углу ориентации в 45°.
- Подвижный 3-ий зажим позволяет просто и быстро зафиксировать отводы или тройники без использования дополнительных инструментов.
- Двусторонняя система отдаления нагревательного элемента оптимизирует фазу перехода.

• Вес: 1238 кг

• ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЛОК

- Компактный и прочный, закрытый со всех сторон, металлический корпус с двумя ручками.
- Точная регулировка давления.
- Управление движением каретки с помощью рычага-джойстика.
- Манометр с большой точной шкалой и без вибрации стрелки.
- Гидроаккумулятор стабилизирует давление во время охлаждения.
- Максимальное давление гидроблока: 200 бар.

• Вес: 41 кг.

• ТОРЦЕВАТЕЛЬ

- Торцеватель для параллельной обработки одного или одновременно двух торцов труб.
- Торцеватель имеет защитный механизм для фиксации.
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя.

• Вес: 308 кг

• НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

- Высокопроизводительный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры.
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы.
- Индикатор температуры нагрева встроен в рукоятку.

• Вес: 88 кг

• Потребляемая мощность: 400 В / 15 000 Вт

• БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

- Содержит все элементы защиты, такие как главный выключатель FI, регулятор температуры и статическое реле.
- Компактный блок в стальном корпусе с эмалированной защитной рамой.
- Встроенные разъемы для подключения всех компонентов машины, только 1 кабель для подключения к генератору.

• Вес: 29 кг.

• КОНТЕЙНЕР

- Для безопасного хранения торцевателя и нагревательного элемента.

• Вес: 341 кг

d-d (mm)	Потребляемая мощность	Код	Вес (kg)
630 - 1000	400 V/19500 W	790 124 025	2443,000



Комплект ножей для торцевателя

- (1 комплект = 4 ножа)

Код	Вес (kg)
790 124 021	0,299



Редукционные вкладыши для типоразмера 1000

- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 узких или широких вкладышей.
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.
- d500 - 710 мм.
- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 широких вкладышей. Для установки вкладышей размером d710 на центраторе необходимо также использовать редукционные вкладыши d800, код 790 124 011. Для установки вкладышей размером d500/d560 на центраторе необходимо также использовать редукционные вкладыши d630, код 790 123 011.

d (mm)	Узкие Код	Вес (kg)	Широкие Код	Вес (kg)
630	790 123 219	9,000	790 123 011	11,000
710	790 123 220	9,000	790 123 012	12,500
800			790 124 011	18,000
900			790 124 012	19,000



Комплект редукционных вкладышей

- Комплект из 8 широких редукционных вкладышей d710, 800, 900 мм

Код	Вес (kg)
790 355 019	340,000



Фиксатор втулок под фланец

- Обеспечивает правильную фиксацию втулок с короткими патрубками при сварке.

Код	Вес (kg)
790 124 029	153,000



Тельфер с электрическим приводом

- Грузоподъемность 500 кг.
- Длина траверсы 2 м, шарнирный механизм, движение вперед-назад, максимальная высота колонны от пола 5,00 м, 2 рабочие скорости (2,5 м/мин и 5,5 м/мин)

Код	Вес (kg)
790 124 016	300,000

Машина для сварки встык 1200 мм



GF 1200

Траншейная машина для сварки встык

Машина для сварки встык труб и фитингов из ПЭ, ПП для напорных трубопроводов на строительной площадке и в траншее

Управление осуществляется вручную с помощью гидравлического блока.

Блок управления имеет встроенные терморегулятор и электрические разъемы.

Для корректного перемещения нагревательного элемента и торцевателя рекомендуется использовать тельфер (заказывается отдельно).

В комплект поставки включается транспортировочная упаковка (деревянный ящик).

Редукционные вкладыши и прочие принадлежности следует заказывать отдельно.

• ЦЕНТРАТОР

- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию.
- Удобство доступа благодаря углу ориентации в 45°.
- Подвижный 3-ий зажим позволяет просто и быстро зафиксировать отводы или тройники без использования дополнительных инструментов.
- Двусторонняя система отделения нагревательного элемента оптимизирует фазу перехода.

• Вес: 1346 кг

• ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЛОК

- Компактный и прочный, закрытый со всех сторон, металлический корпус с двумя ручками.
- Точная регулировка давления.
- Управление движением каретки с помощью рычага-джойстика.
- Манометр с большой точной шкалой и без вибрации стрелки.
- Гидроаккумулятор стабилизирует давление во время охлаждения.
- Максимальное давление гидроблока: 200 бар.

• Вес: 41 кг.

• ТОРЦЕВАТЕЛЬ

- Торцеватель для параллельной обработки одного или одновременно двух торцов труб.
- Торцеватель имеет защитный механизм для фиксации.
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя.

• Вес: 335 кг

• НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

- Высокопроизводительный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры.
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы.
- Индикатор температуры нагрева встроен в рукоятку.

• Вес: 101 кг

• Потребляемая мощность: 400 В / 16 000 Вт

• БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

- Содержит все элементы защиты, такие как главный выключатель FI, регулятор температуры и статическое реле.
- Компактный блок в стальном корпусе с эмалированной защитной рамой.
- Встроенные разъемы для подключения всех компонентов машины, только 1 кабель для подключения к генератору.

• Вес: 29 кг.

• КОНТЕЙНЕР

- Для безопасного хранения торцевателя и нагревательного элемента.

• Вес: 412 кг

d-d (mm)	Потребляемая мощность	Код	Вес (kg)
710 - 1200	400 V/20500 W	790 125 025	2668,000



Комплект ножей для торцевателя

- (1 комплект = 4 ножа)

Код	Вес (kg)
790 125 021	0,405



Редукционные вкладыши для типоразмера 1200

- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 широких вкладышей.
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.
- d500 - 710 мм.
- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 узких или широких вкладышей.

Для установки вкладышей размером d710 на центраторе необходимо также использовать редукционные вкладыши d800, код 790 124 011.

Для установки вкладышей размером d800/d900 на центраторе необходимо также использовать редукционные вкладыши d1000, код 790 125 011.

Для установки вкладышей размером d500/d560 на центраторе необходимо также использовать редукционные вкладыши d630, код 790 123 011.

d (mm)	Узкие Код	Вес (kg)	Широкие Код
710	790 125 030	9,000	790 125 028
800			790 124 011
900			790 124 012
1000			790 125 011



Комплект редукционных вкладышей

- Комплект из 8 широких редукционных вкладышей d800, 900, 1000 мм.

Код	Вес (kg)
790 360 019	422,000



Фиксатор втулок под фланец

- Обеспечивает правильную фиксацию втулок с короткими патрубками при сварке.

Код	Вес (kg)
790 125 029	231,000



Тельфер с электрическим приводом

- Грузоподъемность 500 кг.
- Длина траверсы 2 м, шарнирный механизм, движение вперед-назад, максимальная высота колонны от пола 5,00 м, 2 рабочие скорости (2,5 м/мин и 5,5 м/мин).

Код	Вес (kg)
790 125 016	308,000

Машина для сварки встык 1600 мм



GF 1600

Траншейная машина для сварки встык

Машина для сварки встык труб и фитингов из ПЭ, ПП для напорных трубопроводов на строительной площадке и в траншее

Управление осуществляется вручную с помощью гидравлического блока.

Блок управления имеет встроенные терморегулятор и электрические разъемы.

Для корректного перемещения нагревательного элемента и торцевателя рекомендуется использовать тельфер (заказывается отдельно).

В комплект поставки включается транспортировочная упаковка (деревянный ящик).

Редукционные вкладыши и прочие принадлежности следует заказывать отдельно.

• ЦЕНТРАТОР

- Высокоточная конструкция, жесткая станина, не поддающаяся осевому скручиванию.
- Удобство доступа благодаря углу ориентации в 45°.
- Съёмный левый фиксатор для возможности установки фитингов с короткими концами или для уменьшения длины и веса центратора (работа в ограниченном месте).
- Двусторонняя система отделения нагревательного элемента оптимизирует фазу перехода.
- Гидравлические цилиндры установлены отдельно от направляющих осей для простоты обслуживания в полевых условиях.
- Вес: 3350 кг.

• ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЛОК

- Компактный и прочный, закрытый со всех сторон, металлический корпус с двумя ручками.
- Точная регулировка давления.
- Управление движением каретки с помощью рычага-джойстика.
- Манометр с большой точной шкалой и без вибрации стрелки.
- Гидроаккумулятор стабилизирует давление во время охлаждения.
- Встроенный разъем для подключения блока протоколирования процесса сварки WR
- Максимальное давление гидроблока: 200 бар.
- Вес: 80 кг.

• ТОРЦЕВАТЕЛЬ

- Торцеватель для параллельной обработки одного или одновременно двух торцов труб.
- Торцеватель имеет защитный механизм для фиксации.
- Защитный выключатель предотвращает случайное включение торцевателя.
- Вес: 935 кг.

• НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

- Высокопроизводительный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры.
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы.
- Индикатор температуры нагрева встроен в рукоятку.
- Вес: 415 кг.
- Потребляемая мощность: 400 В / 47000 Вт

• БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

- Содержит все элементы защиты, такие как главный выключатель FI, регулятор температуры и статическое реле.
- Компактный блок в стальном корпусе с эмалированной защитной рамой.
- Встроенные разъемы для подключения всех компонентов машины, только 1 кабель для подключения к генератору.
- Закреплен на контейнере для удобства транспортировки.
- Вес: 29 кг.

• КОНТЕЙНЕР

- Для безопасного хранения торцевателя и нагревательного элемента.
- Встроенный барабан для намотки кабеля.
- Вес: 795 кг.

d-d (mm)	Потребляемая мощность	Код	Вес (kg)
1000 - 1600	400 V/55000 W	790 146 001	6900,000



Редукционные вкладыши для типоразмера 1600

- Каждый код обозначает один редукционный вкладыш. В зависимости от диаметра трубы для работы с аппаратом необходимо использовать максимум 8 широких вкладышей.
- Редукционные вкладыши для специальных или дюймовых размеров поставляются по запросу.

d (mm)	Код	Вес (kg)
1000	790 146 147	92,667
1200	790 146 148	78,163
1400	790 146 149	62,295



Комплект редукционных вкладышей

- Комплект из 8 широких редукционных вкладышей d1000, 1200, 1400 мм

Описание	Код	Вес (kg)
d 1000 mm	790 146 031	740,000
d 1200 mm	790 146 032	625,000
d 1400 mm	790 146 033	500,000
d 1000 - 1200 - 1400 mm	790 146 030	1860,000



Фиксатор втулок под фланец

- Обеспечивает правильную фиксацию втулок с короткими патрубками при сварке.

Код	Вес (kg)
790 146 019	333,000



Тележка для перемещения гидравлического блока

- Для простоты перемещения гидравлического блока на монтажной площадке, имеет подставку для WR 200 сварочного регистратора

Код	Вес (kg)
790 146 020	25,000



Тельфер с электрическим приводом

- Грузоподъемность 1000 кг
- Длина кронштейна 4 м, шарнирный механизм, движение вперед-назад, максимальная высота колонны от пола 6,16 м, 2 рабочие скорости (2,5 м/мин и 5,5 м/мин)

Код	Вес (kg)
790 146 018	1270,000



WR 200 / WR 200 S Блок протоколирования для сварочных машин с ручным управлением

Аппарат WR 200 / WR 200 S автоматически контролирует действия сварщика для гарантии качества сварки в соответствии с местными стандартами. Действия оператора контролируются на всех стадиях подготовки и осуществления сварки. Выбор параметров сварки, таких как используемый материал, стандарт сварки, диаметр и толщина стенки трубы (SDR), производится с помощью специального меню. Параметры всего процесса сварки контролируются и записываются в протокол. Протоколы сварки с помощью USB карты памяти легко переносятся на ПК для последующей обработки и печати. Протоколы сварки могут быть распечатаны на месте работы с помощью встроенного принтера (только WR 200). Блок протоколирования размещен в прочном пластиковом чемоданчике с классом защиты IP65. Кабель питания и информационные кабели хранятся в отдельном чемоданчике (WR 200) или во встроенном отсеке в чемоданчике блока протоколирования (WR 200 S). WR 200 может подключаться к гидравлическим сварочным машинам для полевых работ или позже в сервисном центре после оснащения машины комплектом датчиков. WR 200 S ECO предназначен для работы только со сварочными машинами типа ECOS.

Описание

Аппарат WR 200 S автоматически контролирует действия сварщика для гарантии качества сварки в соответствии с местными стандартами. Действия оператора контролируются на всех стадиях подготовки и осуществления сварки. Выбор параметров сварки, таких как используемый материал, стандарт сварки, диаметр и толщина стенки трубы (SDR), производится с помощью специального меню. Параметры всего процесса сварки контролируются и записываются в протокол. Протоколы сварки с помощью USB карты памяти легко переносятся на ПК для последующей обработки и печати. Блок протоколирования размещен в прочном пластиковом чемоданчике с классом защиты IP65 и имеет встроенный отсек для хранения кабелей. WR 200 может подключаться к гидравлическим сварочным машинам для полевых работ или позже в сервисном центре после оснащения машины комплектом датчиков. WR 200 S ECO предназначен для работы только со сварочными машинами типа TM ECO / ECOS.

- Интуитивно понятное меню.
- Выбор стандартов сварки, например, DVS, UNI, WIS, ISO.
- Настройка процесса: 4 изменяемых набора параметров сварочного процесса.
- Ввод дополнительных данных: код сварщика, код заказа, номер проекта, номер протокола, координаты GPS.
- Встроенный принтер для печати протоколов на рабочей площадке (только WR 200).
- Разъем USB для передачи протоколов сварки.
- Объем встроенной памяти: 250 протоколов.
- Выбор языка интерфейса.
- Емкость батареи обеспечивает до 10 часов автономной работы (данные не теряются при отключении генератора).
- Функция "Контроль Аренды" ("Rent Gusrdian") позволяет задавать срок аренды и блокировать работу WR по окончании срока.
- Протоколы в форматах: TXT для простой печати и CSV для хранения и обработки в программе Welding Book.
- Полностью совместим со сварочными машинами, работающими с блоками протоколирования SUIV® 50 или WR 100.
- Диапазон рабочих температур: -10 °C ... +50 °C.

Блок WR 200 автоматически контролирует действия сварщика для гарантии качества сварки в соответствии с местными стандартами. Действия оператора контролируются на всех стадиях подготовки и осуществления сварки. Выбор параметров сварки, таких как используемый материал, стандарт сварки, диаметр и толщина стенки трубы (SDR), производится с помощью специального меню.

Процесс сварки полностью контролируется и фиксируется рекордером, с возможностью последующей печати или передачи в базу данных. Блок протоколирования и встроенный принтер размещены в прочном пластиковом чемоданчике с классом защиты IP65. Кабель питания и информационные кабели хранятся в отдельном чемоданчике. Блок протоколирования WR 200 может быть подключен к сварочной машине с гидравлическим приводом, или позже после установки в сервисном центре комплекта датчиков.

Преимущества

- Интуитивно понятное руководство для пользователя
- Выбор стандартов сварки DVS, UNI, WIS, ISO
- Возможность конфигурирования сварочного процесса: 4 цикла сварки на выбор пользователя
- Возможен дополнительный ввод кода оператора, места проведения работ, номера заказа и GPS координат
- Есть выбор языка меню
- Батарея рассчитана на 10 часов автономной работы (при отключении питания данные сохраняются)
- Возможна установка

сроков аренды и сервисного обслуживания

- Простое для пользователя подключение блока к машинам GF/KL/TM
- Аналогичные электрические подключения как SUVI®50 и WR 100
- Диапазон рабочих температур: -10 °C ... +50 °C

Обработка данных:

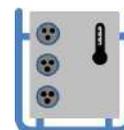
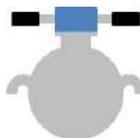
- Встроенная память на 250 протоколов
- Возможность распечатки протоколов на встроенном принтере
- Передача протоколов на флеш-карту USB
- Протоколы в форматах CSV, TXT и совместимы с SUVI® WIN-WELD

	Тип	Потребляемая мощность	Размеры
	230 V		350x300x250 mm
	230 V		350x300x250 mm
	230 V		350x300x250 mm
WR 200 S - ECO (на русском)	230 V		350x300x250 mm
WR 200 S (на русском)	230 V		350x300x250 mm
WR 200 (на русском)	230 V		350x300x250 mm

Код	Вес (kg)
790 119 452	5,000
790 119 451	5,000
790 119 401	5,000
790 119 455	5,000
790 119 454	5,000
790 119 425	5,500

Траншейные машины

Коды компонентов



Тип машины	Центратор	Гидроблок	Торцеватель	Нагревательный элемент	Контейнер	Блок управления
TM 160 ECO S	790 150 001	790 150 013	790 150 014	790 150 031	790 150 295	-
TM 250 ECO S	790 151 030	790 152 009	790 151 014	790 151 056	790 151 027	-
TM 315 ECO S	790 152 024	790 152 009	790 152 014	790 152 034	790 152 027	-
TM 160 TOP	790 150 001	790 151 004	790 150 000	790 114 004	790 150 295	-
TM 250 TOP	790 151 001	790 151 004	790 151 000	790 115 004	790 151 027	-
TM 315 TOP	790 152 001	790 151 004	790 152 000	790 112 083	790 152 027	-
TM 160 CNC	790 150 001 + 790 150 002*	790 151 005	790 150 000	790 114 004	790 150 295	-
TM 250 CNC	790 151 001 + 790 152 002*	790 151 005	790 151 000	790 115 004	790 151 027	-
TM 315 CNC	790 152 001 + 790 152 002*	790 151 005	790 152 000	790 112 083	790 152 027	-
GF 400 (400 V)	790 127 002	790 127 006	790 127 003	790 127 004	790 127 005	790 127 008
GF 400 CNC	790 127 002 + 790 127 031*	790 153 004	790 153 002	790 127 004	790 127 005	-
GF 500	790 116 002	790 116 039	790 154 020 (790 154 021**)	790 116 004	790 116 006	790 116 038
GF 500 CNC	790 116 002 + 790 116 031*	790 154 004	790 154 002 (790 154 022**)	790 154 003	790 116 006	-
KL 500	790 340 001	790 340 005	790 154 020	790 116 004	790 116 006	790 116 038 (790 340 012****)
GF 630	790 117 034	790 117 033	790 117 003	790 117 017	790 117 018	790 117 038
GF 630 CNC	790 117 034 + 790 117 031*	790 154 004	790 155 002	790 155 007	790 117 018	-
KL 630	790 117 034	790 340 005	790 117 033	790 117 017	790 117 018	790 117 038 (790 340 012****)
GF 800	790 123 023	790 123 010	790 123 003	790 123 004	790 123 007	790 123 009
GF 1000	790 124 023	790 123 010	790 124 003	790 124 004	790 124 006	790 123 009
GF 1200	790 125 023	790 123 010	790 125 003	790 125 004	790 125 006	790 125 009
GF 1600	790 146 002	790 146 014	790 146 012	790 146 013	790 146 016	790 146 015

* Комплект с потенциометром

** PP исполнение

*** TOP 2 версия (с внешним терморегулятором)

Цеховые сварочные машины

Рабочий диапазон

Диаметр	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1200	
 <p>WM 315</p>																														
 <p>T-тройник</p>																														
 <p>Y-тройник</p>																														
 <p>WM 630</p>																														
 <p>T-тройник</p>																														
 <p>Y-тройник</p>																														
 <p>WM 1200</p>																														
 <p>T-тройник</p>																														
 <p>Y-тройник</p>																														



WM 315 FC

Цеховая сварочная машина с узкими фиксаторами

- Машина для изготовления сегментных фитингов для напорных систем трубопроводов.
- Оснащается узкими фиксаторами для фитингов.
- Максимальный угол соединения 30°.
- Диапазон размеров d90 - 315 мм.
- Для изготовления Т- и Y-образных фитингов размерами d90-250 мм требуются специальные фиксаторные блоки.
- **Описание машины**
- Панель управления оснащена клапаном регулировки давления, переключателем режимов работы (давление для торцевателя и для сварки), измерительными приборами, рычагом управления и кнопкой аварийного отключения.
- Фиксаторы установлены на опорах, каждая из которых может быть установлена поперечно.
- Каждый фиксатор может быть повернут на угол до 15°.
- Каждый фиксатор укомплектован набором редукционных вкладышей d90-280 мм.
- Точный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры (3000 Вт).
- Высококачественное покрытие из PTFE с длительным сроком службы.
- Механизм отделения нагревательного элемента от труб.
- Оптимальная геометрия ножей торцевателя (1200 Вт) для ровного и гладкого среза.
- Передача момента вращения осуществляется с помощью цепного привода.
- Механический упор для обеспечения одностороннего торцевания и точной глубины обработки.
- Торцеватель снабжен механической запорной системой и микровыключателем.
- Включает транспортировочную упаковку, без аксессуаров.

d-d (mm)	Потребляемая мощность	Код	Вес (kg)
90 - 315	400 В / 4620 Вт	790 118 014	475,000



WM 315 CNC FC

Цеховая сварочная машина с узкими фиксаторами с ЧПУ управлением

- Машина для изготовления сегментных фитингов для напорных систем трубопроводов.
- Полностью автоматизированный процесс благодаря высокоточному и современному блоку управления с сенсорным экраном.
- Оснащается узкими фиксаторами для фитингов.
- Максимальный угол соединения 30°.
- Диапазон размеров d90 - 315 мм.
- Для изготовления Т- и Y-образных фитингов размерами d90-250 мм требуются специальные фиксаторные блоки.
- **Описание машины**
- Интуитивно понятный ввод данных (стандарт сварки, материал, диаметр, SDR, заметки) с помощью сенсорного экрана.
- Отображение инструкций для оператора, текстом и картинками, от этапа подготовки и до окончания процесса сварки.
- Автоматический расчет, регулирование и контроль параметров сварки - давления, времени и температуры - в соответствии с местным стандартом.
- Выбор языка интерфейса.
- Перенос сохраненных протоколов сварки на ПК осуществляется с помощью USB флеш-карты (поставляется с машиной).
- Протоколы сварки совместимы с программой Welding Book.
- Фиксаторы установлены на опорах, каждая из которых может быть установлена поперечно.
- Каждый фиксатор может быть повернут на угол до 15°.
- Каждый фиксатор укомплектован набором редукционных вкладышей d90-280 мм.
- Точный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры (3000 Вт).
- Высококачественное покрытие из PTFE с длительным сроком службы.
- Не нагревательный элемент автоматически выводится из зоны сварки во время фазы перехода.
- Оптимальная геометрия ножей торцевателя (1200 Вт) для ровного и гладкого среза.
- Передача момента вращения осуществляется с помощью цепного привода.
- Механический упор для обеспечения одностороннего торцевания и точной глубины обработки.
- Торцеватель снабжен механической запорной системой и микровыключателем.
- Включает транспортировочную упаковку, без аксессуаров.

d-d (mm)	Потребляемая мощность	Код	Вес (kg)
90 - 315	400 В / 4620 Вт.	790118016	525,000



WM 315 PC

Цеховая сварочная машина с широкими фиксаторами

- Машина для изготовления сегментных фитингов для напорных систем трубопроводов.
- Укомплектован редукционными вкладышами (широкими)
- Максимальный угол соединения 45°
- Диапазон размеров d90 - 315 мм.
- Для изготовления Т- и Y-образных фитингов размерами d90-250 мм требуются специальные аксессуары.
- **Описание машины**
- Панель управления оснащена клапаном регулировки давления, переключателем режимов работы (давление для торцевателя и для сварки), измерительными приборами, рычагом управления и кнопкой аварийного отключения.
- Фиксаторы установлены на опорах, каждая из которых может быть установлена поперечно.
- Каждый фиксатор может быть повернут на угол до 22,5°
- Каждый фиксатор укомплектован набором редукционных вкладышей d90-280 мм.
- Точный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры (3000 Вт).
- Высококачественное покрытие из PTFE с длительным сроком службы.
- Механизм отделения нагревательного элемента от труб.
- Оптимальная геометрия ножей торцевателя (1200 Вт) для ровного и гладкого среза.
- Передача момента вращения осуществляется с помощью цепного привода.
- Механический упор для обеспечения одностороннего торцевания и точной глубины обработки.
- Торцеватель снабжен механической запорной системой и микровыключателем.
- Включает транспортировочную упаковку, без аксессуаров.

d-d (mm)	Потребляемая мощность	Код	Вес (kg)
90 - 315	400 В / 4620 Вт	790 118 060	475,000



WM 315 CNC PC

Цеховая сварочная машина с широкими фиксаторами с ЧПУ управлением

- Машина для изготовления сегментных фитингов для напорных систем трубопроводов.
- Полностью автоматизированный процесс благодаря высокоточному и современному блоку управления с сенсорным экраном.
- Укомплектован редукционными вкладышами (широкими)
- Максимальный угол соединения 45°
- Диапазон размеров d90 - 315 мм.
- Для изготовления Т- и Y-образных фитингов размерами d90-250 мм требуются специальные фиксаторные блоки.
- **Описание машины**
- Интуитивно понятный ввод данных (стандарт сварки, материал, диаметр, SDR, заметки) с помощью сенсорного экрана.
- Отображение инструкций для оператора, текстом и картинками, от этапа подготовки и до окончания процесса сварки.
- Автоматический расчет, регулирование и контроль параметров сварки - давления, времени и температуры - в соответствии с местным стандартом.
- Выбор языка интерфейса.
- Перенос сохраненных протоколов сварки на ПК осуществляется с помощью USB флеш-карты (поставляется с машиной).
- Протоколы сварки совместимы с программой Welding Book.
- Фиксаторы установлены на опорах, каждая из которых может быть установлена поперечно.
- Каждый фиксатор может быть повернут на угол до 22,5°
- Каждый фиксатор укомплектован набором редукционных вкладышей d90-280 мм.
- Точный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры (3000 Вт).
- Высококачественное покрытие из PTFE с длительным сроком службы.
- Не нагревательный элемент автоматически выводится из зоны сварки во время фазы перехода.
- Оптимальная геометрия ножей торцевателя (1200 Вт) для ровного и гладкого среза.
- Передача момента вращения осуществляется с помощью цепного привода.
- Механический упор для обеспечения одностороннего торцевания и точной глубины обработки.
- Торцеватель снабжен механической запорной системой и микровыключателем.
- Включает транспортировочную упаковку, без аксессуаров.

d-d (mm)	Потребляемая мощность	Код	Вес (kg)
90 - 315	400 В / 4620 Вт.	790 118 009	525,000

Принадлежности к аппарату WM 315



Комплект ножей для торцевателя

- Нож с двумя режущими кромками (1 комплект = 2 ножа).

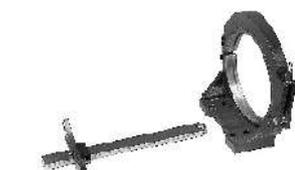
Описание	Код	Вес (kg)
длинные	790 118 042	0,220
короткие	790 118 043	0,045



Фиксатор втулок под фланец

- Для центрированной сварки втулок под фланец
- Простое и правильное подсоединение фиксатора к центратору

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
90 - 315	790 118 031	16,000



Основной фиксаторный блок для фитингов, широкий

- Для фиксации фитингов до d315 мм, а также для закрепления редукционных вкладышей d90-280 мм. Направляющий стержень для фиксации труб и торцевого упора, с фиксаторами для труб d315 мм.
- Каждый фиксатор может быть повернут на угол до 15°.

d (mm)	Тип	Код	Вес (kg)
315	Левый	790 118 011	15,000
315	Правый	790 118 012	15,000



Редукционные вкладыши (узкие)

- d90 - d280 мм
- Каждый код соответствует 1 редукционному вкладышу.

d (mm)	Код	Вес (kg)
90	790 112 098	1,265
110	790 112 099	1,220
125	790 112 100	1,215
140	790 112 101	1,139
160	790 112 102	1,080
180	790 112 103	1,006
200	790 112 104	0,945
225	790 112 105	0,833
250	790 112 106	0,712
280	790 112 107	0,562



Редукционные вкладыши, d315

- Для фиксации отводов, втулок под фланец и т.д. диаметром 315 мм, 1 код = 1 полукольцу.
- Каждый код соответствует 1 редукционному вкладышу. Для фиксаторного блока с внешней опорой необходимо использовать 2 редукционных вкладыша.

d (mm)	Код	Вес (kg)
315	790 118 028	0,741



Комплект опор для труб

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
90 - 280	790 118 025	6,700



Фиксаторный блок для Т-образных фитингов

- Для рационального изготовления прямоугольных (Т-образных) фитингов диаметров 90-250 мм
- Блок из 3 частей с очень точной установкой на плиту.
- Встроенные проушины для захвата краном.
- **В комплекте** с редукционными вкладышами диаметром 90-225 мм

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
90 - 250	790 118 032	120,000



Фиксаторный блок для Y-образных фитингов

- Для рационального изготовления Y-образных фитингов с взаимным расположением секций под углом от 30° до 45° диаметров 90-225 мм
- Блок из 3 частей с очень точной установкой на плиту.
- **В комплекте** с редукционными вкладышами диаметром 90-225 мм

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
90 - 250	790 118 033	179,000



Задний упор

- Предотвращает выпадение и смещение компонентов во время сварки.

Код	Вес (kg)
790 118 026	4,000



WM 630
Цеховая сварочная машина

Описание машины

- Машина для изготовления сегментных фитингов для напорных систем трубопроводов.
- Максимальный угол соединения 45°
- Диапазон размеров d315 - 630 мм.
- Для изготовления Т- и Y-образных фитингов размерами d315-500 мм требуются специальные фиксаторные блоки.
- Панель управления оснащена клапаном регулировки давления, переключателем режимов работы (давление для торцевателя и для сварки), измерительными приборами, рычагом управления и кнопкой аварийного отключения.
- Фиксаторы установлены на опорах, каждая из которых может быть установлена поперечно.
- Каждый фиксатор может быть повернут на угол до 22,5°
- Каждый фиксатор укомплектован набором редукционных вкладышей d315-560 мм.
- Верхние полукольца двигаются при помощи гидравлических цилиндров, окончательная фиксация при помощи гаек и шпилек.
- Нагревательный элемент перемещается при помощи гидравлического цилиндра.
- Точный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры (12000 Вт).
- Высококачественное покрытие из PTFE с длительным сроком службы.
- Оптимальная геометрия ножей торцевателя (1100 Вт) для ровного и гладкого среза.
- Передача момента вращения осуществляется с помощью цепного привода.
- Во время торцевания каждый фиксаторный блок может двигаться отдельно.
- Включает транспортировочную упаковку, без аксессуаров.

d-d (mm)	Потребляемая мощность	Код	Вес (kg)
315 - 630	400 V / 15600 W	790 108 020	2300,000



WM 630 CNC
Цеховая сварочная машина с ЧПУ управлением

• **Описание машины**

- Машина для изготовления сегментных фитингов для напорных систем трубопроводов.
- Полностью автоматизированный процесс благодаря высокоточному и современному блоку управления с сенсорным экраном.
- Максимальный угол соединения 45°
- Диапазон размеров d315 - 630 мм.
- Для изготовления Т- и Y-образных фитингов размерами d315-500 мм требуются специальные фиксаторные блоки.
- Интуитивно понятный ввод данных (стандарт сварки, материал, диаметр, SDR, заметки) с помощью сенсорного экрана.
- Отображение инструкций для оператора, текстом и картинками, от этапа подготовки и до окончания процесса сварки.
- Автоматический расчет, регулирование и контроль параметров сварки - давления, времени и температуры - в соответствии с местным стандартом.
- Выбор языка интерфейса.
- Перенос сохраненных протоколов сварки на ПК осуществляется с помощью USB флеш-карты (поставляется с машиной).
- Протоколы сварки совместимы с программой Welding Book.
- Фиксаторы установлены на опорах, каждая из которых может быть установлена поперечно.
- Каждый фиксатор может быть повернут на угол до 22,5°
- Каждый фиксатор укомплектован набором редукционных вкладышей d315-560 мм.
- Верхние полукольца двигаются при помощи гидравлических цилиндров, окончательная фиксация при помощи гаек и шпилек.
- Нагревательный элемент перемещается при помощи гидравлического цилиндра.
- Точный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры (12000 Вт).
- Высококачественное покрытие из PTFE с длительным сроком службы.
- Оптимальная геометрия ножей торцевателя (1100 Вт) для ровного и гладкого среза.
- Передача момента вращения осуществляется с помощью цепного привода.
- Во время торцевания каждый фиксаторный блок может двигаться отдельно.
- Включает транспортировочную упаковку, без аксессуаров.

d-d (mm)	Потребляемая мощность	Код	Вес (kg)
315 - 630	400 В / 15600 Вт.	790 108 101	2385,000

Принадлежности к машине WM 630 Plus



Комплект ножей для торцевателя

- (1 комплект = 4 ножа)

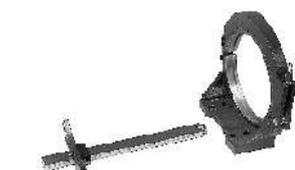
Код	Вес (kg)
790 108 043	0,518



Фиксатор втулок под фланец

- Для центрированной сварки втулок под фланец
- Простое и правильное подсоединение фиксатора к центратору

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
315 - 630	790 108 031	194,000



Основной фиксаторный блок для фитингов

- Для фиксации фитингов до d630 мм, а также для закрепления редукционных вкладышей d315-560 мм. Направляющий стержень для фиксации труб и торцевого упора, с фиксаторами для труб d630 мм.

d (mm)	Тип	Код	Вес (kg)
630	Левый	790 108 017	150,000
630	Правый	790 108 018	150,000



Редукционные вкладыши (узкие)

- Каждый код соответствует 1 редукционному вкладышу. Для установки вкладышей размером d315/d355/d400/d450 на центраторе 630 необходимо также использовать редукционные вкладыши d500, код 790 117 012.

d (mm)	Код	Вес (kg)
315	790 116 020	3,622
355	790 116 021	3,267
400	790 116 022	2,383
450	790 116 023	2,273
500	790 117 238	3,700
560	790 117 239	3,800



Редукционные вкладыши (широкие)

- Каждый код соответствует 1 редукционному вкладышу. Для установки вкладышей размером d315/d355/d400/d450 на центраторе 630 необходимо также использовать редукционные вкладыши d500, код 790 117 012.

Код	Вес (kg)
790 116 012	3,698
790 116 013	3,727
790 116 014	3,836
790 116 015	3,276
790 117 012	4,500
790 117 013	4,900



Комплект опор для труб

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
315 - 450	790 108 025	6,000
315 - 560	790 108 009	16,000



Фиксаторный блок для Т-образных фитингов

- Для рационального изготовления прямоугольных (Т-образных) фитингов под углом 90° диаметров 315-500 мм
- Блок из 3 частей с очень точной установкой на плиту.
- Встроенные проушины для захвата краном.
- Редукционные вкладыши в комплекте.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
315 - 500	790 108 032	491,000



Фиксаторный блок для Y-образных фитингов

- Для рационального изготовления Y-образных фитингов с взаимным расположением секций под углом от 30° до 45° диаметров 315-500 мм
- Блок из 3 частей с очень точной установкой на плиту.
- Встроенные проушины для захвата краном.
- Редукционные вкладыши в комплекте.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
315 - 500	790 108 033	770,000



Задний упор

- Предотвращает выпадение и смещение компонентов во время сварки.

Код	Вес (kg)
790 108 026	32,000



WM 1200
Цеховая сварочная машина

- Машина для изготовления сегментных фитингов для напорных систем трубопроводов.
- Оснащен блоком протоколирования.
- Максимальный угол соединения 45°
- Диапазон размеров d630 - 1200 мм.
- Для изготовления Т- и Y-образных фитингов размерами d630-900 мм требуются специальные фиксаторные блоки.
- **Описание машины**
- Подвижный пульт управления имеет связь с потенциометром в центраторе для непрерывного контроля давления при подготовке и сварке, переключател для выбора одностороннего или совместного торцевания, кнопки управления каретками и кнопку аварийной остановки.
- Блок протоколирования встроен в пульт управления для помощи оператору и получения протоколов сварки.
- Перенос сохраненных протоколов сварки на ПК осуществляется с помощью USB флеш-карты (поставляется с машиной).
- Протоколы сварки совместимы с программой Welding Book.
- Фиксаторы установлены на опорах, каждая из которых может быть установлена поперечно.
- Каждый фиксатор может быть повернут на угол до 22,5°
- Каждый фиксатор укомплектован набором редукционных вкладышей d630-1200 мм.
- Верхние полукольца двигаются при помощи гидравлических цилиндров.
- Гидравлический блокирующий механизм на фиксаторных блоках.
- Нагревательный элемент перемещается при помощи гидравлического цилиндра.
- Жесткие хромированные направляющие стержни выдерживают большие нагрузки.
- Точный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры (30000 Вт).
- Высококачественное покрытие из PTFE с длительным сроком службы.
- Оптимальная геометрия ножей торцевателя (2200 Вт) для ровного и гладкого среза.
- Передача момента вращения осуществляется с помощью цепного привода.
- Во время торцевания каждый фиксаторный блок может двигаться отдельно.
- Включает транспортировочную упаковку, без аксессуаров.
- Размеры (ДхШхВх): 2400 x 1400 x 2070 мм.

d-d (mm)	Потребляемая мощность	Код	Вес (kg)
630 - 1200	400 V/41000 W	790 126 001	8290,000

Принадлежности к машине WM 1200



Комплект ножей для торцевателя

- На каждую сторону торцевателя устанавливаются 4 ножа.
- (1 комплект = 4 ножа)

Код	Вес (kg)
790 126 043	0,500



Фиксаторный блок для Т-образных фитингов

- Для рационального изготовления Т-образных фитингов с взаимным расположением секций под углом 90° диаметров 630-900 мм
- Блок из 3 частей с очень точной установкой на плиту.
- Встроенные проушины для захвата краном.
- Редукционные вкладыши в комплекте.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
630 - 900	790 126 011	4620,000



Фиксаторный блок для Y-образных фитингов

- Для рационального изготовления Y-образных фитингов с взаимным расположением секций под углом от 30° до 45° диаметров 630-900 мм
- Блок из 3 частей с очень точной установкой на плиту.
- Встроенные проушины для захвата краном.
- Редукционные вкладыши в комплекте.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
630 - 900	790 126 012	5500,000



Фиксаторный блок для X-образных фитингов

- Для сварки X-образных фитингов требуется фиксаторный блок для Т-образных фитингов.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
630 - 900	790 126 013	2900,000



Основная плита для Т-Y-X-образных фитингов

- Для установки фиксаторных блоков для Т-Y-X-образных фитингов.

Код	Вес (kg)
790 126 014	1000,000



WM 1200 Plus Цеховая сварочная машина

- Машина для изготовления сегментных фитингов для напорных систем трубопроводов.
- Оснащен блоком протоколирования.
- Максимальный угол соединения 45°
- Диапазон диаметров: d800 - 1200 мм, диаметры d630, d710 доступны под заказ.
- Для изготовления Т- и Y-образных фитингов размерами d630-1200 мм требуются специальные фиксаторные блоки.
- **Описание машины**
- Подвижный пульт управления имеет связь с потенциометром в центраторе для непрерывного контроля давления при подготовке и сварке, переключател для выбора одностороннего или совместного торцевания, кнопки управления каретками и кнопку аварийной остановки.
- Блок протоколирования встроен в пульт управления для помощи оператору и получения протоколов сварки.
- Перенос сохраненных протоколов сварки на ПК осуществляется с помощью USB флеш-карты (поставляется с машиной).
- Фиксаторы установлены на опорах, каждая из которых может быть установлена поперечно.
- Протоколы сварки совместимы с программой Welding Book.
- Каждый фиксатор может быть повернут на угол до 22,5°
- Каждый фиксатор укомплектован набором редукционных вкладышей d800-1000 мм. Вкладыши d630, d710 - под заказ.
- Верхние полукольца двигаются при помощи гидравлических цилиндров.
- Гидравлический блокирующий механизм на фиксаторных блоках.
- Жесткие хромированные направляющие стержни выдерживают большие нагрузки.
- Нагревательный элемент перемещается при помощи гидравлического цилиндра.
- Точный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры (52000 Вт).
- Высококачественное покрытие из PTFE с длительным сроком службы.
- Оптимальная геометрия ножей торцевателя (3000 Вт) для ровного и гладкого среза.
- Передача момента вращения осуществляется с помощью цепного привода.
- Во время торцевания каждый фиксаторный блок может двигаться отдельно.
- Включает транспортировочную упаковку, без аксессуаров.
- Размеры (ДхШхВ): 6200 x 3100 x 2800 мм.

d-d (mm)	Потребляемая мощность	Код	Вес (kg)
800 - 1200	400 V/59000 W	790 126 051	1590,000

Принадлежности к машине WM 1200 Plus



Комплект ножей для торцевателя

- На каждую сторону торцевателя устанавливаются 4 ножа.
- (1 комплект = 4 ножа)

Код	Вес (kg)
790 126 093	1,200



Фиксаторный блок для Т-образных фитингов

- Для изготовления 90° тройников диаметрами d800 - d1200 мм. Диаметры d630, d710 - под заказ.
- Блок из 3 частей с очень точной установкой на плиту.
- Встроенные проушины для захвата краном.
- Редукционные вкладыши в комплекте.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
800 - 1200	790 126 061	9000,000



Фиксаторный блок для Y-образных фитингов

- Для изготовления Y-тройников с углами от 30° до 45° диаметрами d800 - d1200 мм. Диаметры d630, d710 - под заказ.
- Блок из 3 частей с очень точной установкой на плиту.
- Встроенные проушины для захвата краном.
- Редукционные вкладыши в комплекте.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
800 - 1200	790 126 062	1142,000



Фиксаторный блок для X-образных фитингов

- Для сварки X-образный фитингов требуется фиксаторный блок для T-образных фитингов.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
800 - 1200	790 126 063	5382,000



Основная плита для T-Y-X-образных фитингов

- Для установки фиксаторных блоков для T-Y-X-образных фитингов.

Код	Вес (kg)
790 126 064	1622,000

Машины и инструменты для промышленных трубопроводов



Сварочные машины IR и BCF

Рабочий диапазон

Диаметр	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	
IR 63 																						
IR 110 																						
IR 225 																						
IR 315 																						
IR 450 																						
BCF 63 																						
BCF 110 																						

Аппараты для инфракрасной сварки



IR-63 Plus Аппарат для инфракрасной сварки

Модель:

- Полностью укомплектованный аппарат для инфракрасной сварки со съемным сварочным блоком
- Для сварки систем трубопроводов SYGEF (Standard/Plus), PP-H PROGEF (Standard/Plus), PP-n PROGEF Natural, PE100 ecoFIT, PFA
- Диаметры d 20 - 63 мм
- Монохромный дисплей с отображением символов и различных языков
- 2 USB входа
- Нагревательный элемент и торцеватель
- Корпус аппарата в полной комплектации
- Редукционные вкладыши d 20 - 63 мм (по 8 шт. на размер)
- Заглушки из ПЭ d 20 - 63 мм (4 шт. на каждый диаметр)
- Дистанционная рамка
- Подставка для аксессуаров
- Транспортировочный контейнер
- Однофазный переменный ток (50/60 Гц) 230 В L/N/PE
- Кабель питания 230 В
- Кабели удлинители для выносного сварочного блока, нагревательного элемента и торцевателя (5 метров каждый)
- Принтер для печати наклеек
- Руководство по эксплуатации

Примечание:

Редукционный вкладыши для PFA (дюйм) по запросу

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
20 - 63	790 131 005	50,000



Комплект ножей для торцевателя

- Комплект включает 2 ножа для торцевателя и 6 болтов Каждый из ножей имеет 4 лезвия Нож может быть повернут 3 раза, затем он требует замены

d-d (mm)	Код	Вес (kg)	Кол-во
20 - 63	790 131 045	0,016	2



Редукционные вкладыши

- Редукционные вкладыши различны для каждого из размеров Используются для фиксации и правильного позиционирования соединяемых компонентов труб

d (mm)	Код	Вес (kg)	Кол-во
20	790 131 038	0,140	1
25	790 131 039	0,090	1
32	790 131 040	0,052	1
40	790 131 041	0,074	1
50	790 131 042	0,100	1
63	790 131 043	0,035	1



Комплект заглушек для труб

- Комплект включает 4 заглушки. Заглушки различны для каждого размера. Концы труб обязательно должны быть закрыты заглушками! Заглушки препятствуют температурной потере из-за потока воздуха в зоне сварки и гарантируют оптимальные результаты сварочного процесса.

d (mm)	Код	Вес (kg)	Кол-во
20	790 131 030	0,040	4
25	790 131 031	0,010	4
32	790 131 032	0,088	4
40	790 131 033	0,005	4
50	790 131 034	0,005	4
63	790 131 035	0,023	4



Дистанционная рамка

- Рамка определяет размер допуска при фиксации трубы для сварки.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)	Кол-во
20 - 63	790 131 046	0,430	1



Защитный экран для нагревательного элемента

- Защищает нагревательный элемент от попадания пластиковой стружки во время работы торцевателя.

Код	Вес (kg)	Кол-во
790 131 051	0,205	1



Кабель-удлинитель для торцевателя

- Кабель позволяет производить сварку в труднодоступных местах, например, под потолком помещения.

d-d (mm)	Длина (m)	Код	Вес (kg)	Кол-во
20 - 63	5	790 131 048	0,438	1



Кабель-удлинитель для нагревательного элемента

- Кабель позволяет производить сварку в труднодоступных местах, например, под потолком помещения.

d-d (mm)	Длина (m)	Код	Вес (kg)	Кол-во
20 - 63	5	790 131 049	0,767	1



Кабель-удлинитель для центратора

- Кабель позволяет производить сварку в труднодоступных местах, например, под потолком помещения.

d-d (mm)	Вес (kg)	Длина (m)	Код	Вес (lb)	Кол-во
20 - 63	0,700	5	790 131 047	1,543	1



IR-110 Plus Аппарат для инфракрасной сварки

Модель:

- Полностью укомплектованный аппарат для инфракрасной сварки для использования в сверх чистых помещениях
- Для сварки систем трубопроводов SYGEF (Standard/Plus), PP-H PROGEF (Standard/Plus), PP-n PROGEF Natural, PE100 ecoFIT, PFA и ECTFE
- Диаметры d 20 -110 мм
- Монохромный дисплей с отображением символов и различных языков
- 2 USB входа
- Нагревательный элемент и торцеватель
- Корпус аппарата в полной комплектации
- Редукционные вкладыши d 20 -90 мм (по 8 шт. на размер)
- Заглушки из ПЭ d 20 -110 мм (4 шт. на каждый диаметр)
- Дистанционная рамка
- Подставка для аксессуаров
- Контейнер для транспортировки с интегрированной паллетой
- Однофазный переменный ток (50/60 Гц) 230 В L/N/PE
- Кабель питания 230 В
- Принтер для печати наклеек
- Руководство по эксплуатации

Примечание:

Редукционные вкладыши для PFA (дюйм) по запросу

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
20 - 110	790 132 001	75,000



Комплект ножей для торцевателя

- Комплект включает 2 ножа для торцевателя и 6 болтов Каждый из ножей имеет 4 лезвия Нож может быть повернут 3 раза, затем он требует замены

d-d (mm)	Код	Вес (kg)	Кол-во
20 - 110	790 132 061	0,007	2



Редукционные вкладыши

- Редукционные вкладыши различны для каждого из размеров Используются для фиксации и правильного позиционирования соединяемых компонентов труб

d (mm)	Код	Вес (kg)	Кол-во
20	790 132 051	0,108	1
25	790 132 052	0,106	1
32	790 132 053	0,104	1
40	790 132 054	0,100	1
50	790 132 055	0,095	1
63	790 132 156	0,085	1
75	790 132 157	0,087	1
90	790 132 158	0,064	1



Редукционные вкладыши для труб из ПФА 40 жестких труб

- Редукционные вкладыши различны для каждого из размеров Используются для фиксации и правильного позиционирования соединяемых компонентов труб

d (inch)	Код	Вес (kg)	Кол-во
¼	790 132 062	0,109	1
½	790 132 063	0,107	1
¾	790 132 064	0,106	1
1	790 132 065	0,103	1
2	790 132 066	0,088	1



Комплект заглушек для труб

- Комплект включает 4 заглушки. Заглушки различны для каждого размера. Концы труб обязательно должны быть закрыты заглушками! Заглушки препятствуют температурной потере из-за потока воздуха в зоне сварки и гарантируют оптимальные результаты сварочного процесса.

d (mm)	Код	Вес (kg)
20	790 131 030	0,040
25	790 131 031	0,010
32	790 131 032	0,088
40	790 131 033	0,005
50	790 131 034	0,005
63	790 131 035	0,023
75	790 133 036	0,095
90	790 133 037	0,028
110	790 133 038	0,180



Дистанционная рамка

- Рамка определяет размер допуска при фиксации трубы для сварки.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)	Кол-во
20 - 110	790 132 059	0,700	1



IR-225 Plus Аппарат для инфракрасной сварки

Модель:

- Полностью укомплектованный аппарат для инфракрасной сварки для использования в сверхчистых помещениях
- Для сварки систем трубопроводов SYGEF (Standard/Plus), PP-H PROGEF (Standard/Plus), PP-n PROGEF Natural, PE100 ecoFIT
- Диаметры d63 -225 мм
- Монохромный дисплей с отображением символов и различных языков
- 2 USB входа
- Нагревательный элемент и торцеватель
- Корпус аппарата в полной комплектации
- Охлаждающий вентилятор
- Редукционные вкладыши d63 -225 мм (по 8 шт. на размер)
- Заглушки из ПЭ d63 -225 мм (4 шт. на каждый диаметр)
- Дистанционная рамка
- Контейнер для транспортировки с интегрированной паллетой (нержавеющая сталь)
- Однофазный переменный ток (50/60 Гц) 230 В L/N/PE или трехфазный переменный ток (50/60 Гц) 400В/230В L1/L2/L3/N/PE
- Кабель питания 400 В - 230 В
- Дополнительные аксессуары
- Принтер для печати наклеек
- Руководство по эксплуатации

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
63 - 225	790 133 009	453,000



Комплект ножей для торцевателя

- Комплект включает 2 ножа для торцевателя и 8 болтов Каждый из ножей имеет 4 лезвия Нож может быть повернут 3 раза, затем он требует замены

d-d (mm)	Код	Вес (kg)	Кол-во
63 - 225	790 133 046	0,125	2



Редукционные вкладыши

- Редукционные вкладыши различны для каждого из размеров Используются для фиксации и правильного позиционирования соединяемых компонентов труб

d (mm)	Код	Вес (kg)	Кол-во
63	790 133 026	0,700	1
75	790 133 027	0,400	1
90	790 133 028	0,691	1
110	790 133 029	0,644	1
125	790 133 030	0,500	1
140	790 133 031	0,600	1
160	790 133 032	0,600	1
180	790 133 463	0,560	1
200	790 133 033	0,700	1
225	790 133 034	0,270	1



Дистанционная рамка

- Рамка определяет размер допуска при фиксации трубы для сварки.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)	Кол-во
63 - 225	790 133 047	0,150	1



Комплект заглушек для труб

- Комплект включает 4 заглушки. Заглушки различны для каждого размера. Концы труб обязательно должны быть закрыты заглушками! Заглушки препятствуют температурной потере из-за потока воздуха в зоне сварки и гарантируют оптимальные результаты сварочного процесса.

d (mm)	Код	Вес (kg)	Кол-во
63	790 131 035	0,023	4
75	790 133 036	0,095	4
90	790 133 037	0,028	4
110	790 133 038	0,180	4
125	790 133 039	0,150	4
140	790 133 040	0,180	4
160	790 133 041	0,045	4
180	790 133 494	0,400	4
200	790 133 042	0,080	4
225	790 133 043	0,400	4



IR-315 Plus Аппарат для инфракрасной сварки

Модель:

- Полностью укомплектованный аппарат для инфракрасной сварки для использования в сверхчистых помещениях
- Для сврки систем трубопроводов SYGEF (Standard/Plus)
- Диаметры d225 -315 мм
- Монохромный дисплей с отображением символов и различных языков
- 2 USB входа
- Нагревательный элемент и торцеватель
- Корпус аппарата в полной комплектации
- Охлаждающий вентилятор
- Редукционные вкладыши d225 -280 мм (по 8 шт. на размер)
- Заглушки из ПЭ d225 -315 мм (4 шт. на каждый диаметр)
- Дистанционная рамка
- Контейнер для транспортировки с интегрированной паллетой (нержавеющая сталь)
- Однофазный переменный ток (50/60 Гц) 230 В L/N/PE или трехфазный переменный ток (50/60 Гц) 400В/230В L1/L2/L3/N/PE
- Кабель питания 400 В - 230 В
- Дополнительные аксессуары
- Принтер для печати наклеек
- Руководство по эксплуатации

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
225 - 315	790 134 001	466,000



IR-450 Plus Аппарат для инфракрасной сварки. Полная комплектация

Модель:

- Аппарат-полуавтомат для инфракрасной сварки систем трубопроводов SYGEF Plus размерами d315-450 мм, оснащен USB входами и сеснсорным дисплеем.
- Только под аренду!

d-d (mm)	Код
315 - 450	



Програмное обеспечение для обработки протоколов сварки IR Plus Win Weld

- Программное обеспечение дает возможность передачи данных на персональный компьютер и получение протоколов сварки
- Включает USB карту памяти 2 Гб

#	Код	Вес (kg)	Описание	Кол-во
	790 131 471	0,151	Работает с USB картами - макс 2 Гб	1

Аппараты для бесшовной сварки BCF



BCF-63 Plus Аппарат для бесшовной сварки

Модель:

- Аппарат в полной комплектации для бесшовной сварки со съемным сварочным блоком для работы в помещениях высокой чистоты (сверхчистых помещениях)
- Сварка систем трубопроводов PVDF SYGEF (Standard/Plus), PP-n PROGEF Natural
- Диаметры d 20 - 63 мм
- Монохромный дисплей с отображением символов и различных языков
- 2 USB входа
- Нагревательные элементы d 20 - 63 мм (6 штук)
- Торцеватель малый (1 шт.) с лезвиями для d 20-63 мм (6 штук)
- Опора для торцевателя
- Подвижные фиксаторы
- Охлаждающий вентилятор
- Зажимы для фиксации малые (2 шт.) с редуцированными вкладышами d 20 - 63 мм (4 шт. на каждый диаметр)
- Опорные вставки для фитингов d20 - 63 мм (2 шт.)
- Контейнер для транспортировки с интегрированной паллетой
- Однофазный переменный ток (50/60 Гц) 230 В L/N/PE
- Кабель- удлинитель (8 метров)
- Инструмент для извлечения баллона со шлангом
- Шланг подачи воздуха в футляре (16 метров)
- Нож для шланга
- Принтер для печати наклеек
- Руководство по эксплуатации

Примечание:

Баллоны поставляются отдельно

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
20 - 63	790 121 002	153,000



BCF-110 Plus Аппарат для бесшовной сварки

Модель:

- Аппарат в полной комплектации для бесшовной сварки со съемным сварочным блоком для работы в помещениях высокой чистоты (сверхчистых помещениях)
- Сварка систем трубопроводов PVDF SYGEF (Standard/Plus), PP-n PROGEF Natural
- Диаметры d 20 -110 мм
- Монохромный дисплей с отображением символов и различных языков
- 2 USB входа
- Нагревательные элементы d20 -110 мм (9 штук)
- Торцеватель малый со вставками для d20-63 мм (6 шт.)
- Торцеватель большой со вставками для d75-110 мм (3 шт.)
- Опора для торцевателя
- Подвижные фиксаторы
- Охлаждающий вентилятор
- Зажимы для фиксации малые (2 шт.) с редукционными вкладышами d 20 - 63 мм (4 шт. на каждый диаметр)
- Зажимы для фиксации малые (2 шт.) с редукционными вкладышами d75 -110 мм (4 шт. на каждый диаметр)
- Дополнительные фиксаторы d75 - 110 мм (2 шт.)
- Опорные вставки для фитингов d20 - 63 мм (2 шт.)
- Опорные вставки для фитингов d75 -110 мм (2 шт.)
- Контейнер для транспортировки с интегрированной паллетой
- Однофазный переменный ток (50/60 Гц) 230 В L/N/PE
- Кабель- удлинитель (8 метров)
- Инструмент для извлечения баллона со шлангом
- Шланг подачи воздуха в футляре (16 метров)
- Нож для шланга
- Принтер для печати наклеек
- Руководство по эксплуатации

Примечание:

Баллоны поставляются отдельно

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
20 - 110	790 121 001	188,000



Нагревательный элемент BCF Plus

d (mm)	Код	Вес (kg)	Кол-во
20	790 121 211	1,830	1
25	790 121 212	1,845	1
32	790 121 213	1,900	1
40	790 121 214	2,400	1
50	790 121 215	2,300	1
63	790 121 216	2,100	1
75	790 121 217	3,600	1
90	790 121 218	3,600	1
110	790 121 219	3,500	1



Баллон для BCF сварки труб системы SYGEF PVDF

- d20 - 63 мм: Подходит только для сварки SYGEF PVDF. Баллон с наконечником серебристого цвета!
- d75 - 110 мм: Подходит для сварки SYGEF PVDF и PROGEF Natural PP-н. Баллон с наконечником серебристого цвета!

d (mm)	Код	Вес (kg)	Кол-во
20	790 122 041	0,014	1
25	790 122 042	0,020	1
32	790 122 043	0,037	1
40	790 122 044	0,078	1
50	790 122 045	0,132	1
63	790 122 046	0,138	1
75	790 121 047	0,203	1
90	790 121 048	0,265	1
110	790 121 049	0,552	1



Баллон для аппарата BCF Plus для сварки PROGEF Natural PP-н

- d20-63: Подходит только для сварки PROGEF Natural PP-н. Баллон с наконечником синего цвета!
- d75 - 110 мм: Подходит для сварки SYGEF PVDF и PROGEF Natural PP-н. Баллон с наконечником серебристого цвета!

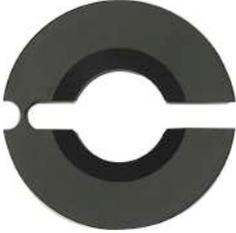
d (mm)	Код	Вес (kg)	Кол-во
20	790 122 091	0,038	1
25	790 122 092	0,021	1
32	790 122 093	0,040	1
40	790 122 094	0,050	1
50	790 122 095	0,105	1
63	790 122 096	0,138	1
75	790 121 047	0,203	1
90	790 121 048	0,265	1
110	790 121 049	0,552	1



Торцеватель для аппарата BCF® Plus

- Оснащен рукояткой, вставками и зажимами для фиксации монтируемых элементов. Подходит для SYGEF (ПВДФ) и PROGEF Natural.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)	Кол-во
20 - 63	790 121 052	2,339	1
75 - 110	790 121 053	3,000	1



Редукционные вставки для торцевателя аппарата BCF® Plus

- Редукционные вкладыши устанавливаются в торцеватель и фиксируют трубы и фитинги при торцевании.

d (mm)	Код	Вес (kg)	Кол-во
20	790 121 061	0,160	1
25	790 121 062	0,146	1
32	790 121 063	0,135	1
40	790 121 064	0,125	1
50	790 121 065	0,100	1
63	790 121 066	0,050	1
75	790 121 067	0,300	1
90	790 121 068	0,200	1
110	790 121 069	0,090	1



Монтажная опора торцевателя аппарата BCF® Plus

- Для фиксации тоцевателя на рабочем месте.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)	Кол-во
20 - 110	790 121 055	1,200	1



Зажимы для фиксации для аппарата BCF® Plus

- Данные зажимы регулируются для фиксации всех типов труб и фитингов.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)	Кол-во
20 - 63	790 121 034	0,600	1
75 - 110	790 121 035	0,900	1



Вставка под зажимы для фиксации для d75-110 мм

- Данная вставка обеспечивает возможность использования редукционных вкладышей d20-63 мм в комбинации с зажимами для фиксации d75-110 мм. Это позволяет фиксировать трубы и фитинги d20-63 мм.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)	Кол-во
75 - 110	790 121 038	0,250	1



Редукционные вкладыши для аппарата BCF® Plus

- Данные вкладыши подходят для использования с зажимами аппарата BCF® Plus. Для фиксации компонентов трубопроводов.
- Для d110 мм НЕ НАДО использовать редукционные вкладыши.

d (mm)	Код	Вес (kg)	Кол-во
20	790 131 038	0,140	1
25	790 131 039	0,090	1
32	790 131 040	0,052	1
40	790 131 041	0,074	1
50	790 131 042	0,100	1
63	790 131 043	0,035	1
75	790 121 036	0,143	1
90	790 121 037	0,095	1



Футляр-катушка со шлангом для аппарата BCF Plus

- Для удобного и чистого хранения шланга подачи воздуха.

d (mm)	Код	Вес (kg)	Длина (m)	Кол-во
4	790 121 151	1,114	16	1



Шланг для аппарата BCF® Plus

- Соединительный шланг для баллона к аппарату BCF® Plus

d (mm)	Код	Вес (kg)	Длина (m)
4	790 122 087	0,121	16



Дополнительный фиксатор фитингов для аппарата BCF® Plus

- Для фиксации компонентов с углом в 45°

d-d (mm)	Код	Вес (kg)	Кол-во
20 - 63	790 121 072	0,542	1
75 - 110	790 121 073	0,900	1



Инструмент для извлечения баллона со шлангом для аппарата BCF® Plus

- Позволяет просто и быстро извлечь баллон из трубы

Код	Вес (kg)	Кол-во
790 121 075	0,079	1



Кабель-удлиннитель к центратору для аппарата BCF® Plus

- Кабель позволяет производить сварку в труднодоступных местах, например, под потолком помещения.

Код	Вес (kg)	Длина (mm)
790 122 989	1,000	8



Нож для шланга

d-d (mm)	Код	Вес (kg)	Кол-во
4 - 6	790 122 106	0,031	1



Муфта переходная для шланга подачи сжатого воздуха

d (mm)	Код	Вес (kg)	Кол-во
4	790 122 104	0,002	1



Программное обеспечение для обработки протоколов сварки BCF Plus Win Weld

- Программное обеспечение дает возможность передачи данных на персональный компьютер и получение протоколов сварки
- Включает USB карту памяти 2 Гб

#	Код	Вес (kg)	Кол-во
	790 121 471	0,080	1

Принадлежности к аппаратам IR[®] Plus и BFC[®] Plus



Термолента красящая для принтера наклеек

- Термотрансферная лента предназначена для печати наклеек из полиэстера.

Код	Вес (kg)	Кол-во
790 131 029	0,076	1



Наклейки для термопечати

- Размер наклеек: 38x19 мм
- Компания георг Фишер по запросу предоставляет информацию по спецификации.
- Наклейки на белом полиэстере Печать, так же как и сама наклейка, устойчива к UV-излучению
- Температура до 140°C (284°F)
- Влажность до 95%
- Очиститель (изопропиловый спирт)
- Для каждой сварочной операции печатается 2 идентичных наклейки. Каждый рулон содержит 2500 наклеек.

Код	Вес (kg)	Кол-во
790 131 028	0,400	1



Очиститель KS Tangit

- Особое чистящее средство для пластиковых сварных соединений из ПЭ, ПП, ПВХДФ и ПВ
- Подходит для клея Tangit Rapid. Не может быть использован для склеивания
- DVGW одобрен
- DW 5290 BR 0464

Размер	Код	Вес (kg)
1 литр	799 298 023	0,872



Салфетки для очистки поверхности KO-TON-R

Минимальное кол-во заказа 100 штук

- Данные салфетки подходят для очистки зоны сварки соединяемых элементов, не содержат ворса и применимы в чистых помещениях.

Код	Вес (kg)
790 122 085	0,005

Сварочные машины для промышленности

Рабочий диапазон

Диаметр	16	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	
SG 125 																				
SG 160 																				
IM 250 																				
IM 315 																				
MC 110 																				
PSO 701 																				
Weld 160 																				
Weld 250 																				
SSE 																				
MSE 																				

Аппарат для раструбной сварки SG 125



SG 110 Аппарат для раструбной сварки

- Переносной нагревательный элемент - аппарат для раструбной сварки для работы в мастерских и на монтажных площадках.
- Для сварки труб и фитингов из ПП, ПЭ, полибутилена и ПВХДФ размерами d20-125 мм.
- **ЦЕНТРАТОР**
- Компактный, прочный, не поддающийся деформации корпус.
- Маховик с запорным механизмом для плавного движения.
- Быстрое определение длины вставки в соответствии с диаметром трубы.
- **НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ**
- Электронный контроль температуры.
- Равномерный нагрев всей поверхности.
- **Стандартный комплект дополнительного оборудования**
- Универсальные, правые и левые призматические зажимы для фиксации трубы и фитинга. Дополнительный комплект призматических зажимов для внешней фиксации труб (доступен по запросу).
- V-образный фиксатор для труб d20-125 мм.
- Задний упор.
- Набор специальных инструментов.
- Таймер для определения времени сварки.
- Включает транспортировочную упаковку, без аксессуаров.
- Термостатический контроль уровня температуры.
- Диаметры d20 - 90 мм.
- Для сварки труб и фитингов из ПП, ПЭ, полибутилена и ПВХДФ размерами d20-90 мм.

d-d (mm)	Потребляемая мощность	Код	Вес (kg)
20 - 125	230 V/1500 W	790 310 034	65,000
20 - 125	115 V/1500 W	790 310 036	65,000



Нагревательные насадки

- Для систем раструбной сварки из ПП, ПЭ и ПВХДФ
- Поставляются в паре втулка-патрубок (также подходят для SG 110, SG 125; НЕ СОВМЕСТИМЫ с SG 160)
- Тип "Б" в соответствии с DVS 2208-1 (механическая калибровка торцов труб)

d (mm)	Код	Вес (kg)
20	799 300 156	0,090
25	799 300 157	0,154
32	799 300 158	0,211
40	799 300 159	0,309
50	799 300 160	0,434
63	799 300 161	0,594
75	799 300 162	0,981
90	799 300 163	1,452
110	799 300 164	2,008
125	799 300 165	2,200



Нагревательные насадки в комплекте (Тип "Б")

- Для систем раструбной сварки из ПП, ПЭ и ПВХДФ
- Поставляются в паре втулка-патрубок (также подходят для SG 110, SG 125; НЕ СОВМЕСТИМЫ с SG 160)
- Тип "Б" в соответствии с DVS 2208-1 (механическая калибровка торцов труб)

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
20 - 125	790 310 023	8,600



Ручной инструмент для калибровки и снятия фаски

d (mm)	Код	Вес (kg)
20	799 300 260	0,087
25	799 300 270	0,080
32	799 300 280	0,099
40	799 300 290	0,240
50	799 300 300	0,244
63	799 300 310	0,507
75	799 300 320	0,680
90	799 300 330	1,006
110	799 300 340	1,355



1 набор планшайб

- Для заднего и переднего призматических зажимов (комплект из 2 шайб)

Код	Вес (kg)
790 310 018	1,100



Комплект универсальных призматических зажимов

- Для корректной фиксации длинных отрезков труб и фитингов
- 1 комплект = 2 шт. (1 передний и 1 задний зажимы) для закрепления справа, слева, внутри и снаружи

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
20 - 125	790 310 040	3,300



Набор заднего упора

- Предотвращает выпадение и смещение компонентов во время сварки.

Код	Вес (kg)
790 310 012	0,600



Набор V-образной подставки для труб

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
20 - 125	790 310 041	0,700



Нагревательный элемент

d-d (mm)	Описание	Потребляемая мощность
20 - 125	электронный регулятор температуры	230 V/1500 W
20 - 125	термостатический регулятор температуры	230 V/1500 W
20 - 125	термостатический регулятор температуры	115 V/1500 W

Код	Вес (kg)
790 310 043	2,700
790 310 044	2,700
790 310 046	2,700



Карандаши-индикаторы температуры

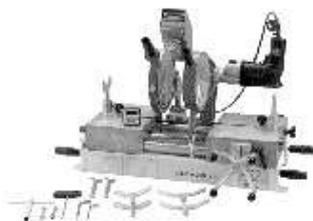
Температура (°C)	Код	Вес (kg)	Цвет
253	761 066 796	0,012	желтый
274	761 066 797	0,014	красный



Транспортировочный контейнер

Код	Вес (kg)
790 310 099	26,000

Аппарат для раструбной и стыковой сварки SG 160



SG 160

Комбинированный аппарат для стыковой и раструбной сварки

Мобильный, компактный и универсальный аппарат для сварки труб и фитингов из ПП, ПЭ и ПВДФ, может использоваться в цехах и на монтажных площадках.

Стыковая сварка d32-160 мм, для всех типов напорных трубопроводов из ПЭ/ПП до SDR 11; из ПВДФ SDR 21.

Раструбная сварка d16-110

Центратор

- высокоточный, прочный и неподдающийся деформации центратор
- маховик для простого передвижения каретки
- точная регулировка давления благодаря прямой передаче нагрузки
- усиленные, с покрытием из твердого хрома направляющие стержни выдерживают большие нагрузки
- рукоять для безопасной транспортировки аппарата
- все необходимое для фиксации при сварке - подставки для труб, задний упор и призматические зажимы.

Торцеватель

- сделан из легкого литого алюминия
- оптимальная геометрия лезвий обеспечивает равномерный и гладкий срез
- торцеватель для одно- и двусторонней параллельной обработки торцов труб (620 Вт)
- встроенный

механизм для легкой установки калибровочных инструментов при раструбной сварке

Нагревательный элемент

- высокопроизводительный и высокоточный нагреватель с электронным контролем температуры (1500 Вт)
- высокая точность температуры по всей поверхности нагревателя с погрешностью ± 4 °C
- температура нагревателя задается с помощью высокоточного ЖК дисплея
- высококачественное непригорающее и легкообновляемое покрытие из PTFE ткани

Стандартный комплект дополнительного оборудования для базовой модели

- V-образные опоры для труб и фитингов d16-160 мм
- таймер для измерения времени сварки
- набор специнструментов
- транспортировочный контейнер без аксессуаров

d-d (mm)	Потребляемая мощность	Код	Вес (kg)
16 - 160 230 V		790 103 031	44,900
16 - 160 115 V		790 103 033	45,000

SG 160

Принадлежности для сварки встык



Зажимы для фиксации на центраторе

- Для улучшения качества сварки и для прочной фиксации длинных отрезков труб рекомендуется использовать максимальное количество зажимов.
- Для сварки длинных отрезков труб рекомендуется использовать также правый и левый дополнительные внешние зажимы.

d (mm)	Тип	Код	Вес (kg)
160	L	790 103 010	2,508
160	R	790 103 011	2,549



GF 160 Комплект лезвий для торцевателя

- (1 комплект = 2 лезвия)

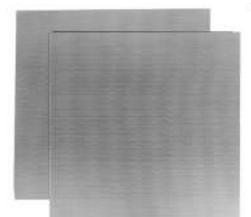
Код	Вес (kg)
790 103 548	0,039



Вкладыши, левый/правый

- Устанавливаются на зажимах или зажимных кронштейнах
- Левый или правый

d (mm)	Код	Вес (kg)
32	790 103 019	0,315
40	790 103 020	0,303
50	790 103 021	0,302
63	790 103 022	0,277
75	790 103 023	0,250
90	790 103 024	0,219
110	790 103 025	0,178
125	790 103 026	0,132
140	790 103 027	0,079



SG 160, комплект пластин из PTFE

- (комплект из 2 пластин)
- Высококачественные легкоустанавливаемые антипригарные пластины для нагревательного элемента

d (mm)	Код	Вес (kg)
160	790 103 306	0,023



Зажимной кронштейн, левый/правый

- Устанавливаются на зажимах или зажимных кронштейнах Резьбовой кронштейн для установки вкладышей d32-140 мм. Дополнительный вкладыш необходимо использовать вместо кронштейна d32-140 мм, то есть следует заказывать 2 полных комплекта вкладышей.

d (mm)	Тип	Код	Вес (kg)
32	L	790 103 039	1,076
40	L	790 103 040	0,530
50	L	790 103 041	0,537
63	L	790 103 042	0,531
75	L	790 103 043	0,530
90	L	790 103 044	0,580
110	L	790 103 045	0,580
125	L	790 103 046	0,606
140	L	790 103 047	0,650
*	160	790 103 048	0,669
32	R	790 103 059	0,530
40	R	790 103 060	0,530
50	R	790 103 061	0,530
63	R	790 103 062	0,530
75	R	790 103 063	1,042
90	R	790 103 064	1,174
110	R	790 103 065	0,590
125	R	790 103 066	0,605
140	R	790 103 067	0,530
*	160	790 103 068	0,679

SG 160

Принадлежности для раструбной сварки



Зажимной кронштейн, правый

- Устанавливаются на зажимах или зажимных кронштейнах

Код	Вес (kg)
790 103 059	0,530
790 103 060	0,530
790 103 061	0,530
790 103 062	0,530
790 103 063	1,042
790 103 064	1,174
790 103 065	0,590



Призматическое зажимное устройство

- Призматическое зажимное устройство для установки зубчатых зажимов и точной фиксации соединяемых компонентов
Горизонтальная подстройка

Тип	Код	Вес (kg)
L	790 103 080	5,849
R	790 103 081	5,839



Зубчатые зажимы

- Для установки на призматическом зажимном устройстве, левый/правый
- Каждый код соответствует 1 призматическому зажимному устройству. Для раструбной сварки следует использовать 4 зажима.

d (mm)	Код	Вес (kg)
16-32 / 90-110	790 103 085	0,310
30-50 / 50-90	790 103 086	0,330



Упор глубины вставки, в комплекте

- Гарантирует правильную глубину вставки трубы в раструб при сварке
- Встроенная пружина для легкого извлечения компонентов сварки из нагревателя. Не деформирует поверхности соединения.

Код	Вес (kg)
790 103 090	0,610



Задний упор

- Предотвращает выпадение и смещение компонентов во время сварки.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
20 - 250	790 101 045	1,394



Жесткий задник для нагревательной насадки

- Гарантирует оптимальную теплопередачу от нагревательного элемента ко втулке при сварке d110 мм
- Рекомендуется использовать для раструбной сварки d110 мм
- Для нагревательной втулки d110 мм

d (mm)	Код	Вес (kg)
110	790 101 098	0,264



Инструмент для калибровки

- Для механической стандартизированной калибровки торцов труб из ПП, ПЭ и ПВХДФ (для использования с торцевателем)
- простой и быстрый способ снятия оксидной пленки
- Оптимальное качество калибровки по всей длине окружности

d (mm)	Код	Вес (kg)
20	790 103 160	0,950
25	790 103 161	0,950
32	790 103 162	0,950
40	790 103 163	0,930
50	790 103 164	0,950
63	790 103 165	1,000
75	790 103 166	1,150
90	790 103 167	1,250
110	790 103 168	1,344



Нагревательные насадки

- Поставляются попарно (втулка-раструб)
- Алюминий, с покрытием PTFE

d (mm)	Код	Вес (kg)
16	790 101 086	0,390
20	790 101 087	0,110
25	790 101 088	0,110
32	790 101 089	0,110
40	790 101 090	0,330
50	790 101 091	0,170
63	790 101 092	0,310
75	790 101 093	1,164
90	790 101 094	1,688
110	790 101 095	2,071



Карандаши-индикаторы температуры

Температура (°C)	Код	Вес (kg)	Цвет
253	761 066 796	0,012	желтый
274	761 066 797	0,014	красный



Транспортировочный контейнер

- Компактный и прочный, для оптимальной транспортировки и безопасного хранения оборудования
- Многофункциональный, можно использовать как рабочий стол
- Два встроенных выдвижных ящика для хранения аксессуаров
- Размеры (ВхДхШ) 1 м x 1,2 м x 0,8 м

Код	Вес (kg)
790 103 099	108,000

Аппарат для стыковой сварки IM 160



IM 160

Аппарат для стыковой сварки промышленных трубопроводов

- Для стыковой сварки труб и фитингов напорных систем трубопроводов из ПП, ПЭ, ПБ и ПВДФ для промышленных сфер применения.
- Компактная и прочная конструкция для работы в цеху или на открытой площадке.
- Разработан специально для соединения фитингов различных размеров и конфигурации.
- Диапазон размеров ПЭ, ПП труб: d32 - 160 мм, от SDR 41 до SDR 11, d160 мм.
- **ЦЕНТРАТОР**
- Высокоточный, прочный центратор, не поддающийся деформации.
- Маховик для легкого перемещения каретки.
- Точная регулировка давления благодаря прямой передаче
- Быстрофиксируемые опорные плиты правая и левая, d160 мм.
- Вес (включая торцеватель и нагревательный элемент): 53 кг.
- **ТОРЦЕВАТЕЛЬ**
- Передача момента вращения осуществляется с помощью цепного привода.
- Оптимальная геометрия ножей торцевателя для ровного и гладкого среза.
- Шарнирная эргономичная рукоять.
- Механический упор для обеспечения одностороннего торцевания и точной глубины обработки.
- **НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ**
- Высокопроизводительный нагревательный элемент с электронной регулировкой температуры.
- Высокая точность уровня температуры по всей поверхности нагревателя с погрешностью ± 4 °C.
- Высококачественное непригорающее покрытие из PTFE.
- Металлический экран для защиты нагревательного элемента в нерабочем состоянии.
- Нагревательный элемент может быть использован как ручной инструмент для сварки.
- **Стандартный комплект дополнительного оборудования**
- Комплект редуцированных вкладышей d32 - 140 мм.
- V-образные опоры для труб с редуцированными вкладышами d32 - 140 мм.
- Таймер для определения времени сварки.
- Набор специальных инструментов.
- Деревянный транспортировочный контейнер для хранения аппарата и принадлежностей, используемый в качестве стола, (может поставляться в специальном исполнении из ламинированной фанеры с алюминиевым каркасом) оптимизирован для транспортировки вилочным погрузчиком.

d-d (mm)	Потребляемая мощность	Описание	Код	Вес (kg)
32 - 160	230 V/1700 W	Стандартный транспортировочный контейнер	790 141 001	123,000
32 - 160	230 V/1700 W	Специальный транспортировочный контейнер	790 141 003	157,000
32 - 160	115 V/1700 W	Стандартный транспортировочный контейнер	790 141 008	123,000
32 - 160	115 V/1700 W	Специальный транспортировочный контейнер	790 141 009	157,000



Комплект ножей для торцевателя

- Нож с двумя режущими кромками (1 комплект = 2 ножа).

Код	Вес (kg)
790 113 056	0,059



Комплект редукционных вкладышей d32

- Полный комплект редукционных вкладышей диаметром d32 для 2 фиксаторов и 2 опор

d (mm)	Код	Вес (kg)
32	790 141 033	2,500



Y-образные зажимы для фиксации на центраторе

- Для фиксации Y-образных зажимов в любых положениях.
- Для Y-образных зажимов необходимо использовать специальные верхние редукционные вставки.

d (mm)	Тип	Код	Вес (kg)
160	L	790 141 035	3,500
160	R	790 141 034	3,500



Верхние редукционные вставки для Y-образных фиксаторов

- Для установки в верхнее полукольцо Y-образного фиксатора.
- В комплект входит по 1 редукционному вкладышу каждого диаметра.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
32 - 140	790 141 036	5,400



Задний упор

- Предотвращает выпадение и смещение компонентов во время сварки.

Код	Вес (kg)
790 141 061	1,919



Специальный транспортировочный контейнер

- Специальная конструкция, оптимизированная для перевозки погрузчиком, с ящиком для редукционных вкладышей и инструмента.

Код	Вес (kg)
790 141 065	93,000

Аппарат для стыковой сварки IM 315



IM 315

Аппарат для стыковой сварки промышленных трубопроводов

- Для стыковой сварки труб и фитингов напорных систем трубопроводов из ПП, ПЭ, ПБ и ПВДФ для промышленных сфер применения.
- Очень прочный корпус для работы в цехах и на монтажных площадках.
- Разработан специально для соединения фитингов различных размеров и конфигурации.
- Угловое соединение до 30° (2x15°) для предварительной сборки сегментных фитингов.
- Диапазон размеров ПЭ, ПП труб: d90-315 мм, от SDR 41 до SDR 11, d315 мм.
- По запросу - 115 В!
- **ЦЕНТРАТОР**
- Высокоточный, прочный центратор, не поддающийся деформации.
- Встроенный шарнирный блок для углового соединения до 30° (2x15°).
- Маховик для легкого перемещения каретки.
- Точная регулировка давления благодаря прямой передаче
- Давление сварки поддерживается с помощью простой в управлении замыкаемой рукоятки.
- Левый и правый внутренние зажимы для установки редуцированных вкладышей d90-315 мм, рукоять с быстрой фиксацией.
- Опция: внешний зажимной механизм (с горизонтальным способом извлечения).
- Вес (включая торцеватель и нагревательный элемент): 169 кг.
- **ТОРЦЕВАТЕЛЬ**
- Оптимальная геометрия ножей торцевателя для ровного и гладкого среза.
- Шарнирная эргономичная рукоять.
- Механический упор для обеспечения одностороннего торцевания и точной глубины обработки.
- Встроенный выключатель предотвращает произвольное включение аппарата.
- В рабочем положении срабатывает автоматический замок.
- **НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ**
- Высокопроизводительный и точный нагревательный элемент с электронным контролем температуры (2500 Вт).
- Высокая точность уровня температуры по всей поверхности нагревателя с погрешностью ±4 °С.
- Высококачественное непригорающее покрытие из PTFE.
- Вытяжной механизм для автоматического отсоединения нагревательного элемента от торцов труб.
- Металлический экран для защиты нагревательного элемента в нерабочем состоянии.
- Встроенный термометр для быстрой визуальной проверки уровня температуры.
- **Стандартный комплект дополнительного оборудования**
- Комплект редуцированных вкладышей d90-315 мм.
- Опоры для труб с установкой редуцированных вкладышей d90-315 мм.
- Комплект редуцированных вкладышей d90-315 мм.
- Таймер для определения времени сварки.
- Набор специальных инструментов.

d-d (mm)	Потребляемая мощность	Описание	Код	Вес (kg)
90 - 315	230 V / 3500 W	Без транспортировочного контейнера	790 143 005	229,000
90 - 315	230 V / 3500 W	Стандартный транспортировочный контейнер	790 143 001	269,000
90 - 315	230 V / 3500 W	Спец. транспортировочный контейнер	790 143 003	366,000



IM 315 - D

Аппарат для стыковой сварки промышленных трубопроводов

- Для стыковой сварки труб и фитингов напорных систем трубопроводов из ПП, ПЭ, ПБ и ПВДФ для промышленных сфер применения.
- Оснащен цифровым дисплеем для простого отслеживания и точной индикации параметров сварки.
- Очень прочный корпус для работы в цехах и на монтажных площадках.
- Разработан специально для соединения фитингов различных размеров и конфигурации.
- Угловое соединение до 30° (2x15°) для предварительной сборки сегментных фитингов.
- Диапазон размеров ПЭ, ПП труб: d90-315 мм, от SDR 41 до SDR 11, d315 мм.
- По запросу - 115 В!
- **ЦЕНТРАТОР**
- Высокоточный, прочный центратор, не поддающийся деформации.
- Встроенный шарнирный блок для углового соединения до 30° (2x15°).
- Маховик для легкого перемещения каретки.
- Точная регулировка давления благодаря прямой передаче
- Цифровой дисплей для отображения параметров сварки
- Давление сварки поддерживается с помощью простой в управлении замыкаемой рукояти.
- Левый и правый внутренние зажимы для установки редуцированных вкладышей d90-315 мм, рукоять с быстрой фиксацией.
- Опция: внешний зажимной механизм (с горизонтальным способом извлечения).
- Вес (включая торцеватель и нагревательный элемент): 169 кг.
- **ТОРЦЕВАТЕЛЬ**
- Оптимальная геометрия ножей торцевателя для ровного и гладкого среза.
- Шарнирная эргономичная рукоять.
- Механический упор для обеспечения одностороннего торцевания и точной глубины обработки.
- Встроенный выключатель предотвращает непроизвольное включение аппарата.
- В рабочем положении срабатывает автоматический замок.
- **НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ**
- Высокопроизводительный и точный нагревательный элемент с электронным контролем температуры (2500 Вт).
- Высокая точность уровня температуры по всей поверхности нагревателя с погрешностью ± 4 °C.
- Высококачественное непригорающее покрытие из PTFE.
- Вытяжной механизм для автоматического отсоединения нагревательного элемента от торцов труб.
- Металлический экран для защиты нагревательного элемента в нерабочем состоянии.
- Встроенный термометр для быстрой визуальной проверки уровня температуры.
- **Стандартный комплект дополнительного оборудования**
- Комплект редуцированных вкладышей d90-315 мм.
- Опоры для труб с установкой редуцированных вкладышей d90-315 мм.
- Комплект редуцированных вкладышей d90-315 мм.
- Таймер для определения времени сварки.
- Набор специальных инструментов.

d-d (mm)	Потребляемая мощность	Описание	Код	Вес (kg)
90 - 315	230 V / 3500 W	Стандартный транспортировочный контейнер	790 143 002	269,000
90 - 315	230 V / 3500 W	Спец. транспортировочный контейнер	790 143 004	366,000



Комплект ножей для торцевателя

- Нож с двумя режущими кромками (1 комплект = 2 ножа).

Код	Вес (kg)
790 112 110	0,129



Внешние фиксаторные элементы

d (mm)	Тип	Код	Вес (kg)
315	L	790 143 030	15,867
315	R	790 143 031	15,867



Комплект редуционных вкладышей

- Комплект для одного зажима: по 2 вкладыша на каждый диаметр.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
90 - 280	790 143 032	17,500



Задний упор

- Предотвращает выскальзывание соединяемых компонентов из зажимов в процессе сварки.

Код	Вес (kg)
790 142 061	3,175



Контейнер для инструментов

- Деревянный контейнер специально разработан для хранения и транспортировки оборудования, инструментов и редуционных вкладышей.

Код	Вес (kg)
790 143 066	27,187



Специальный транспортировочный контейнер

- Специально разработан для транспортировки аппарата, стандартного оборудования и полного комплекта аксессуаров, обеспечивает оптимальное размещение компонентов для работы оператора.

Код	Вес (kg)
790 143 065	148,125

Сварочные аппараты для инженерных систем

Аппарат для стыковой сварки MC 110



MC 110

Переносной аппарат для стыковой сварки

- Переносной сварочный аппарат для использования на монтажных площадках и в цехах. Для сварки труб и фитингов из ПП и ПЭ, а также для предварительной сборки сегментов трубопроводов d20-110 мм до SDR 11.
- Аппарат MC 110 в полной комплектации включает: крепежный элемент для фиксации аппарата на столе, центратор, 2 широких фиксатора, 1 левый узкий фиксатор, торцеватель с элетроприводом, электронный нагревательный элемент, зажим-тиски для установки на торце столешницы и транспортировочный контейнер. В зависимости от выбранной конфигурации, торцеватель может быть с механическим или электрическим приводом, терморегулятор нагревательного элемента может быть электронным или термостатическим.
- Включает транспортировочную упаковку, без аксессуаров.

	Тип	d-d (mm)	Потребляемая мощность
MC 110 с электрическим торцевателем и электрон. НЭ		20 - 110	230V/1360W
MC 110 с электрическим торцевателем и термостат. НЭ		20 - 110	230V/1360W
MC 110 с электрическим торцевателем и термостат. НЭ		20 - 110	115V/1360W
MC 110 с механическим торцевателем и электрон. НЭ		20 - 110	230V/800W
MC 110 с механическим торцевателем и термостат. НЭ		20 - 110	230V/800W
MC 110 с механическим торцевателем и термостат. НЭ		20 - 110	115V/800W

Код	Вес (kg)
790 109 347	31,000
790 109 303	31,000
790 109 321	31,000
790 109 348	28,000
790 109 301	28,000
790 109 320	28,000



Комплект ножей для торцевателя

- Нож с двумя режущими кромками (1 комплект = 2 ножа).

Описание	Код	Вес (kg)
короткие	790 118 043	0,045



Комплект редукционных вкладышей

- Комплект широких вкладышей включает по 4 вкладыша для каждого диаметра.
- Комплект узких вкладышей включает по 2 вкладыша для каждого размера.

d-d (mm)	wide Код	Вес (kg)	narrow Код	Вес (kg)
20 - 90	790 300 019	4,532	790 300 029	3,478



Комплект редукционных вкладышей

- d20 - 90 мм
- Каждый код соответствует 1 вкладышу. Для каждого широкого зажима требуется 2 редукционных вкладыша.

d (mm)	wide Код	Вес (kg)	narrow Код	Вес (kg)
20	790 109 326	0,150	790 109 334	0,263
25	790 109 327	0,139	790 109 335	0,135
32	790 109 328	0,133	790 109 336	0,136
40	790 109 329	0,130	790 109 337	0,258
50	790 109 330	0,113	790 109 338	0,239
56	790 109 342	0,137	790 109 343	0,115
63	790 109 331	0,120	790 109 339	0,108
75	790 109 332	0,110	790 109 340	0,193
90	790 109 333	0,100	790 109 341	0,148



Фиксатор втулок под фланец

- Обеспечивает правильную фиксацию втулок с короткими патрубками при сварке.

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
25 - 110	790 109 316	1,630



Зажим для фиксации (правый, узкий)

- Для соединений труб/фитингов d110 мм
- Для установки узких редукционных вкладышей
- Свободная подгонка по изгибу (макс. 15°)

d (mm)	Код	Вес (kg)
110	790 109 310	0,945

Аппарат для стыковой сварки PSO 701



PSO 701

Аппарат для стыковой сварки инженерных систем

- Компактный и мобильный аппарат для стыковой сварки ПЭ труб на промышленной площадке и при строительстве зданий. Прекрасный вариант для монтажа сантехнических и дренажных трубопроводов. Деревянный контейнер может использоваться как для транспортировки, так и в качестве рабочего стола.
- Регулировка давления посредством прямой передачи нагрузки (макс величина силы 100 кгс). ПЭ макс. d160 SDR 17,6.
- Торцеватель и нагревательный элемент могут передвигаться внутрь и наружу.
- Высокопроизводительный нагревательный элемент с термостатическим контроллером (покрытие из PTFE).
- Нагревательный элемент может быть использован как ручной инструмент для сварки.
- Быстрофиксируемые опорные плиты правая и левая, d160 мм.
- Комплект редуционных вкладышей d40 - 140 мм
- V-образные опоры для труб с редуционными вкладышами d40 - 140 мм.
- Набор специальных инструментов.

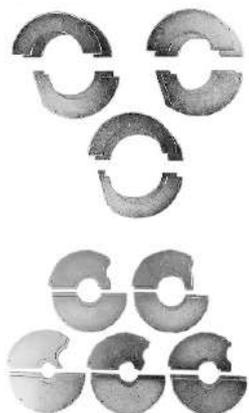
d-d (mm)	Потребляемая мощность	Код	Вес (kg)
40 - 160	230 V/1360 W	790 301 000	95,000



1 комплект лезвий для торцевателя

- (1 комплект = 2 лезвия)

Код	Вес (kg)
790 113 056	0,059



Редуционные вкладыши

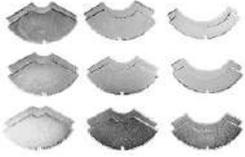
- 1 код соответствует 4 вкладышам

d (mm)	Код	Вес (kg)
40	790 113 031	1,380
50	790 113 032	1,395
56	790 113 033	1,385
63	790 113 034	1,360
75	790 113 035	1,290
90	790 113 036	1,170
110	790 113 037	1,055
125	790 113 038	0,885
140	790 113 039	0,795

Комплект редуционных вкладышей

- Комплект редуционных вкладышей d40 - 140 мм

Код	Вес (kg)
790 301 006	10,500



Вставки для фиксации труб

- 1 кодовый номер включает 2 вставки

d (mm)	Код	Вес (kg)
40	790 113 041	0,570
50	790 113 042	0,545
56	790 113 043	0,520
63	790 113 044	0,520
75	790 113 045	0,500
90	790 113 046	0,460
110	790 113 047	0,370
125	790 113 048	0,340
140	790 113 049	0,275

Вставки для фиксации труб в комплекте

- Комплект вставок d40 - 140 мм

Код	Вес (kg)
790 113 050	4,100

Аппарат для стыковой сварки WELD 160



WELD 160

Аппарат для стыковой сварки слабонапорных и дренажных систем

- Экономичный, мобильный и легкий сварочный аппарат для монтажа ПЭ труб и фитингов. Подходит для монтажа водоразпределительных труб, водосточных систем, в том числе на крышах зданий.
- Центратор для стыковой сварки d40 - 160 мм ПЭ макс. d160 SDR 26. Подвижный компрессор со шкалой 600 Н Подставка для нагревательного элемента.
- Быстрофиксируемые опорные плиты правая и левая, d160 мм.
- Комплект редуционных вкладышей d40 - 140 мм
- V-образные опоры для труб с редуционными вкладышами d40 - 140 мм.
- Компактный торцеватель со сменными ножами.
- Термостатический нагревательный элемент с покрытием из PTFE, электрическим кабелем и штепселем. Может быть использован в качестве ручного инструмента.
- Стальная рамка для защиты аппарата при работе и транспортировке.

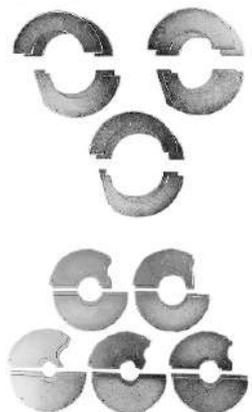
d-d (mm)	Потребляемая мощность	Код	Вес (kg)
40 - 160	230 V/1350 W	790 301 020	55,000



Комплект ножей для торцевателя

- (комплект из 2 ножей)
- Нож с двумя режущими кромками (1 комплект = 2 ножа).

Тип	Код	Вес (kg)
WELD 160	790 113 056	0,059
WELD 250	790 115 024	0,083



Комплект редуционных вкладышей

- 1 код соответствует 4 вкладышам

d (mm)	Код	Вес (kg)
40	790 113 031	1,380
50	790 113 032	1,395
56	790 113 033	1,385
63	790 113 034	1,360
75	790 113 035	1,290
90	790 113 036	1,170
110	790 113 037	1,055
125	790 113 038	0,885
140	790 113 039	0,795

Комплект редуционных вкладышей

- Комплект редуционных вкладышей d40 - 140 мм

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
40 - 140	790 301 006	10,500



Вставки для фиксации труб

- 1 кодовый номер включает 2 вставки

d (mm)	Код	Вес (kg)
40	790 113 041	0,570
50	790 113 042	0,545
56	790 113 043	0,520
63	790 113 044	0,520
75	790 113 045	0,500
90	790 113 046	0,460
110	790 113 047	0,370
125	790 113 048	0,340
140	790 113 049	0,275

Вставки для фиксации труб в комплекте

- Комплект вставок d40 - 140 мм

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
40 - 140	790 113 050	4,100

Аппарат для стыковой сварки WELD 250



WELD 250

Аппарат для стыковой сварки слабонапорных и дренажных систем

- Экономичный, мобильный и легкий сварочный аппарат для монтажа ПЭ труб и фитингов. Подходит для монтажа водоразпределительных труб, водосточных систем, в том числе на крышах зданий.
- Центратор для стыковой сварки d90 - 250 мм. ПЭ макс. d250 SDR 33. Подвижная каретка, компрессор со шкалой 1000 Н. Подставка для нагревательного элемента.
- Быстрофиксируемые опорные плиты правая и левая, d250 мм.
- Комплект редуцированных вкладышей d90-225 мм
- V-образные опоры для труб с редуцированными вкладышами d90 - 225 мм.
- Компактный торцеватель со сменными ножами.
- Термостатический нагревательный элемент с покрытием из PTFE, электрическим кабелем и штепселем. Может быть использован в качестве ручного инструмента.
- Стальная рамка для защиты аппарата при работе и транспортировке.

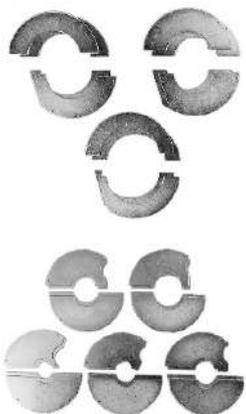
d-d (mm)	Потребляемая мощность	Код	Вес (kg)
90 - 250	230 V/2070 W	790 311 020	100,000



Комплект лезвий для торцевателя

- (комплект из 2 ножей)

Код	Вес (kg)
790 115 024	0,083



Редуцированные вкладыши

- 1 код соответствует 4 вкладышам

d (mm)	Код	Вес (kg)	Вес (kg)
90	790 311 050	0,001	3
110	790 311 051	0,001	3
125	790 311 052	0,001	2
140	790 311 053	0,001	2
160	790 311 054	0,001	2
180	790 311 055	0,001	2
200	790 311 056	0,001	2
225	790 311 057	0,001	1

Комплект редуцированных вкладышей

- Комплект редуцированных вкладышей d90 - 225 мм

d-d (mm)	Код	Вес (kg)
90 - 225	790 311 071	0,001



Вставки для фиксации труб

- 1 кодовый номер включает 2 вставки

d (mm)	Код	Вес (kg)	Вес (kg)
90	790 311 060	0,001	1
110	790 311 061	0,001	1
125	790 311 062	0,001	1
140	790 311 063	0,001	1
160	790 311 064	0,001	1
180	790 311 065	0,001	1
200	790 311 066	0,001	1
225	790 311 067	0,001	1

Вставки для фиксации труб в комплекте

- Комплект вставок d90 - 225 мм

d-d (mm)	Код	Вес (kg)	Вес (kg)
90 - 225	790 311 072	0,001	1

Ручной инструмент для сварки



SSE Инструмент для стыковой сварки

- Аппарат снабжен выключателем, лампами индикации температуры и состояния
- Термостатический или электронный контроль уровня температуры (на выбор)
- Диаметры нагревательного элемента 120 мм, 200 мм, 300 мм
- Плоскость нагревателя SSE 120 изогнута под углом 45°
- Помещается на полу или на рабочем столе
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы.
- Мониторинг и поддержание должного уровня температуры нагревательного элемента
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Т = Термостатический контроль уровня температуры/ Е = Электронный контроль уровня температуры

Тип	d (mm)	Потребляемая мощность	Код	Вес (kg)
SSE 120 T	110	230 В/ 400 Вт	790 105 051	3,300
SSE 120 E	110	230 В/ 400 Вт	790 105 058	2,400
SSE 200 T	180	230 В/ 800 Вт	790 105 052	3,000
SSE200 E	180	230 В/ 800 Вт	790 105 059	3,000
SSE300 T	280	230 В/ 400 Вт	790 105 053	4,780
SSE 300 E	280	230 В/ 400 Вт	790 105 060	5,640



SSE 200 Комплект, инструмент для ручной стыковой сварки

- Аппарат снабжен выключателем, лампами индикации температуры и состояния
- Термостатический или электронный контроль уровня температуры (на выбор)
- Помещается на полу или на рабочем столе
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы.
- Мониторинг и поддержание должного уровня температуры нагревательного элемента
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Доступен в полной комплектации в удобном металлическом контейнере
- Диаметр нагревательного элемента 200 мм
- Зажим для фиксации на столе
- Т = Термостатический контроль уровня температуры/ Е = Электронный контроль уровня температуры

Тип	d (mm)	Потребляемая мощность	Код	Вес (kg)
SSE 200 T	180	230 V/800 W	790 105 054	7,800
SSE 200 E	180	230 V/800 W	790 105 061	7,700



SSE 300 Комплект, инструмент для ручной стыковой сварки

- Аппарат снабжен выключателем, лампами индикации температуры и состояния
- Термостатический или электронный контроль уровня температуры (на выбор)
- Помещается на полу или на рабочем столе
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы.
- Мониторинг и поддержание должного уровня температуры нагревательного элемента
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Доступен в полной комплектации в удобном металлическом контейнере
- Диаметр нагревательного элемента 300 мм
- Зажим для фиксации на столе
- Т = Термостатический контроль уровня температуры/ Е = Электронный контроль уровня температуры

Тип	d-d (mm)	d (mm)	Потребляемая мощность	Код	Вес (kg)
SSE 300 T		280	230 V/1500 W	790 105 055	12,200
SSE 300 E		280	230 V/1500 W	790 105 062	12,500



MSE 63/ MSE 110 Инструмент для ручной раструбной сварки

- Подходит для сварки элементов труб и фитингов из полипропилена, ПЭ, полибутилена и ПВХДФ
- Термостатический или электронный контроль уровня температуры (на выбор)
- Устройство для нагрева растубов и патрубков d16 до d63 мм
- Помещается на полу или на рабочем столе
- Мониторинг и поддержание должного уровня температуры нагревательного элемента
- Равномерный нагрев всей поверхности
- T = Термостатический контроль уровня температуры/ E = Электронный контроль уровня температуры

d-d (mm)	Тип	Потребляемая мощность	Код	Вес (kg)
16 - 63	MSE 63 T	230 V/800 W	790 105 081	1,700
16 - 63	MSE 63 E	230 V/800 W	790 105 082	1,800
16 - 63	MSE 63 E	115 V/800 W	790 105 097	2,145
16 - 110	MSE 110 T	230 V/1500 W	790 105 083	3,200
16 - 110	MSE 110 E	230 V/1500 W	790 105 084	3,200
16 - 110	MSE 110 T	115 V/1500 W	790 105 126	3,200
16 - 110	MSE 110 E	115 V/1500 W	790 105 127	3,200



MSE 63/MSE 110 Комплект инструментов для ручной раструбной сварки

- Подходит для сварки элементов труб и фитингов из полипропилена, ПЭ, полибутилена и ПВХДФ
- Аппарат снабжен выключателем, лампами индикации температуры и состояния
- Термостатический или электронный контроль уровня температуры (на выбор)
- Устройство для нагрева растубов и патрубков d16 до d63 мм
- Помещается на полу или на рабочем столе
- Мониторинг и поддержание должного уровня температуры нагревательного элемента
- Равномерный нагрев всей поверхности
- Высококачественное непригорающее тефлоновое покрытие с длительным сроком службы.
- Нагревательные насадки
- Доступен в полной комплектации в удобном металлическом контейнере
- Зажим для фиксации на столе
- Подставка для MSE 63
- Установочные винты и ключ
- T = Термостатический контроль уровня температуры/ E = Электронный контроль уровня температуры

Тип	d-d (mm)	Потребляемая мощность	Код	Вес (kg)
MSE 63 T	16 - 63	230 V/800 W	790 105 085	8,700
MSE 63 E	16 - 63	230 V/800 W	790 105 086	8,700
MSE 63 E	16 - 63	115 V/800 W	790 105 099	9,979
MSE 110 T	16 - 110	230 V/1500 W	790 105 087	17,700
MSE 110 E	16 - 110	230 V/1500 W	790 105 088	16,523
MSE 110 T	16 - 110	115 V/1500 W	790 105 128	17,700
MSE 110 E	16 - 110	115 V/1500 W	790 105 129	18,000

Коды продукции по страницам

Код	Страница	Код	Страница	Код	Страница	Код	Страница
709 700 010	30	790 103 047	122	790 108 043	92	790 112 091	51, 56
709 700 021	30	790 103 048	122	790 108 101	91	790 112 092	51, 56
709 700 022	30	790 103 059	122, 122	790 109 001	4	790 112 093	51, 56
709 700 023	30	790 103 060	122, 122	790 109 002	4	790 112 094	51, 56
709 700 024	31	790 103 061	122, 122	790 109 003	4	790 112 095	51, 56
709 700 100	30	790 103 062	122, 122	790 109 011	4	790 112 096	51, 56
709 701 260	30	790 103 063	122, 122	790 109 012	4	790 112 097	51, 56
709 701 261	30	790 103 064	122, 122	790 109 013	4	790 112 098	51, 88
709 702 045	30	790 103 065	122, 122	790 109 109	9	790 112 099	51, 88
709 702 046	30	790 103 066	122	790 109 110	9	790 112 100	51, 56, 88
709 702 047	30	790 103 067	122	790 109 241	9	790 112 101	51, 56, 88
709 702 048	30	790 103 068	122	790 109 242	9	790 112 102	51, 56, 88
709 702 050	30	790 103 080	122	790 109 243	9	790 112 103	51, 56, 88
709 702 051	30	790 103 081	122	790 109 244	9	790 112 104	51, 56, 88
709 706 414	31	790 103 085	123	790 109 301	130	790 112 105	51, 56, 88
709 800 006	30	790 103 086	123	790 109 303	130	790 112 106	51, 56, 88
709 810 410	31	790 103 090	123	790 109 310	131	790 112 107	51, 56, 88
709 810 412	31	790 103 099	124	790 109 316	131	790 112 110	50, 56, 129
709 810 414	31	790 103 160	123	790 109 320	130	790 112 156	51
709 810 415	31	790 103 161	123	790 109 321	130	790 113 031	132, 134
709 810 416	31	790 103 162	123	790 109 326	131	790 113 032	132, 134
709 810 420	31	790 103 163	123	790 109 327	131	790 113 033	132, 134
709 810 422	31	790 103 164	123	790 109 328	131	790 113 034	132, 134
709 810 424	31	790 103 165	123	790 109 329	131	790 113 035	132, 134
709 810 425	31	790 103 166	123	790 109 330	131	790 113 036	132, 134
709 810 426	31	790 103 167	123	790 109 331	131	790 113 037	132, 134
761 066 796	119, 124	790 103 168	123	790 109 332	131	790 113 038	132, 134
761 066 797	119, 124	790 103 306	121	790 109 333	131	790 113 039	132, 134
761 066 799	8	790 103 548	121	790 109 334	131	790 113 041	133, 135
790 101 045	123	790 105 051	138	790 109 335	131	790 113 042	133, 135
790 101 086	124	790 105 052	138	790 109 336	131	790 113 043	133, 135
790 101 087	124	790 105 053	138	790 109 337	131	790 113 044	133, 135
790 101 088	124	790 105 054	138	790 109 338	131	790 113 045	133, 135
790 101 089	124	790 105 055	138	790 109 339	131	790 113 046	133, 135
790 101 090	124	790 105 058	138	790 109 340	131	790 113 047	133, 135
790 101 091	124	790 105 059	138	790 109 341	131	790 113 048	133, 135
790 101 092	124	790 105 060	138	790 109 342	131	790 113 049	133, 135
790 101 093	124	790 105 061	138	790 109 343	131	790 113 050	133, 135
790 101 094	124	790 105 062	138	790 109 347	130	790 113 056	50, 125,
790 101 095	124	790 105 081	139	790 109 348	130		132, 134
790 101 098	123	790 105 082	139	790 109 600	6	790 114 009	50
790 103 010	121	790 105 083	139	790 109 605	7	790 114 010	50
790 103 011	121	790 105 084	139	790 109 606	7	790 114 011	50
790 103 019	121	790 105 085	139	790 109 607	7	790 114 012	50
790 103 020	121	790 105 086	139	790 109 608	7	790 114 013	50
790 103 021	121	790 105 087	139	790 109 609	7	790 114 014	50
790 103 022	121	790 105 088	139	790 109 610	7	790 114 015	50
790 103 023	121	790 105 097	139	790 109 611	7	790 114 016	50
790 103 024	121	790 105 099	139	790 109 612	7	790 114 017	50
790 103 025	121	790 105 126	139	790 109 613	7	790 114 018	50
790 103 026	121	790 105 127	139	790 109 614	7	790 114 019	50
790 103 027	121	790 105 128	139	790 109 615	7	790 114 020	50
790 103 031	120	790 105 129	139	790 109 616	6	790 114 021	50
790 103 033	120	790 108 009	93	790 109 618	7	790 114 022	50
790 103 039	122	790 108 017	92	790 109 850	5	790 114 023	50
790 103 040	122	790 108 018	92	790 109 851	5	790 114 027	50
790 103 041	122	790 108 020	90	790 109 860	5	790 114 156	51
790 103 042	122	790 108 025	93	790 109 861	5	790 115 008	50
790 103 043	122	790 108 026	93	790 112 073	52	790 115 009	50
790 103 044	122	790 108 031	92	790 112 088	51	790 115 010	50
790 103 045	122	790 108 032	93	790 112 089	51	790 115 011	50
790 103 046	122	790 108 033	93	790 112 090	51, 56	790 115 012	50

Коды продукции по страницам

Код	Страница	Код	Страница	Код	Страница	Код	Страница
790 115 013	50	790 118 009	87	790 122 087	113	790 131 034	102, 105
790 115 014	50	790 118 011	88	790 122 091	111	790 131 035	102, 105, 107
790 115 015	50	790 118 012	88	790 122 092	111	790 131 038	101, 113
790 115 016	50	790 118 014	84	790 122 093	111	790 131 039	101, 113
790 115 017	50	790 118 025	89	790 122 094	111	790 131 040	101, 113
790 115 018	50	790 118 026	89	790 122 095	111	790 131 041	101, 113
790 115 019	50	790 118 028	88	790 122 096	111	790 131 042	101, 113
790 115 020	50	790 118 031	88	790 122 104	114	790 131 043	101, 113
790 115 021	50	790 118 032	89	790 122 106	114	790 131 045	101
790 115 022	50	790 118 033	89	790 122 989	114	790 131 046	102
790 115 023	50	790 118 042	88	790 123 011	73, 75	790 131 047	103
790 115 024	50, 134, 136	790 118 043	88, 130	790 123 012	73, 75	790 131 048	102
790 115 028	50	790 118 060	86	790 123 016	73	790 131 049	102
790 115 029	50	790 119 401	81	790 123 025	72	790 131 051	102
790 115 044	52	790 119 425	81	790 123 029	73	790 131 471	108
790 115 156	51	790 119 451	81	790 123 219	73, 75	790 132 001	104
790 116 008	60, 63	790 119 452	81	790 123 220	73, 75	790 132 051	104
790 116 009	60, 63	790 119 454	81	790 124 011	75, 77	790 132 052	104
790 116 010	60, 63	790 119 455	81	790 124 012	75, 77	790 132 053	104
790 116 011	60, 63	790 121 001	110	790 124 016	75	790 132 054	104
790 116 012	60, 63, 67, 70, 92	790 121 002	109	790 124 021	75	790 132 055	104
790 116 013	60, 63, 67, 70, 92	790 121 034	112	790 124 025	74	790 132 059	105
790 116 014	60, 63, 67, 70, 92	790 121 035	112	790 124 029	68, 75	790 132 061	104
790 116 015	60, 63, 67, 70, 92	790 121 036	113	790 125 011	77	790 132 062	105
790 116 016	60, 63	790 121 037	113	790 125 016	77	790 132 063	105
790 116 017	60, 63	790 121 038	112	790 125 021	77	790 132 064	105
790 116 018	60, 63	790 121 047	111, 111	790 125 025	76	790 132 065	105
790 116 019	60, 63	790 121 048	111, 111	790 125 028	77	790 132 066	105
790 116 020	60, 63, 67, 70, 92	790 121 049	111, 111	790 125 029	77	790 132 156	104
790 116 021	60, 63, 67, 70, 92	790 121 052	112	790 125 030	77	790 132 157	104
790 116 022	60, 63, 67, 70, 92	790 121 053	112	790 126 001	94	790 132 158	104
790 116 023	60, 63, 67, 70, 92	790 121 055	112	790 126 011	95	790 133 009	106
790 116 040	58	790 121 061	112	790 126 012	95	790 133 026	106
790 116 045	61, 64	790 121 062	112	790 126 013	95	790 133 027	106
790 116 066	61	790 121 063	112	790 126 014	95	790 133 028	106
790 116 088	60	790 121 064	112	790 126 043	95	790 133 029	106
790 116 089	60	790 121 065	112	790 126 051	96	790 133 030	106
790 116 156	60, 63	790 121 066	112	790 126 061	96	790 133 031	106
790 116 157	60, 63	790 121 067	112	790 126 062	97	790 133 032	106
790 117 012	67, 70, 73, 92	790 121 068	112	790 126 063	97	790 133 033	106
790 117 013	67, 70, 73, 92	790 121 069	112	790 126 064	97	790 133 034	106
790 117 021	67, 70	790 121 072	113	790 126 093	96	790 133 036	105, 107
790 117 029	71	790 121 073	113	790 127 001	54	790 133 037	105, 107
790 117 032	65	790 121 075	113	790 127 010	54	790 133 038	105, 107
790 117 041	67, 70, 73	790 121 151	113	790 127 028	57	790 133 039	107
790 117 094	68, 71	790 121 211	111	790 127 032	57	790 133 040	107
790 117 102	68, 71	790 121 212	111	790 127 033	57	790 133 041	107
790 117 238	67, 70, 73, 92	790 121 213	111	790 127 045	57	790 133 042	107
790 117 239	67, 70, 73, 92	790 121 214	111	790 127 101	56	790 133 043	107
		790 121 215	111	790 127 102	56	790 133 046	106
		790 121 216	111	790 127 111	56	790 133 047	107
		790 121 217	111	790 127 112	56	790 133 463	106
		790 121 218	111	790 127 156	56	790 133 494	107
		790 121 219	111	790 128 035	44	790 134 001	108
		790 121 471	114	790 128 119	43	790 136 001	12
		790 122 041	111	790 131 005	101	790 136 002	12
		790 122 042	111	790 131 028	115	790 136 003	12
		790 122 043	111	790 131 029	115	790 136 004	12
		790 122 044	111	790 131 030	102, 105	790 136 005	12
		790 122 045	111	790 131 031	102, 105	790 136 006	12
		790 122 046	111	790 131 032	102, 105	790 136 007	12
		790 122 085	115	790 131 033	102, 105		

Коды продукции по страницам

Код	Страница	Код	Страница	Код	Страница	Код	Страница
790 136 008	12	790 151 205	51	790 310 036	117	799 198 080	24
790 136 009	12	790 151 206	51	790 310 040	118	799 198 091	24
790 136 010	12	790 152 012	48	790 310 041	118	799 198 094	9
790 136 011	12	790 152 026	47	790 310 043	119	799 198 101	26
790 136 012	12	790 152 028	46	790 310 044	119	799 198 102	26
790 136 013	12	790 152 045	52	790 310 046	119	799 198 103	26
790 136 014	12	790 152 046	53	790 310 099	119	799 198 104	26
790 136 015	12	790 152 050	52	790 311 020	136	799 198 105	27
790 136 100	12	790 152 071	49	790 311 050	136	799 198 106	27
790 140 010	62	790 152 073	46	790 311 051	136	799 198 107	27
790 141 001	125	790 152 205	51	790 311 052	136	799 198 131	27
790 141 003	125	790 152 206	51	790 311 053	136	799 198 133	27
790 141 008	125	790 153 001	55	790 311 054	136	799 198 137	27
790 141 009	125	790 154 001	59	790 311 055	136	799 198 138	27
790 141 033	126	790 154 006	58	790 311 056	136	799 199 127	18
790 141 034	126	790 154 007	59	790 311 057	136	799 199 128	18
790 141 035	126	790 155 001	66	790 311 060	137	799 199 129	18
790 141 036	126	790 156 001	34	790 311 061	137	799 199 130	18
790 141 061	126	790 156 003	35	790 311 062	137	799 199 131	18
790 141 065	126	790 156 010	35	790 311 063	137	799 199 132	18
790 142 061	129	790 156 011	36	790 311 064	137	799 199 133	18
790 143 001	127	790 156 012	36	790 311 065	137	799 199 134	18
790 143 002	128	790 156 013	37	790 311 066	137	799 199 135	18
790 143 003	127	790 156 014	36	790 311 067	137	799 199 137	18
790 143 004	128	790 156 021	41	790 311 071	136	799 199 138	18
790 143 005	127	790 156 022	41	790 311 072	137	799 199 139	18
790 143 030	129	790 156 030	42, 42	790 319 007	52	799 199 140	18
790 143 031	129	790 156 032	44	790 340 000	62	799 199 141	18
790 143 032	129	790 156 160	43	790 340 012	63, 70	799 199 282	25
790 143 065	129	790 156 184	44	790 340 045	60, 63	799 199 283	25
790 143 066	129	790 156 195	44	790 340 066	64	799 199 286	25
790 146 001	78	790 156 197	43	790 340 261	63	799 199 287	25
790 146 018	79	790 156 224	43	790 345 000	69	799 298 023	8, 115
790 146 019	79	790 156 260	43	790 345 012	69	799 298 024	8
790 146 020	79	790 156 261	43	790 345 233	67, 70	799 300 156	117
790 146 030	79	790 160 003	38	790 350 019	73	799 300 157	117
790 146 031	79	790 160 005	38	790 355 019	75	799 300 158	117
790 146 032	79	790 160 007	39	790 360 019	77	799 300 159	117
790 146 033	79	790 160 040	40	790118016	85	799 300 160	117
790 146 147	79	790 160 042	40	799 100 061	25	799 300 161	117
790 146 148	79	790 160 154	42	799 100 062	25	799 300 162	117
790 146 149	79	790 160 176	44	799 150 275	14	799 300 163	117
790 150 009	46	790 160 201	42	799 150 312	20	799 300 164	117
790 150 011	47	790 160 225	43	799 150 313	20	799 300 165	117
790 150 012	48	790 160 227	43	799 150 314	20	799 300 260	118
790 150 045	52	790 160 251	43	799 150 315	20	799 300 270	118
790 150 046	53	790 160 252	43	799 150 319	20	799 300 280	118
790 150 050	52	790 202 001	4	799 150 355	14	799 300 290	118
790 150 073	46	790 202 011	4	799 150 382	13	799 300 300	118
790 150 205	51	790 300 019	130	799 150 383	13	799 300 310	118
790 150 206	51	790 300 029	130	799 150 385	21	799 300 320	118
790 151 002	52	790 301 000	132	799 150 386	21	799 300 330	118
790 151 011	47	790 301 006	132, 134	799 150 387	21	799 300 340	118
790 151 012	48	790 301 020	134	799 150 388	21	799 300 586	15
790 151 013	46	790 309 001	10	799 150 389	21	799 300 704	14
790 151 045	52	790 309 002	10	799 150 390	21	799 300 705	14
790 151 046	53	790 309 003	10	799 150 391	21	799 300 706	14
790 151 050	52	790 309 004	10	799 150 392	21	799 300 707	14
790 151 052	51, 56, 60, 67	790 310 012	118	799 150 423	15, 16	799 300 708	14
790 151 071	49	790 310 018	118	799 198 012	25	799 300 709	14
790 151 073	46	790 310 023	117	799 198 047	24	799 300 710	14
		790 310 034	117	799 198 079	24	799 300 711	14

Коды продукции по страницам

Код	Страница	Код	Страница
799 300 725	13	799 350 461	44
799 300 727	13	799 350 462	44
799 300 739	13	799 350 475	24
799 300 740	13	799 350 476	24
799 300 741	13	799 350 477	24
799 300 742	13	799 350 659	28
799 300 743	13	799 350 660	28
799 300 744	13	799 350 661	28
799 300 745	13	799 350 662	28
799 300 746	13	799 350 663	28
799 300 747	13	799 350 664	28
799 300 748	13	799 350 665	28
799 300 749	13	799 350 666	28
799 300 752	14	799 350 667	28
799 300 755	14	799 350 668	28
799 300 756	14	799 350 669	28
799 300 757	15	799 350 670	28
799 300 760	13	799 350 671	28
799 300 761	13	799 350 672	28
799 300 762	13	799 350 673	28
799 300 763	13	799 350 674	28
799 300 764	13	799 350 681	28
799 300 799	15	799 350 682	28
799 300 802	15	799 350 683	28
799 300 806	16	799 350 684	28
799 300 807	26	799 350 685	28
799 300 809	26	799 350 686	28
799 300 820	27	799 350 688	18
799 300 831	27	799 350 689	18
799 300 835	27	799 350 690	18
799 300 920	27	799 350 695	18
799 300 923	27	799 350 696	18
799 301 459	20	799 496 008	8
799 301 461	20	799 496 009	8
799 301 463	20	799 900 387	20
799 301 484	19	799 900 394	20
799 301 486	19	799 900 404	20
799 301 488	19	799 900 405	20
799 301 489	22	799 900 413	20
799 301 490	21	799 900 414	20
799 301 491	22	799 900 421	20
799 301 492	22	799 900 423	20
799 301 495	22	799 900 425	20
799 301 496	21		
799 301 497	22		
799 301 498	22		
799 301 499	22		
799 301 536	20		
799 301 537	20		
799 301 538	20		
799 301 539	20		
799 301 540	20		
799 301 541	20		
799 301 575	21		
799 350 107	23		
799 350 108	23		
799 350 270	23		
799 350 340	44		
799 350 341	44		
799 350 358	19		
799 350 364	8		
799 350 419	43		

Общие условия поставки компании Georg Fischer Piping Systems Switzerland Limited, г. Шаффхаузен

1 Общие положения

- 1.1 Настоящие общие условия должны применяться ко всей Продукции, поставляемой компанией Georg Fischer Покупателю. Они также должны применяться ко всей дальнейшей деятельности, даже если на нее нет явных ссылок.
- 1.2 Любые прочие или дополнительные условия, в частности общие условия покупки и устные договоренности, будут применяться только в том случае, если они были приняты компанией Georg Fischer в письменном виде.
- 1.3 Письменная форма может быть передана всеми видами передачи данных, доказательством чего будет являться текст, например, телефакс, электронная почта и т.п.

2 Тендеры

Тендеры будут считаться обязательными, если они содержат специально указанный период рассмотрения.

3 Объем поставки

- 3.1 В ассортимент продукции компании Georg Fischer могут вноситься изменения.
- 3.2 Подтверждение заказа должно определяться объемом и выполнением контракта.

4 Данные и документация

- 4.1 Техническая документация, такая как чертежи, описания, рисунки и данные о размерах, рабочих характеристиках и весе, а также ссылки на стандарты, предоставляется только в целях получения информации. Данная документация не является гарантированной характеристикой и подвержена изменениям.
- 4.2 Вся техническая документация должна оставаться исключительной собственностью компании Georg Fischer, и может использоваться только в согласованных целях или с согласия компании Georg Fischer.

5 Конфиденциальность, защита личных данных

- 5.1 Каждая сторона обязана хранить в строгом секрете всю коммерческую и техническую информацию, касающуюся деятельности другой стороны, о которой она узнала в процессе своего сотрудничества с данной стороной. Такая информация ни в коем случае не подлежит передаче третьим сторонам и не должна использоваться в иных целях, кроме тех, в которых эта информация была предоставлена.
- 5.2 В контексте контрактных отношений с Покупателем персональные данные могут быть обработаны. Покупатель соглашается раскрыть вышеупомянутые данные третьим сторонам, таким как иностранные субподрядчики, поставщики и т.п.

6 Местные законы и нормы, экспортный контроль

- 6.1 Покупатель обязан уведомить компанию Georg Fischer обо всех местных законах и нормах, действующих в пункте назначения, которые связаны с выполнением контракта и соблюдением соответствующих правил техники безопасности и порядка получения разрешений.
- 6.2 В случае реэкспорта Покупатель несет ответственность за соблюдение действующих норм экспортного контроля.

7 Цена

- 7.1 Если цены не были оговорены сторонами, то расчет будет производиться по ценам, установленным предприятием (в соответствии с Международными правилами толкования торговых терминов Международной торговой палаты, последнее издание), включая стоимость стандартной упаковки. Все дополнительные затраты, такие как расходы на транспортировку, страхование, экспортные, транзитные и импортные лицензии и т.п., также возлагаются на Покупателя. Покупатель также берет на себя ответственность за оплату всех налогов, комиссий и пошлин, связанных с выполнением контракта.
- 7.2 Если стоимость упаковки, транспортировки, страхования, пошлин и прочие дополнительные затраты включены в тендерную или контрактную цены, или указаны в тендере или подтверждении заказа, компания Georg Fischer оставляет за собой право пересматривать данные цены при любых изменениях в указанных тарифах.

8 Условия платежа

- 8.1 Покупатель обязан осуществить платеж способом, согласованным сторонами, без каких-либо удержек, таких как скидки, издержки, налоги или пошлины.
- 8.2 Покупатель может только удержать или возместить подлежащие к выплате платежи в отношении встречных требований, которые либо явно признаны компанией Georg Fischer, либо окончательно присуждены Покупателю. В частности платеж должен быть осуществлен в том случае, если некоторые детали все еще не предъявлены к платежу при условии, что Продукция уже была поставлена и не считается используемой в результате этого.

9 Удержание правового титула

- 9.1 Продукция остается собственностью компании Georg Fischer до тех пор, пока Покупатель не урегулировал все имеющиеся и возможные претензии, которые компания Georg Fischer может ему предъявить.
- 9.2 Если Покупатель повторно продает Продукцию, правовой титул которой защищен, в порядке обычной деятельности, он автоматически несет ответственность перед компанией Georg Fischer за действия, связанные с продажей вместе со всеми дополнительными правами, гарантиями и сохранением правового титула до тех пор, пока все претензии, выдвинутые компанией Georg Fischer, не будут урегулированы. Такая передача права, до его отзыва компанией Georg Fischer, не будет препятствовать осуществлению права Покупателя собирать переуступленные права требования.
- 9.3 В этом объеме ценность Продукции, правовой титул которой защищен вместе с дополнительными гарантиями, превышающий претензии компании Georg Fischer в отношении Покупателя более чем на 20%, и компания Georg Fischer повторно назначает вышеупомянутые процедуры Покупателю по его запросу.

10 Доставка

- 10.1 Срок доставки начинается после вступления контракта в силу, урегулирования всех официальных формальностей, таких как импортные и платежные разрешения, и решения всех необходимых технических вопросов. Срок доставки будет считаться соблюденным, если по его истечении Продукция готова к отправке.
- 10.2 Сроки доставки могут быть продлены:
 - а) если компании Georg Fischer не была предоставлена своевременно информация, необходимая для выполнения контракта, либо если последующие изменения, вызвавшие задержку, были внесены Покупателем.
 - б) если компания Georg Fischer не может выполнить обязательства в силу действия форс-мажорных обстоятельств. Форс-мажорными обстоятельствами считаются любые непредвиденные события, находящиеся вне контроля компании Georg Fischer, которые делают деятельность компании Georg Fischer коммерчески нецелесообразной или невозможной, например, задержка поставки или поставка неисправных изделий от субподрядчиков, трудовые конфликты, правительственные указы или нормы, нехватка материалов или источников энергии, серьезные нарушения в работе компании Georg Fischer, такие как полное или частичное разрушение завода и оборудования, или разрушение важных объектов, транспортных линий, например, непроезжие дороги.

Если срок действия форс-мажорных обстоятельств превышает шесть месяцев, любая из сторон может расторгнуть контракт по этой причине.

Компания Georg Fischer не несет ответственности за неисправности или ущерб, возникшие в результате приостановки действия или расторжения, оставшаяся за компанией Georg Fischer права на возмещение всех сумм, подлежащих уплате, в отношении доставленных партий товара и сумм на данный момент.

в) если Покупатель не может в срок выполнить свои обязательства согласно контракту, в частности, если он не соблюдает согласованные условия платежа, или если он не смог своевременно предоставить согласованные гарантии.

10.3 Если согласованный срок доставки или его обособованное продление будут превышены по причинам, относящимся на счет компании Georg Fischer, то компания Georg Fischer не будет считаться невыполнившей свои обязательства, пока Покупатель не предоставит компании Georg Fischer письменное уведомление об обоснованном продлении этого срока не менее чем на один месяц.

В этом случае Покупатель будет иметь право на применение средств правовой защиты, предусмотренные законом, при этом сознавая, что в соответствии с ограничениями Статьи 16 требования возмещения ущерба будут ограничены до макс. 10% стоимости просроченной доставки.

10.4 Допускается частичная поставка продукции. В данном случае, компания Georg Fischer имеет право выставлять счет за частичную поставку.

10.5 Если Покупатель не смог принять в течение определенного времени доставку Продукции, готовой к отправке, компания Georg Fischer имеет право хранить Продукцию за счет и ответственность Покупателя, а также выставлять за нее счет, как за доставленную продукцию. Если Покупатель не сможет осуществить платеж, компания Georg Fischer имеет право на использование данной Продукции.

10.6 Если Покупатель необоснованно аннулирует заказ, и компания Georg Fischer не настаивает на выполнении контракта, то компания Georg Fischer имеет право на возмещение заранее оцененных убытков в сумме 10% от контрактной цены; компания Georg Fischer также оставляет за собой право требовать большую сумму убытков.

11 Упаковка

Если Продукция предоставлена в дополнительной упаковке, превышающей стоимость стандартной упаковки, то стоимость такой упаковки будет начислена отдельно.

12 Передача риска

12.1 Риск за Продукцию будет передан Покупателю, как только Продукция покинет предприятие компании Georg Fischer (с предприятия, Международные правила толкования торговых терминов Международной торговой палаты, последнее издание), включая случаи организации и осуществления транспортировки или монтажа произведений Georg Fischer.

12.2 Если происходит задержка доставки по причинам, находящимся вне контроля компании Georg Fischer, риск должен переходить к Покупателю после того, как он будет уведомлен о том, что Продукция готова к отправке.

13 Транспортировка и страхование

- 13.1 Если стороны не условились об условиях транспортировки, то Покупатель берет на себя все расходы, связанные с транспортировкой Продукции.
- 13.2 Покупатель несет ответственность за осуществление транспортного страхования от ущерба любого рода. Даже если такое страхование осуществляется компанией Georg Fischer, оно будет считаться переданным на основании заказа за счет Покупателя и на его риск.
- 13.3 В компании Georg Fischer своевременно должны быть переданы особые требования относительно транспортировки и страхования груза. В противном случае транспортировка будет организована компанией Georg Fischer по ее усмотрению, при этом, не принимая на себя ответственности, наиболее быстрым и дешевым способом.
- Организация транспортировки осуществляется компанией Georg Fischer в случае доставки с оплаченной транспортировкой. Если Покупатель укажет особые требования, то ему будут начислены дополнительные расходы, связанные с данными требованиями.
- 13.4 В случае повреждения или пролапы Продукции во время транспортировки Покупатель должен сделать соответствующие отметки в транспортной документации и немедленно уведомить представителя транспортной компании. Повреждения, полученные при транспортировке, которые не могут быть обнаружены на месте, должны быть предъявлены транспортной компании в течение шести дней с момента получения Продукции.

14 Осмотр, заявление о дефектах и повреждениях

- 14.1 В процессе производства Продукция подлежит обычному осмотру компанией Georg Fischer. Дополнительные испытания, необходимые Покупателю, должны согласовываться в письменной форме и проводиться за счет Покупателя.
- 14.2 Одним из условий соблюдения обязательств компании Georg Fischer согласно гарантиям, указанным ниже, является то, что компания Georg Fischer должна получить письменное уведомление от Покупателя о любом предполагаемом дефекте немедленно после его обнаружения. Уведомление в отношении веса, числа или выявляемых при осмотре недостатках должно быть представлено максимум в течение 30 дней с момента получения Продукции, уведомление о других дефектах – в течение согласованного гарантийного периода.
- 14.3 Покупатель не должен использовать предположительно неисправную Продукцию до тех пор, пока окончательно не будет урегулированы все гарантийные требования или иски о возмещении убытков. При запросе неисправная Продукция передается в распоряжение компании Georg Fischer.
- 14.4 При запросе компания Georg Fischer будет предоставлена возможность изучить дефект и/или неисправность до начала выполнения ремонтных работ, либо самостоятельно, либо с участием специалистов третьей стороны.

15 Гарантия

- 15.1 По письменному запросу Покупателя компания Georg Fischer обязуется отремонтировать или заменить, по своему усмотрению, в минимально возможные сроки и бесплатно всю поставленную Продукцию неисправность которой очевидно возникла в результате несовершенства конструкции, использования дефектных материалов и низкого качества изготовления или в результате использования ошибочных рекомендаций.
- В целях защиты сотрудников от радиоактивных и токсичных веществ, которые могли бы передаваться через неисправные детали при возврате компании Georg Fischer, эта продукция должна сопровождаться формой о безопасности изделия. Бланк формы можно получить в местном представительстве компании Georg Fischer или на сайте www.piping.georgfischer.com.
- Замененные детали становятся собственностью компании Georg Fischer, за исключением случая, когда Georg Fischer отклоняет претензию.

15.2 Для Продукции, изготовленной в соответствии со спецификациями, чертежами или схемами, представленными Покупателем, гарантия компании Georg Fischer будет ограничена соответствующими материалами и обработкой.

15.3 Покупатель имеет право расторгнуть контракт или потребовать уменьшения контрактной цены, если неисправность повторно возникла после второй замены или ремонта изделия.

15.4 Для продукции или важных компонентов, изготовленных третьей стороной и поставленных компанией Georg Fischer согласно контракту, гарантия компании Georg Fischer будет ограничена гарантией, предоставленной вышеуказанной третьей стороной.

15.5 Настоящая гарантия не распространяется на неисправности, возникшие в результате нормального износа и истирания, неправильного хранения и технического обслуживания, несоблюдения инструкций по эксплуатации, перенапряжения или перегрузки, применения не соответствующей рабочей средой, неправильной монтажа или монтажа на непригодной площадке, неправильного ремонта или внесения изменений Покупателем или третьей стороной, использования не оригинальных запасных частей, а также по другим причинам, независимым от компании Georg Fischer.

15.6 В отношении компании Georg Fischer Покупателем не могут быть выдвинуты претензии относительно заявленного нарушения гарантии или любого другого обязательства по истечении двенадцати (12) месяцев с момента получения продукции конечным пользователем или максимум в течение восемнадцати (18) месяцев с даты отгрузки продукции компанией Georg Fischer.

15.7 В случае использования продукции в бытовой или коммунальной сфере:
- компания Georg Fischer может взять на себя расходы по демонтажу неисправной Продукции и хранению неисправного узла в размере до 1 000 000 швейцарских франков за один случай.

- закон об исковой давности по гарантийным или рекламационным требованиям в соответствии с Разделом 15.6 составляет 5 лет от даты выполнения монтажа.

16 Ограничение ответственности

На все права и исковые требования со стороны заказчика полностью распространяется действие настоящих Общих условий поставки. Все последующие искивые требования в отношении неисправностей, снижения закупочных цен, расторжения контракта или выхода из него исключены. Ни в одном из случаев заказчик не может предъявлять иски о возмещении убытков, кроме как компенсации расходов за устраняемые дефекты поставки. Это в частности относится не только к производственным потерям, потерям при использовании, потерям заказов, упущенной выгоде, но и прочему прямо или косвенному последующему ущербу. Однако, такое исключение ответственности не применяется к незаконному намерению или грубой небрежности со стороны компании Georg Fischer и в случае объективной ответственности согласно действующему закону об ответственности за выпускаемую продукцию.

17 Действительности договора в случае аннулирования одной из его статей

Если будет обнаружено, что любое положение или статья настоящих Общих условий полностью или частично не имеет законной силы или недействительна, то все другие положения сохраняют свою полную законную силу и действие, а незаконное и недействительное положение должно быть заменено положением, имеющим законную силу, которое максимально приближено к исходному намерению недействительного и не имеющего законной силы положения.

18 Местонахождение и юрисдикция

18.1 Местонахождением Продукции является предприятия компании Georg Fischer, откуда Продукция будет отправляться.

18.2 Любой гражданский иск, основанный на нарушении настоящего контракта, должен подаваться и исполняться в судах г. Шаффхаузен, Швейцария.

Однако компания Georg Fischer оставляет за собой право подавать иски в суды, имеющие юрисдикцию по правовым спорам, возникающим или связанным с настоящим контрактом.

18.3 Настоящий контракт должен регулироваться законом Швейцарии, не взирая на положения коллизионного права, которые требуют применения другого закона.

Везде к Вашим услугам

Наши торговые компании и представительства обеспечивают поддержку заказчиков в более 100 странах мира

www.gfps.com

Argentina / Southern South America

Georg Fischer Central Plastics
Sudamérica S.R.L.
Buenos Aires, Argentina
Phone +54 11 4512 02 90
gfcentral.ps.ar@georgfischer.com
www.gfps.com/ar

Australia

George Fischer Pty Ltd
Riverwood NSW 2210 Australia
Phone +61 (0) 2 9502 8000
australia.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/au

Austria

Georg Fischer
Rohrleitungssysteme GmbH
3130 Herzogenburg
Phone +43 (0) 2782 856 43-0
austria.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/at

Belgium / Luxembourg

Georg Fischer NV/SA
1070 Bruxelles/Brüssel
Phone +32 (0) 2 556 40 20
be.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/be

Brazil

Georg Fischer Sist. de Tub. Ltda.
04795-100 São Paulo
Phone +55 (0) 11 5525 1311
br.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/br

Canada

Georg Fischer Piping Systems Ltd
Mississauga, ON L5T 2B2
Phone +1 (905) 670 8005
Fax +1 (905) 670 8513
ca.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/ca

China

Georg Fischer Piping Systems Ltd
Shanghai 201319
Phone +86 21 3899 3899
china.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/cn

Denmark / Iceland

Georg Fischer A/S
2630 Taastrup
Phone +45 (0) 70 22 19 75
info.dk.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/dk

Finland

Georg Fischer AB
01510 VANTAA
Phone +358 (0) 9 586 58 25
Fax +358 (0) 9 586 58 29
info.fi.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/fin

France

Georg Fischer SAS
95932 Roissy Charles de Gaulle Cedex
Phone +33 (0) 1 41 84 68 84
fr.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/fr

Germany

Georg Fischer GmbH
73095 Albershausen
Phone +49 (0) 7161 302-0
info.de.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/de

India

Georg Fischer Piping Systems Ltd
400 076 Mumbai
Phone +91 224007 2001
branchoffice@georgfischer.com
www.gfps.com/in

Indonesia

George Fischer Pte Ltd –
Representative Office
Phone +62 21 2900 8564
Fax +62 21 2900 8566
sgp.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/sg

Italy

Georg Fischer S.p.A.
20063 Carnusco S/N (MI)
Phone +39 02 921 861
it.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/it

Japan

Georg Fischer Ltd
556-0011 Osaka,
Phone +81 (0) 6 6635 2691
jp.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/jp

Korea

GF Piping Systems
Georg Fischer Korea Co., Ltd.
Unit 2501, U-Tower
120 HeungdeokJungang-ro (Yeongdeok-dong)
Giheung-gu, Yongin-si, Gyeonggi-do, Korea
Phone: +82 31 8017 1450
Fax: +82 31 217 1454
kor.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/kr

Malaysia

Georg Fischer (M) Sdn. Bhd.
40460 Shah Alam, Selangor Darul Ehsan
Phone +60 (0) 3 5122 5585
Fax +603 5122 5575
my.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/my

Mexico / Northern Latin America

Georg Fischer S.A. de C.V.
Apodaca, Nuevo Leon
CP66636 Mexico
Phone +52 (81) 1340 8586
Fax +52 (81) 1522 8906
mx.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/mx

Middle East

Georg Fischer
Piping Systems (Switzerland) Ltd
Dubai, United Arab Emirates
Phone +971 4 289 49 60
gcc.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/int

Netherlands

Georg Fischer N.V.
8161 PA Epe
Phone +31 (0) 578 678 222
nl.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/nl

Norway

Georg Fischer AS
1351 Rud
Phone +47 67 18 29 00
no.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/no

Philippines

George Fischer Pte Ltd
Representative Office
Phone +632 571 2365
Fax +632 571 2368
sgp.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/sg

Poland

Georg Fischer Sp. z o.o.
05-090 Sekocin Nowy
Phone +48 (0) 22 31 31 0 50
poland.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/pl

Romania

Georg Fischer
Piping Systems (Switzerland) Ltd
020257 Bucharest - Sector 2
Phone +40 (0) 21 230 53 80
ro.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/int

Россия

Georg Fischer Piping Systems Ltd
125040 Москва
Ленинградский пр-т, 24, стр. 3
Телефон +7 495 748 11 44
ru.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/ru

Singapore

George Fischer Pte Ltd
11 Tampines Street 92, #04-01/07
528 872 Singapore
Phone +65 6747 0611
Fax +65 6747 0577
sgp.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/sg

Spain / Portugal

Georg Fischer S.A.
28046 Madrid
Phone +34 (0) 91 781 98 90
es.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/es

Sweden

Georg Fischer AB
117 43 Stockholm
Phone +46 (0) 8 506 775 00
info.se.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/se

Switzerland

Georg Fischer
Rohrleitungssysteme (Schweiz) AG
8201 Schaffhausen
Phone +41 (0) 52 631 30 26
ch.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/ch

Taiwan

Georg Fischer Co., Ltd
San Chung Dist., New Taipei City
Phone +886 2 8512 2822
Fax +886 2 8512 2823
www.gfps.com/tw

United Kingdom / Ireland

Georg Fischer Sales Limited
Coventry, CV2 2ST
Phone +44 (0) 2476 535 535
uk.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/uk

USA / Caribbean

Georg Fischer LLC
9271 Jeronimo Road
92618 Irvine, CA
Phone +1 714 731 88 00
Fax +1 714 731 62 01
us.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/us

Vietnam

Georg Fischer Pte Ltd
Representative Office
136E Tran Vu, Ba Dinh District, Hanoi
Phone +84 4 3715 3290
Fax +84 4 3715 3285
sgp.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/sg

International

Georg Fischer
Piping Systems (Switzerland) Ltd
8201 Schaffhausen/Switzerland
Phone +41 (0) 52 631 30 03
Fax +41 (0) 52 631 28 93
info.export@georgfischer.com
www.gfps.com/int

Технические характеристики не имеют силы контрактных обязательств.
Они не являются гарантированными техническими характеристиками,
свойствами или показателями надежности аппаратов.
В дальнейшем они могут быть изменены. Применяются общие условия продажи.